

Secador de aire refrigerado DM040GF

Secador de aire refrigerado







Especificaciones del producto

Caudal máxima de tratamiento de aire	4.0 Nm ³ /min
Punto de rocío bajo presión	2-10 °C
Presión de trabajo estándar	7 bar/0.7 MPa
Presión de trabajo máxima	10.5 bar/1.05 MPa
Temperatura estándar/máxima del aire de entrada	< 45 °C/80 °C
Temperatura ambiente	≤38 °C
Sistema de trabajo	Funcionamiento continuo
Modo de control	Control por microprocesador
Caída de presión	≤0.020 MPa

Válvula de purga	Válvula de drenaje electrónica
Método de refrigeración	Refrigerado por aire
Refrigerante	R22
Suministro eléctrico V/F/Hz	220V CA 50Hz
Potencia de refrigeración	1.25 HP
Potencia del ventilador	138 W
Tipo de conexión	Conexión roscada
Tamaño de conexión de entrada y salida	1.5"(Rosca hembra) DN40
Dimensiones generales (L*A*H)	850 mm x 475 mm x 800 mm
Peso neto	68 kg
Método de instalación	Instalación sin cimentación

Descripción del producto

Ventajas principales y características de rendimiento del producto

1. Diseño de cilindro de doble intercambio térmico con fuelles de cobre puro premium

Previene eficazmente la condensación en la tubería de salida, evitando la obstrucción de tuberías y la corrosión de equipos causada por el agua condensada.

Realiza un intercambio térmico secundario entre el aire comprimido deshumidificado y enfriado y el aire comprimido entrante a alta temperatura, recuperando el exceso de energía cinética y capacidad de refrigeración para eliminar el desperdicio energético, lo que puede reducir el consumo eléctrico en un 5% de forma efectiva.

La eficiencia de intercambio térmico de los fuelles es un 10% superior a la de los tubos rectos convencionales del mismo diámetro y longitud, potenciando la eficiencia de secado general y acortando el tiempo de tratamiento del aire.

2. Dispositivo de regulación energética de marca de primer nivel

Previene eficazmente la formación de hielo en el evaporador y la obstrucción de la tubería de aire comprimido en condiciones de baja carga, garantizando un suministro de aire estable e ininterrumpido.

Evita la compresión de líquido dentro de la unidad, extendiendo considerablemente la vida útil del compresor de refrigeración y reduciendo los costes de mantenimiento posteriores.

Mantiene en todo momento el equilibrio entre la capacidad de refrigeración del secador y la carga térmica del gas, mejorando la economía de funcionamiento y reduciendo el consumo energético global.

Reduce las fluctuaciones en la temperatura de evaporación (presión de evaporación), evitando fluctuaciones excesivas en la temperatura del gas que afecten la estabilidad del punto de rocío bajo presión.

3. Válvula de estrangulación de precisión

Logra un ajuste preciso del flujo de refrigerante, realizando una refrigeración a temperatura constante y una salida estable de aire comprimido seco, con un rendimiento de punto de rocío constante.

4. Condensador de alta eficiencia ampliado

La superficie de disipación térmica del condensador se ha incrementado en un 15% sobre la capacidad estándar; las pruebas demuestran un ahorro energético adicional del 3% respecto a los condensadores estándar, reduciendo eficazmente los costes de operación a largo plazo.

5. Configuración estándar de compresores de marcas de reconocido prestigio mundial

Equipado con compresores de refrigeración nuevos y originales de marcas líderes mundiales como Danfoss, Hitachi,

Panasonic y Copeland, garantizando un funcionamiento ultrastable y fiable de la unidad, baja tasa de fallos y larga vida útil.

6. Estructura de instalación optimizada del intercambiador de calor

Adopta una instalación escalonada alto-bajo para los cilindros del intercambiador de calor, garantizando una descarga suave del agua condensada sin acumulación, eliminando el arrastre secundario de humedad.

