

Secador de aire desecante de tres torres personalizado no estándar

Secador de aire a prueba de explosiones





三塔吸附式干燥机

综合节能率

72%↓

降本效率

28%

综合节能率高达
30%-80%







工作状态: 恒定模式

Tower A: 再生 Tower B: 吸附 Tower C: 待机

露点: -40°C (恒定)

流量: 125m³/min 压力: 0.8 MPa 模式设置

压力: 0.8 MPa 流量: 0 %

再生 吸附

启动 停止 紧急停止 手动控制

停止 启动 紧急停止 手动控制



Descripción del producto

Demargo (Shanghai) Energy-Saving Technology Co., Ltd. está especializada en equipos de tratamiento de aire comprimido, centrándose en proporcionar secadores de aire refrigerados y secadores de aire desecante de alta calidad. Estamos comprometidos a ofrecer soluciones de secadores de aire desecante de tres torres personalizados no estándar de primera calidad que se ajusten con precisión a sus necesidades industriales específicas. Nuestros secadores de aire desecante de tres torres están diseñados basándose en la tecnología avanzada de adsorción por cambio de presión (PSA), adoptando un modo de operación cíclica de tres torres para lograr un secado continuo, eficiente y estable del aire comprimido. Pueden eliminar eficazmente la humedad, los humos de aceite, el polvo y otras impurezas del aire comprimido, garantizando la pureza y estabilidad del aire comprimido, lo cual es crucial para el funcionamiento normal de sus equipos y procesos de producción, cumpliendo plenamente con las normas internacionales como CE, ISO 9001 y ASME.

Industrias de aplicación

Como fabricante profesional de equipos de tratamiento de aire comprimido, nuestros secadores de aire desecante de tres torres personalizados no estándar se utilizan ampliamente en diversas industrias que requieren aire comprimido de alta

pureza, incluyendo, entre otras:

- Industria manufacturera: Adecuado para el secado de aire comprimido en fabricación de automóviles, producción de componentes electrónicos, mecanizado y montaje de equipos, protegiendo los instrumentos y equipos de precisión contra daños por humedad.
- Industria petroquímica y química: Utilizado en el secado de aire comprimido para síntesis química, refinado de petróleo, procesamiento de plásticos y producción de caucho, cumpliendo con los estrictos requisitos de pureza industrial para el aire comprimido.
- Industria alimentaria y de bebidas: Aplicado en el secado de aire comprimido para el procesamiento de alimentos, producción de bebidas y envasado, cumpliendo con las normas de seguridad alimentaria y garantizando la calidad del producto y la vida útil.
- Industria farmacéutica: Para el secado de aire comprimido en producción farmacéutica, ventilación de talleres estériles y procesamiento de equipos médicos, cumpliendo con las normas GMP e higiene médica.
- Industria de nuevas energías: Adecuado para el secado de aire comprimido en la producción de paneles solares, fabricación de equipos de energía eólica y producción de baterías, garantizando la estabilidad y fiabilidad de los productos de nuevas energías.
- Industria electrónica y de semiconductores: Utilizado en el secado de aire comprimido para fabricación de semiconductores, producción de circuitos impresos y montaje de dispositivos electrónicos, evitando cortocircuitos y fallos de producto causados por la humedad.

Proceso de personalización: Usted proporciona, nosotros personalizamos

Siguiendo un concepto de personalización orientado al cliente, como su socio fiable en equipos de tratamiento de aire comprimido, solo necesita proporcionarnos los siguientes parámetros clave. Nuestro equipo profesional de I+D e ingeniería, con amplia experiencia en tratamiento de aire comprimido, diseñará y configurará el secador de aire desecante de tres torres más adecuado para usted, garantizando una integración perfecta con su sistema de aire comprimido existente:

- Caudal de tratamiento de aire comprimido (Nm³/min o CFM), presión de entrada y temperatura de entrada (adaptación a diferentes condiciones de trabajo in situ).
- Punto de rocío bajo presión requerido (de -40°C a -70°C, o inferior según sus requisitos especiales, cumpliendo los niveles de la norma ISO8573.1).
- Requisitos de calidad del aire comprimido (contenido de humedad, contenido de aceite, tamaño de partículas de polvo y otros indicadores de impurezas).
- Condiciones del entorno de trabajo (temperatura ambiente, humedad, espacio de instalación, nivel de corrosión y requisitos a prueba de explosiones).
- Normas industriales especiales o requisitos de certificación (como certificación CE, ASME, ISO, GMP).
- Otras necesidades especiales (como método de regeneración, tipo de sistema de control, tamaño de interfaz de tubería, modo de instalación y requisitos de supervisión remota).

