

Estación móvil de compresores de aire

Soluciones personalizadas













Descripción del producto

Somos un fabricante profesional especializado en equipos de tratamiento de aire comprimido, abarcando una gama completa de productos que incluye secadores de aire refrigerados, secadores de aire por adsorción y estaciones móviles de compresores de aire. Nuestras estaciones móviles de compresores de aire integran la compresión, purificación, secado y almacenamiento del aire en un solo equipo, con movilidad flexible y rendimiento estable, proporcionando aire comprimido limpio y continuo in situ para diversos escenarios de producción temporal o móvil.

Industrias de aplicación

Ampliamente utilizadas en industrias que requieren suministro de aire comprimido móvil y temporal, incluyendo construcción e ingeniería, minería, exploración de petróleo y gas, rescate de emergencia, mantenimiento en exteriores, recintos de eventos, procesamiento de alimentos (líneas de producción temporales), farmacia (talleres móviles), construcción naval e industrias de operaciones sobre el terreno. También es adecuada para empresas que necesitan suministro de aire temporal durante el mantenimiento de equipos o la ampliación de líneas de producción.

Servicio de configuración personalizada

Proporcionémos sus parámetros de demanda clave: caudal de aire comprimido requerido, presión de trabajo, punto de rocío bajo presión requerido, rango de temperatura de trabajo en exteriores, frecuencia de desplazamiento y escenarios de aplicación específicos. Nuestro equipo técnico profesional combinará sus necesidades reales para configurar el modelo de estación móvil de compresores de aire más adecuado, incluyendo la selección del compresor, secador, filtro y depósito de almacenamiento correspondientes, para garantizar un rendimiento óptimo y una relación calidad-precio adecuada.

Materiales y componentes opcionales

- Compresor de aire: compresor de aire de tornillo (velocidad fija / frecuencia variable), compresor de aire de pistón (opcional según los requisitos de caudal y presión)
- Equipo de secado: secador de aire refrigerado integrado, secador de aire por adsorción (seleccionado según los requisitos de punto de rocío)
- Bastidor y chasis: acero al carbono (tratamiento anticorrosión por pulverización), acero inoxidable 304 (para entornos exteriores corrosivos); equipado con neumáticos macizos o neumáticos con cámara para facilitar el desplazamiento
- Sistema de control: control inteligente PLC, funcionamiento mediante pantalla táctil, arranque con una sola tecla, protección automática (sobrecarga, sobrecalentamiento, baja presión de aceite) y funciones de alarma de averías
- Sistema de filtración: prefiltro, filtro de precisión, filtro de carbón activado (para eliminar polvo, aceite e impurezas)
- Depósito de almacenamiento: depósito de acero al carbono, depósito de acero inoxidable (diferentes capacidades opcionales, para estabilizar la presión del aire)
- Accesorios: manómetro, termómetro, válvula de drenaje automática, silenciador, botón de parada de emergencia, enrollador de cable, cubierta protectora contra la lluvia (para uso en exteriores)
- Fuente de energía: accionamiento por motor diésel (para zonas sin suministro eléctrico), accionamiento eléctrico (para zonas con suministro eléctrico); tensión personalizable para cumplir con las normas internacionales

Características principales

- Movilidad flexible: diseño integrado con chasis móvil y ruedas, fácil de transportar y desplazar, adecuado para diversas operaciones in situ
- Solución integral: integra compresión de aire, secado, filtración y almacenamiento, sin necesidad de instalar equipos adicionales por separado
- Estable y fiable: adopta componentes principales de alta calidad, fuerte adaptabilidad a entornos exteriores adversos, funcionamiento continuo y estable
- Funcionamiento inteligente: control totalmente automático, manejo sencillo, no requiere experiencia profesional de operación
- Diseño personalizable: puede adaptarse según diferentes requisitos de caudal, presión y punto de rocío, con alta correspondencia con los escenarios de aplicación reales
- Fácil mantenimiento: estructura compacta, disposición racional, cómoda para la inspección y el mantenimiento diario

Para obtener más modelos detallados, parámetros técnicos, planes de personalización e información de presupuesto, contacte con nosotros para más detalles.

Secador de aire refrigerado y secador de aire desecante - Demargo

Demargo (Shanghai) Energy-Saving Technology Co., Ltd. es una empresa nacional de alta tecnología y una empresa "Especializada, Refinada, Característica e Innovadora" de Shanghái, dedicada durante 19 años a la investigación y desarrollo, la producción, la comercialización y el servicio postventa de equipos de tratamiento de aire comprimido. Con un firme compromiso con el ahorro energético, la protección del medioambiente y la innovación tecnológica, nos hemos consolidado como un fabricante líder en el sector del postratamiento de la compresión de aire, proporcionando soluciones

de alta calidad y personalizadas para clientes industriales de todo el mundo.

