

Secador de tres torres de hidrógeno y dióxido de carbono personalizado no estándar

Secador de aire a prueba de explosiones





【氢能技术有限公司】
运行数据报告

氢气三塔脱水系统 (Hydrogen Three-Stage Desulfurization System)
系统状态: 运行稳定 | 系统压力: 2.8 MPa | 氢气纯度: 99.999%

能耗降低 30%

氢气三塔脱水系统
(Hydrogen Three-Stage Desulfurization System)
系统状态: 运行稳定 | 系统压力: 99.999%
(2024年3月数据)



Demargo[®]
德玛戈







Descripción del producto

Demargo (Shanghai) Energy-Saving Technology Co., Ltd. está especializada en soluciones de tratamiento de aire comprimido, con foco en secadores de aire refrigerados y secadores de aire desecante. Estamos dedicados a ofrecer soluciones de secadores de tres torres de hidrógeno y dióxido de carbono (CO₂) personalizadas no estándar de alta calidad que satisfagan con precisión sus necesidades industriales específicas. Nuestros secadores de tres torres de hidrógeno y CO₂ están especialmente diseñados basándose en principios avanzados de adsorción por cambio de presión (PSA), con un modo de operación cíclica de tres torres que logra un secado continuo, una regeneración eficiente y un rendimiento estable. Pueden eliminar eficazmente la humedad, las impurezas y los componentes nocivos de la mezcla de gas hidrógeno y CO₂, garantizando la pureza, estabilidad y seguridad del gas durante la extracción, purificación, almacenamiento, transporte y utilización, cumpliendo plenamente con las normas internacionales como CE, ISO 9001, ASME y las certificaciones de seguridad de gases pertinentes.

Industrias de aplicación

Como empresa profesional especializada en soluciones de tratamiento de aire comprimido, nuestros secadores de tres

torres de hidrógeno y CO₂ personalizados no estándar se utilizan ampliamente en diversas industrias relacionadas con la producción, purificación, mezcla y utilización de hidrógeno y dióxido de carbono, incluyendo, entre otras:

- Industria de nuevas energías: Adecuado para el secado de gases en producción de hidrógeno por electrólisis del agua, proyectos de pilas de combustible, estaciones de repostaje de hidrógeno y proyectos de síntesis por hidrogenación de CO₂, garantizando la eficiencia y seguridad de la utilización de nuevas energías.
- Industria petroquímica y química: Utilizado en el secado de gases para hidrocrqueo, reacciones de hidrogenación, gasificación de carbón (coproducción de hidrógeno y CO₂) y proyectos de síntesis química, cumpliendo con los estrictos requisitos de pureza industrial para mezclas de gases.
- Industria de generación eléctrica: Aplicado en el secado de gases para centrales térmicas de hidrógeno, sistemas de refrigeración por hidrógeno de centrales nucleares y proyectos de captura y utilización de CO₂ (CCUS), garantizando el funcionamiento estable de los equipos de generación y los sistemas de tratamiento de gases.
- Industria metalúrgica: Para el secado de gases en fundición de metales, reducción con hidrógeno y procesos metalúrgicos basados en CO₂, mejorando la calidad del producto y la eficiencia de producción.
- Industria alimentaria y farmacéutica: Adecuado para el secado de CO₂ de grado alimentario e hidrógeno de grado médico, cumpliendo con las estrictas normas de seguridad alimentaria e higiene médica.
- Industria de protección medioambiental y ahorro energético: Utilizado en el secado de gases para el tratamiento de gases residuales industriales, proyectos de recuperación y reutilización de hidrógeno y CO₂, contribuyendo a la reducción de emisiones de bajo carbono y al desarrollo de la economía circular.

Proceso de personalización: Usted proporciona, nosotros personalizamos

Siguiendo un concepto de personalización orientado al cliente, como su socio fiable especializado en soluciones de tratamiento de aire comprimido, solo necesita proporcionarnos los siguientes parámetros clave. Nuestro equipo profesional de I+D e ingeniería, con amplia experiencia en tratamiento de mezclas de gases y equipos de tratamiento de aire comprimido, diseñará y configurará el secador de tres torres de hidrógeno y CO₂ más adecuado para usted, garantizando una integración perfecta con su sistema de gases:

- Caudal de tratamiento de mezcla de gases (Nm³/min o CFM), presión de entrada y temperatura de entrada (adaptación a diferentes condiciones de trabajo in situ).
- Punto de rocío bajo presión requerido (de -40°C a -70°C, o inferior según sus requisitos especiales, cumpliendo los niveles de la norma ISO8573.1).
- Composición del gas (contenido de hidrógeno, contenido de CO₂, contenido de humedad, contenido de impurezas como compuestos de azufre, oxígeno y nitrógeno).
- Condiciones del entorno de trabajo (temperatura ambiente, humedad, espacio de instalación, nivel de corrosión y requisitos a prueba de explosiones).
- Normas industriales especiales o requisitos de certificación (como CE, ASME, ISO, certificación de grado alimentario o médico).
- Otras necesidades especiales (como método de regeneración, tipo de sistema de control, tamaño de interfaz de tubería, modo de instalación y requisitos de supervisión remota).