Materiales y accesorios opcionales

Para garantizar la durabilidad, resistencia a la corrosión, seguridad y alta eficiencia del equipo, seleccionamos materiales y accesorios de alta calidad que cumplen con las normas internacionales de la industria de tratamiento de aire comprimido, permitiéndole elegir de forma flexible según su entorno in situ, características de la industria y presupuesto:

Materiales opcionales

- Material del cuerpo: Acero al carbono con recubrimiento anticorrosión (estándar), acero inoxidable 304/316L (para escenarios corrosivos y de altos requisitos higiénicos), aleación de acero resistente a la corrosión (para entornos de trabajo de alta presión).
- Material de las tres torres de adsorción: Acero inoxidable 304/316L (estándar, resistente a la corrosión, fácil de limpiar y mantener), acero al carbono con revestimiento anticorrosión (opción rentable), aleación de titanio (para requisitos de alta

pureza y fuerte corrosión).

- Material de tuberías: Tubería de acero inoxidable 304/316L, tubería de acero sin soldadura, tubería de acero de aleación resistente a la corrosión (seleccionada según la presión del aire comprimido, corrosividad y requisitos in situ).

Accesorios opcionales

- Adsorbente: Alúmina activada, tamiz molecular (3A, 4A, 5A), gel de sílice (marcas internacionales de alta calidad, gran capacidad de adsorción, larga vida útil y fácil regeneración).
- Sistema de control: Control PLC (Siemens, Mitsubishi), funcionamiento mediante pantalla táctil, supervisión remota opcional, supervisión del punto de rocío y función de alarma de averías, permitiendo un funcionamiento inteligente y un mantenimiento sencillo.
- Sistema de regeneración: Regeneración sin calor (estándar, ahorro energético y eficiente), regeneración microtérmica (opcional, adecuada para escenarios de aire comprimido de alta pureza), con calentador y ventilador de circulación para un efecto de regeneración estable.
- Accesorios auxiliares: Analizador de punto de rocío (supervisión en tiempo real de la humedad del aire comprimido), válvula de drenaje automática, filtro de precisión (mejorando aún más la pureza del aire comprimido), filtro de eliminación de aceite, manómetro.
- Válvulas: Válvulas neumáticas, válvulas manuales (marcas internacionales de prestigio, rendimiento fiable, resistentes a la corrosión y adecuadas para el entorno de aire comprimido).
- Accesorios de seguridad: Válvula de alivio de presión, dispositivo de protección contra sobretensión y sobrecalentamiento, sistema de parada de emergencia, parallamas (garantizando exhaustivamente la seguridad del equipo e in situ).

Nuestras ventajas

Como fabricante profesional de equipos de tratamiento de aire comprimido, contamos con años de experiencia en I+D y producción de secadores de aire desecante y otros equipos de tratamiento de aire comprimido. Disponemos de un equipo técnico profesional familiarizado con la tecnología de tratamiento de aire comprimido y las normas internacionales de la industria, así como un estricto sistema de control de calidad. Todos los secadores de aire desecante de tres torres personalizados se someten a pruebas de rendimiento a plena carga durante 48 horas antes de salir de fábrica, garantizando un rendimiento estable, un funcionamiento fiable y el cumplimiento de las normas pertinentes. También proporcionamos asistencia técnica 24 horas, orientación de instalación in situ y servicio postventa para resolver sus problemas de manera oportuna.

Para obtener más detalles específicos sobre los secadores de aire desecante de tres torres personalizados no estándar, incluyendo soluciones personalizadas, parámetros técnicos, presupuesto y plazo de entrega, contacte con nosotros directamente. Le proporcionaremos asesoramiento profesional personalizado y servicios a medida para satisfacer sus necesidades específicas de tratamiento de aire comprimido.

Secador de aire refrigerado y secador de aire desecante - Demargo

Demargo (Shanghai) Energy-Saving Technology Co., Ltd. es una empresa nacional de alta tecnología y una empresa "Especializada, Refinada, Característica e Innovadora" de Shanghái, dedicada durante 19 años a la investigación y desarrollo, la producción, la comercialización y el servicio postventa de equipos de tratamiento de aire comprimido. Con un firme compromiso con el ahorro energético, la protección del medioambiente y la innovación tecnológica, nos hemos consolidado como un fabricante líder en el sector del postratamiento de la compresión de aire, proporcionando soluciones de alta calidad y personalizadas para clientes industriales de todo el mundo.