Nuestra principal fortaleza reside en una sólida capacidad de investigación y desarrollo tecnológico. Hasta la fecha, contamos con 24 patentes concedidas y 22 patentes en trámite, que abarcan tecnologías clave de equipos de secado y purificación de aire, lo cual garantiza eficazmente la estabilidad y la eficiencia energética de nuestros productos. Hemos obtenido las certificaciones ISO9001 y QS, y nuestros productos cumplen con las normas industriales internacionales, con un punto de rocío que oscila entre -23 °C y -70 °C, una capacidad de tratamiento de aire de 1~500 Nm³/min y un contenido de aceite en la salida tan bajo como 0,003 PPM, alcanzando un nivel de precisión líder en el sector.

Contamos con una cartera de productos amplia y diversificada, que abarca más de 60 categorías, incluidos 21 productos estándar y una variedad de productos personalizados no estándar que lideran la industria. Nuestros productos principales incluyen compresores de aire y sus accesorios, depósitos de aire, secadores refrigerados (incluyendo tipo intercambiador de placas, tipo refrigerado por aire a alta temperatura, tipo inversor de CC, etc.), secadores por adsorción, secadores combinados, secadores por adsorción con calor de compresión, filtros, secadores con soplador-calentador sin consumo de aire, filtros de aire autolimpiantes, unidades de preenfriamiento de aire comprimido, unidades de preenfriamiento de nitrógeno a baja temperatura y alta presión, enfriadores industriales, separadores de agua-aceite, eliminadores de aceite y postenfriadores, entre otros. Ofrecemos 12 tipos de configuraciones de producto, como refrigeración por aire/por agua, sin flúor/alta temperatura, inversor/a prueba de explosiones, y podemos proporcionar soluciones inteligentes con control por ordenador industrial y programable según las necesidades del cliente.

Gracias a la excelente calidad de nuestros productos y a un servicio profesional, hemos obtenido un amplio reconocimiento en el mercado global. Nuestros clientes se distribuyen en más de 20 países y regiones de todo el mundo, incluidos Brasil y Australia, y hemos establecido una cooperación en profundidad con más de 20 fabricantes OEM y 2299 agentes de marca. Nuestra producción anual alcanza los 9.682 conjuntos, y las ventas acumuladas superan los 100.000 conjuntos, lo que demuestra plenamente la influencia en el mercado y la confianza que los clientes depositan en nuestra marca.

La orientación al cliente es nuestra filosofía de servicio constante. Proporcionamos un sistema de servicio de ciclo completo que abarca desde el diseño previo a la venta, la instalación durante la venta hasta el mantenimiento postventa: prometemos una respuesta en 30 minutos, asistencia en línea las 24 horas y servicio presencial en 48 horas, y garantizamos el suministro de piezas de repuesto en un plazo de 24 horas, resolviendo eficazmente las preocupaciones de los clientes durante el uso de los productos. Nos comprometemos a diseñar las soluciones de tratamiento de aire comprimido más adecuadas para clientes de más de 30 sectores, como el eléctrico, aeroespacial, electrónico y químico, ayudando a las empresas a reducir el consumo energético y a mejorar la eficiencia productiva y la calidad de los productos.

Mirando hacia el futuro, Demargo continuará aumentando la inversión en I+D, acelerando la innovación tecnológica, ampliando la presencia en el mercado global y esforzándose por convertirse en un proveedor de clase mundial de soluciones de tratamiento de aire comprimido y ahorro energético. ¡Esperamos sinceramente colaborar con socios de todo el mundo para impulsar conjuntamente el desarrollo de la industria mundial de ahorro energético y protección medioambiental!

Demargo (Shanghai) Energy-Saving Technology Co., Ltd.

Dirección: N.º 9, Carril 38, Calle Caoli, Pueblo de Fengjing, Distrito de Jinshan, Shanghái, China

Dirección: N.º 9, Carril 38, Calle Caoli, Pueblo de Fengjing, Distrito de Jinshan, Shanghái

Tel: +8617316541891 / +8617321147609

Email: nora@compressor-airdryer.com / Jim@compressor-airdryer.com

WhatsApp: +8617316541891 / +8617321147609