Materiales y accesorios opcionales

Para garantizar la durabilidad, resistencia a la corrosión, seguridad y alta eficiencia del equipo, y mantener nuestros altos estándares como empresa especializada en soluciones de tratamiento de aire comprimido, seleccionamos materiales y accesorios de alta calidad que cumplen con las normas internacionales de la industria de mezclas de gases, permitiéndole elegir de forma flexible según su entorno in situ, características de la industria y presupuesto:

Materiales opcionales

- Material del cuerpo: Acero al carbono con recubrimiento anticorrosión (estándar), acero inoxidable 304/316L (para entornos de mezcla de gases de alta pureza y corrosivos), aleación de acero resistente a la corrosión (para escenarios de gases a alta presión).

- Material de las tres torres de adsorción: Acero inoxidable 304/316L (estándar, resistente a la corrosión, fácil de limpiar y mantener), acero al carbono con revestimiento anticorrosión (opción rentable), aleación de titanio (para entornos de mezcla de gases fuertemente corrosivos y de alta presión).
- Material de tuberías: Tubería de acero inoxidable 304/316L, tubería de acero sin soldadura, tubería de acero de aleación resistente a la corrosión (seleccionada según la presión de la mezcla de gases, corrosividad y requisitos in situ).

Accesorios opcionales

- Adsorbente: Alúmina activada, tamiz molecular (3A, 4A, 5A), gel de sílice (marcas internacionales de alta calidad, gran capacidad de adsorción de humedad e impurezas, larga vida útil y fácil regeneración).
- Sistema de control: Control PLC (Siemens, Mitsubishi), funcionamiento mediante pantalla táctil, supervisión remota opcional, supervisión del punto de rocío y función de alarma de averías, permitiendo un funcionamiento inteligente y un mantenimiento sencillo.
- Sistema de regeneración: Regeneración sin calor (estándar, ahorro energético y eficiente), regeneración microtérmica (opcional, adecuada para escenarios de mezcla de gases de alta pureza), con calentador y ventilador de circulación para un efecto de regeneración estable.
- Accesorios auxiliares: Analizador de punto de rocío (supervisión en tiempo real de la humedad del gas), válvula de drenaje automática, filtro de precisión (mejorando aún más la pureza de la mezcla de gases), detector de concentración de hidrógeno/CO₂, parallasas.
- Válvulas: Válvulas neumáticas, válvulas manuales (marcas internacionales de prestigio, rendimiento fiable, resistentes a la corrosión y adecuadas para el entorno de mezcla de gases hidrógeno y CO₂).
- Accesorios de seguridad: Válvula de alivio de presión, detector de fugas de gas, dispositivo de protección contra sobretensión y sobrecalentamiento, sistema de parada de emergencia (garantizando exhaustivamente la seguridad del equipo e in situ).

Nuestras ventajas

Como fabricante profesional especializado en soluciones de tratamiento de aire comprimido, contamos con años de experiencia en I+D y producción de equipos de tratamiento de aire comprimido y equipos de secado de mezclas de gases. Contamos con un equipo técnico profesional familiarizado con la tecnología de tratamiento de hidrógeno y CO₂, la tratamiento de aire comprimido y las normas internacionales de la industria, así como un estricto sistema de control de calidad. Todos los secadores de tres torres de hidrógeno y CO₂ personalizados se someten a pruebas de rendimiento a plena carga durante 48 horas antes de salir de fábrica, garantizando un rendimiento estable, un funcionamiento fiable y el cumplimiento de las normas pertinentes. También proporcionamos asistencia técnica 24 horas, orientación de instalación in situ y servicio postventa para resolver sus problemas de manera oportuna.

Para obtener más detalles específicos sobre los secadores de tres torres de hidrógeno y dióxido de carbono personalizados no estándar, incluyendo soluciones personalizadas, parámetros técnicos, presupuesto y plazo de entrega, contacte con nosotros directamente. Le proporcionaremos asesoramiento profesional personalizado y servicios a medida para satisfacer sus necesidades específicas de secado de mezclas de gases y tratamiento de aire comprimido.