7. Separador gas-líquido de tipo abrazadera de alta eficiencia

Con una tasa de separación de hasta el 99,99%, realiza una separación gas-líquido completa, estabiliza la calidad del aire de salida y mantiene un punto de rocío bajo presión constante durante todo el funcionamiento.

8. Protección integral de seguridad de gama completa

Configuración estándar con protección de alta y baja presión y dispositivos de protección contra sobrecorriente, evitando eficazmente daños en los componentes principales cuando se producen fallos en la unidad, mejorando la seguridad del equipo y su vida útil.

Aplicaciones principales e industrias aplicables

Finalidad principal

Este secador de aire refrigerado DM040GF está especialmente diseñado para eliminar la humedad, las gotas de agua y las impurezas parciales del aire comprimido, proporcionando aire comprimido limpio, seco y estable para diversos equipos neumáticos y líneas de producción industrial, protegiendo los componentes neumáticos de aguas abajo, los instrumentos de precisión y los equipos de producción contra la corrosión por humedad, obstrucciones y daños.

Industrias aplicables

- **Industria de fabricación y maquinaria:** Fabricación de automóviles, mecanizado, moldeo por inyección, equipamiento de herramientas neumáticas
- **Industria electrónica y eléctrica:** Producción de componentes electrónicos, procesamiento de circuitos impresos, montaje de electrodomésticos
- **Industria alimentaria y de bebidas:** Envasado de alimentos, producción de bebidas, procesamiento alimentario (transporte y envasado neumático)
- **Industria farmacéutica:** Producción farmacéutica, equipamiento médico, sistema neumático de taller limpio
- **Industria textil y de impresión:** Maquinaria textil, equipos de impresión, control neumático de tintura y acabado
- **Industria petrolera y química:** Transporte neumático químico, purificación de gas industrial, suministro de aire por tuberías
- **Equipamiento general de compresores de aire industriales:** Estaciones de compresores de aire pequeñas y medianas, sistema centralizado de suministro de aire de fábrica

Modelo	Caudal (Nm ³ /min)	Potencia	Potencia del compresor (HP)	Peso (kg)	Dimensiones (LxAxH)
DM010GF	1	220/50	0.65	50	720*375*670
DM015GF	1.5	220/50	0.85	60	750*400*700
DM026GF	2.6	220/50	1	80	800*450*730
DM040GF	4	220/50	1.25	105	800*475*800
DM065GF	6.5	220/50	1.75	136	950*500*880
DM085GF	8.5	220/50	2	165	1060*560*983
DM110GF	11	380/50	3	195	1180*630*1092
DM138GF	13.8	380/50	3.5	255	1180*670*1092
DM150GF	17	380/50	4	300	1240*670*1188
DM200GF	23	380/50	5	385	1420*790*1340
DM250GF	27	380/50	6	400	1650*820*1370

DM300GF	35	380/50	8	550	1650*820*1370
DM400GF	45	380/50	10	630	1850*920*1550
DM500GF	55	380/50	12	680	1980*930*1826
DM600GF	65	380/50	15	720	2080*930*1834

Secador de aire refrigerado y secador de aire desecante - Demargo

Demargo (Shanghai) Energy-Saving Technology Co., Ltd. es una empresa nacional de alta tecnología y una empresa "Especializada, Refinada, Característica e Innovadora" de Shanghái, dedicada durante 19 años a la investigación y desarrollo, la producción, la comercialización y el servicio postventa de equipos de tratamiento de aire comprimido. Con un firme compromiso con el ahorro energético, la protección del medioambiente y la innovación tecnológica, nos hemos consolidado como un fabricante líder en el sector del postratamiento de la compresión de aire, proporcionando soluciones de alta calidad y personalizadas para clientes industriales de todo el mundo.