Nuestra principal fortaleza reside en una sólida capacidad de investigación y desarrollo tecnológico. Hasta la fecha, contamos con 24 patentes concedidas y 22 patentes en trámite, que abarcan tecnologías clave de equipos de secado y purificación de aire, lo cual garantiza eficazmente la estabilidad y la eficiencia energética de nuestros productos. Hemos

obtenido las certificaciones ISO9001 y QS, y nuestros productos cumplen con las normas industriales internacionales, con un punto de rocío que oscila entre -23 °C y -70 °C, una capacidad de tratamiento de aire de 1~500 Nm³/min y un contenido de aceite en la salida tan bajo como 0,003 PPM, alcanzando un nivel de precisión líder en el sector.

Contamos con una cartera de productos amplia y diversificada, que abarca más de 60 categorías, incluidos 21 productos estándar y una variedad de productos personalizados no estándar que lideran la industria. Nuestros productos principales incluyen compresores de aire y sus accesorios, depósitos de aire, secadores refrigerados (incluyendo tipo intercambiador de placas, tipo refrigerado por aire a alta temperatura, tipo inversor de CC, etc.), secadores por adsorción, secadores combinados, secadores por adsorción con calor de compresión, filtros, secadores con soplador-calentador sin consumo de aire, filtros de aire autolimpiantes, unidades de preenfriamiento de aire comprimido, unidades de preenfriamiento de nitrógeno a baja temperatura y alta presión, enfriadores industriales, separadores de agua-aceite, eliminadores de aceite y postenfriadores, entre otros. Ofrecemos 12 tipos de configuraciones de producto, como refrigeración por aire/por agua, sin flúor/alta temperatura, inversor/a prueba de explosiones, y podemos proporcionar soluciones inteligentes con control por ordenador industrial y programable según las necesidades del cliente.

Gracias a la excelente calidad de nuestros productos y a un servicio profesional, hemos obtenido un amplio reconocimiento en el mercado global. Nuestros clientes se distribuyen en más de 20 países y regiones de todo el mundo, incluidos Brasil y Australia, y hemos establecido una cooperación en profundidad con más de 20 fabricantes OEM y 2299 agentes de marca. Nuestra producción anual alcanza los 9.682 conjuntos, y las ventas acumuladas superan los 100.000 conjuntos, lo que demuestra plenamente la influencia en el mercado y la confianza que los clientes depositan en nuestra marca.

La orientación al cliente es nuestra filosofía de servicio constante. Proporcionamos un sistema de servicio de ciclo completo que abarca desde el diseño previo a la venta, la instalación durante la venta hasta el mantenimiento postventa: prometemos una respuesta en 30 minutos, asistencia en línea las 24 horas y servicio presencial en 48 horas, y garantizamos el suministro de piezas de repuesto en un plazo de 24 horas, resolviendo eficazmente las preocupaciones de los clientes durante el uso de los productos. Nos comprometemos a diseñar las soluciones de tratamiento de aire comprimido más adecuadas para clientes de más de 30 sectores, como el eléctrico, aeroespacial, electrónico y químico, ayudando a las empresas a reducir el consumo energético y a mejorar la eficiencia productiva y la calidad de los productos.

Mirando hacia el futuro, Demargo continuará aumentando la inversión en I+D, acelerando la innovación tecnológica, ampliando la presencia en el mercado global y esforzándose por convertirse en un proveedor de clase mundial de soluciones de tratamiento de aire comprimido y ahorro energético. ¡Esperamos sinceramente colaborar con socios de todo el mundo para impulsar conjuntamente el desarrollo de la industria mundial de ahorro energético y protección medioambiental!

Demargo (Shanghai) Energy-Saving Technology Co., Ltd.

Dirección: N.º 9, Carril 38, Calle Caoli, Pueblo de Fengjing, Distrito de Jinshan, Shanghái, China

Dirección: N.º 9, Carril 38, Calle Caoli, Pueblo de Fengjing, Distrito de Jinshan, Shanghái

Tel: +8617316541891 / +8617321147609

Email: nora@compressor-airdryer.com / jim@compressor-airdryer.com

WhatsApp: +8617316541891 / +8617321147609