Secador de aire refrigerado y secador de aire desecante - Demargo

Demargo (Shanghai) Energy-Saving Technology Co., Ltd. es una empresa nacional de alta tecnología y una empresa "Especializada, Refinada, Característica e Innovadora" de Shanghái, dedicada durante 19 años a la investigación y desarrollo, la producción, la comercialización y el servicio postventa de equipos de tratamiento de aire comprimido. Con un firme compromiso con el ahorro energético, la protección del medioambiente y la innovación tecnológica, nos hemos consolidado como un fabricante líder en el sector del postratamiento de la compresión de aire, proporcionando soluciones de alta calidad y personalizadas para clientes industriales de todo el mundo.

Nuestra principal fortaleza reside en una sólida capacidad de investigación y desarrollo tecnológico. Hasta la fecha, contamos con 24 patentes concedidas y 22 patentes en trámite, que abarcan tecnologías clave de equipos de secado y purificación de aire, lo cual garantiza eficazmente la estabilidad y la eficiencia energética de nuestros productos. Hemos obtenido las certificaciones ISO9001 y QS, y nuestros productos cumplen con las normas industriales internacionales, con un punto de rocío que oscila entre -23 °C y -70 °C, una capacidad de tratamiento de aire de 1~500 Nm³/min y un contenido de aceite en la salida tan bajo como 0,003 PPM, alcanzando un nivel de precisión líder en el sector.

Contamos con una cartera de productos amplia y diversificada, que abarca más de 60 categorías, incluidos 21 productos estándar y una variedad de productos personalizados no estándar que lideran la industria. Nuestros productos principales incluyen compresores de aire y sus accesorios, depósitos de aire, secadores refrigerados (incluyendo tipo intercambiador de placas, tipo refrigerado por aire a alta temperatura, tipo inversor de CC, etc.), secadores por adsorción, secadores combinados, secadores por adsorción con calor de compresión, filtros, secadores con soplador-calentador sin consumo de aire, filtros de aire autolimpiantes, unidades de preenfriamiento de aire comprimido, unidades de preenfriamiento de nitrógeno a baja temperatura y alta presión, enfriadores industriales, separadores de agua-aceite, eliminadores de aceite y postenfriadores, entre otros. Ofrecemos 12 tipos de configuraciones de producto, como refrigeración por aire/por agua, sin flúor/alta temperatura, inversor/a prueba de explosiones, y podemos proporcionar soluciones inteligentes con control por ordenador industrial y programable según las necesidades del cliente.

Gracias a la excelente calidad de nuestros productos y a un servicio profesional, hemos obtenido un amplio reconocimiento en el mercado global. Nuestros clientes se distribuyen en más de 20 países y regiones de todo el mundo, incluidos Brasil y Australia, y hemos establecido una cooperación en profundidad con más de 20 fabricantes OEM y 2299 agentes de marca. Nuestra producción anual alcanza los 9.682 conjuntos, y las ventas acumuladas superan los 100.000 conjuntos, lo que demuestra plenamente la influencia en el mercado y la confianza que los clientes depositan en nuestra marca.

La orientación al cliente es nuestra filosofía de servicio constante. Proporcionamos un sistema de servicio de ciclo completo que abarca desde el diseño previo a la venta, la instalación durante la venta hasta el mantenimiento postventa: prometemos una respuesta en 30 minutos, asistencia en línea las 24 horas y servicio presencial en 48 horas, y garantizamos el suministro de piezas de repuesto en un plazo de 24 horas, resolviendo eficazmente las preocupaciones de los clientes durante el uso de los productos. Nos comprometemos a diseñar las soluciones de tratamiento de aire comprimido más adecuadas para clientes de más de 30 sectores, como el eléctrico, aeroespacial, electrónico y químico, ayudando a las empresas a reducir el consumo energético y a mejorar la eficiencia productiva y la calidad de los productos.

Mirando hacia el futuro, Demargo continuará aumentando la inversión en I+D, acelerando la innovación tecnológica, ampliando la presencia en el mercado global y esforzándose por convertirse en un proveedor de clase mundial de soluciones de tratamiento de aire comprimido y ahorro energético. ¡Esperamos sinceramente colaborar con socios de todo el mundo para impulsar conjuntamente el desarrollo de la industria mundial de ahorro energético y protección medioambiental!

Demargo (Shanghai) Energy-Saving Technology Co., Ltd.

Dirección: N.º 9, Carril 38, Calle Caoli, Pueblo de Fengjing, Distrito de Jinshan, Shanghái, China

Dirección: N.º 9, Carril 38, Calle Caoli, Pueblo de Fengjing, Distrito de Jinshan, Shanghái

Tel: +8617316541891 / +8617321147609

Email: nora@compressor-airdryer.com / Jim@compressor-airdryer.com

WhatsApp: +8617316541891 / +8617321147609