Nuestra principal fortaleza reside en una sólida capacidad de investigación y desarrollo tecnológico. Hasta la fecha, contamos con 24 patentes concedidas y 22 patentes en trámite, que abarcan tecnologías clave de equipos de secado y purificación de aire, lo cual garantiza eficazmente la estabilidad y la eficiencia energética de nuestros productos. Hemos obtenido las certificaciones ISO9001 y QS, y nuestros productos cumplen con las normas industriales internacionales, con un punto de rocío que oscila entre -23 °C y -70 °C, una capacidad de tratamiento de aire de 1~500 Nm³/min y un contenido de aceite en la salida tan bajo como 0,003 PPM, alcanzando un nivel de precisión líder en el sector.

Contamos con una cartera de productos amplia y diversificada, que abarca más de 60 categorías, incluidos 21 productos estándar y una variedad de productos personalizados no estándar que lideran la industria. Nuestros productos principales incluyen compresores de aire y sus accesorios, depósitos de aire, secadores refrigerados (incluyendo tipo intercambiador de placas, tipo refrigerado por aire a alta temperatura, tipo inversor de CC, etc.), secadores por adsorción, secadores combinados, secadores por adsorción con calor de compresión, filtros, secadores con soplador-calentador sin consumo de aire, filtros de aire autolimpiantes, unidades de preenfriamiento de aire comprimido, unidades de preenfriamiento de nitrógeno a baja temperatura y alta presión, enfriadores industriales, separadores de agua-aceite, eliminadores de aceite y postenfriadores, entre otros. Ofrecemos 12 tipos de configuraciones de producto, como refrigeración por aire/por agua, sin flúor/alta temperatura, inversor/a prueba de explosiones, y podemos proporcionar soluciones inteligentes con control por ordenador industrial y programable según las necesidades del cliente.

Gracias a la excelente calidad de nuestros productos y a un servicio profesional, hemos obtenido un amplio reconocimiento en el mercado global. Nuestros clientes se distribuyen en más de 20 países y regiones de todo el mundo, incluidos Brasil y Australia, y hemos establecido una cooperación en profundidad con más de 20 fabricantes OEM y 2299 agentes de marca. Nuestra producción anual alcanza los 9.682 conjuntos, y las ventas acumuladas superan los 100.000 conjuntos, lo que demuestra plenamente la influencia en el mercado y la confianza que los clientes depositan en nuestra marca.

La orientación al cliente es nuestra filosofía de servicio constante. Proporcionamos un sistema de servicio de ciclo completo que abarca desde el diseño previo a la venta, la instalación durante la venta hasta el mantenimiento postventa: prometemos una respuesta en 30 minutos, asistencia en línea las 24 horas y servicio presencial en 48 horas, y garantizamos el suministro de piezas de repuesto en un plazo de 24 horas, resolviendo eficazmente las preocupaciones de los clientes durante el uso de los productos. Nos comprometemos a diseñar las soluciones de tratamiento de aire comprimido más adecuadas para clientes de más de 30 sectores, como el eléctrico, aeroespacial, electrónico y químico, ayudando a las empresas a reducir el consumo energético y a mejorar la eficiencia productiva y la calidad de los productos.

Mirando hacia el futuro, Demargo continuará aumentando la inversión en I+D, acelerando la innovación tecnológica, ampliando la presencia en el mercado global y esforzándose por convertirse en un proveedor de clase mundial de soluciones de tratamiento de aire comprimido y ahorro energético. ¡Esperamos sinceramente colaborar con socios de todo el mundo para impulsar conjuntamente el desarrollo de la industria mundial de ahorro energético y protección medioambiental!

Demargo (Shanghai) Energy-Saving Technology Co., Ltd.

Dirección: N.º 9, Carril 38, Calle Caoli, Pueblo de Fengjing, Distrito de Jinshan, Shanghái, China

Dirección: N.º 9, Carril 38, Calle Caoli, Pueblo de Fengjing, Distrito de Jinshan, Shanghái

Tel: +8617316541891 / +8617321147609

Email: nora@compressor-airdryer.com / jim@compressor-airdryer.com

WhatsApp: +8617316541891 / +8617321147609