

## Secador de aire desecante con microcalentamiento DM15MR

Secador de aire desecante







## Especificaciones del producto

Caudal máxima de tratamiento de aire	1.5 Nm <sup>3</sup> /min
Punto de rocío del aire tratado	-40 ~ -70 °C
Presión de trabajo estándar	7 bar / 0.7 MPa
Presión de trabajo máxima	10.5 bar / 1.05 MPa
Temperatura del aire de entrada	Inferior a 45 °C
Contenido de aceite en la entrada	≤ 0.1 mg/m <sup>3</sup>
Sistema de trabajo aplicable	Funcionamiento continuo
Modo de control	Control por microprocesador
Caída de presión	≤ 0.020 MPa

Desecante	Alúmina activada + Tamiz molecular
Ciclo de trabajo de torre simple	30-180 minutos
Potencia	1200 W
Consumo de aire de regeneración	4-6%
Suministro eléctrico (V/F/Hz)	220V CA, 50Hz
Modo de conexión	Conexión roscada
Conexión roscada	DN25 / 1"
Dimensiones generales (L*A*H)	750 mm x 400 mm x 1370 mm
Peso	116 kg

## Descripción del producto

### Aviso al cliente

Debe instalarse al menos un filtro de eliminación de aceite en la entrada del secador de aire desecante, y un filtro de eliminación de polvo en la salida.

### Rendimiento y características del producto

#### Cinco ventajas fundamentales del secador

- Un diseño razonable de la torre garantiza un tiempo de contacto suficiente entre el aire comprimido y el desecante, cumpliendo plenamente con la norma de punto de rocío requerida.
- Adopta la estructura del secador de imitación importada, con estructura compacta y aspecto elegante.
- La tecnología de llenado por capas de alúmina activada y tamiz molecular garantiza una salida de punto de rocío estable y bajo.
- Se reserva un margen de llenado de desecante adicional del 20% para compensar la abrasión y el envejecimiento del desecante durante el funcionamiento prolongado.
- Equipado con un difusor personalizado de alta precisión para garantizar un caudal de aire uniforme a través de la capa de desecante y eliminar el fenómeno de canalización.

#### Punto de rocío del aire de salida estable y constante

- El diseño razonable del cilindro y el sistema de control ralentizan la velocidad del caudal de aire dentro del secador, prolongando el tiempo de contacto entre el aire comprimido y el desecante para cumplir con el requisito de punto de rocío del aire tratado.
- El margen adicional del 20% de desecante compensa el envejecimiento natural del mismo, garantizando un rendimiento óptimo durante toda su vida útil prevista.
- El difusor de gran tamaño y alta eficiencia realiza una distribución uniforme del caudal de aire a través de la capa de desecante, eliminando completamente la canalización del caudal de aire y garantizando un efecto de secado estable.

#### Larga vida útil del desecante (llenado por capas de alúmina activada y tamiz molecular)

- El tamaño adecuado del cilindro y el sistema de control preciso mantienen una velocidad de caudal de aire adecuada a través del desecante, evitando el movimiento del desecante y la dispersión de polvo, y reduciendo al mismo tiempo la pérdida de presión.
- El caudal de aire entrante es tratado por un filtro de eliminación de aceite de alta eficiencia antes de entrar en el cilindro, lo que elimina instantáneamente la humedad, el aceite y los contaminantes pesados del caudal de aire para evitar la contaminación de la capa de desecante.
- El ciclo de reemplazo del desecante es superior a 2 años, y la válvula direccional puede funcionar continuamente más de

100.000 veces sin fallos.

### **Sistema de control y componentes fiables**

El secador adopta válvulas neumáticas innovadoras y componentes eléctricos avanzados y fiables, con conmutación automática de funcionamiento. Funciona de forma estable y fiable, y no se ve afectado por la red eléctrica, el voltaje, el campo eléctrico ni otros factores externos.

### **Ventajas fundamentales del producto**

- **Rendimiento de punto de rocío ultrabajo:** El punto de rocío del aire tratado oscila entre -40 °C y -70 °C, satisfaciendo plenamente la demanda de gas de alta precisión de las industrias de precisión.
- **Bajo consumo energético:** Consumo de aire de regeneración extremadamente bajo y pequeña pérdida de presión, reduciendo eficazmente el coste operativo diario.
- **Larga vida útil:** Desecante duradero y válvulas direccionales de alta calidad, larga vida útil del equipo, menos mantenimiento diario.
- **Funcionamiento estable:** Control automático por microprocesador, sin necesidad de operación manual, gran capacidad de antinterferencia, funcionamiento continuo y estable.
- **Instalación y mantenimiento sencillos:** Instalación sin cimentación, conexión de tuberías simple, reemplazo de desecante y mantenimiento diario cómodos.
- **Estructura compacta:** Estructura integrada optimizada, pequeña huella, adecuada para diversos escenarios de instalación industrial.

### **Finalidad principal e industrias de aplicación**

#### **Finalidad principal**

Este secador de aire por adsorción con microcalentamiento está especialmente diseñado para purificar y secar profundamente el aire comprimido, eliminar eficientemente la humedad, el aceite y las impurezas del aire comprimido, producir aire comprimido limpio de alta sequedad y bajo punto de rocío, proteger el equipo neumático de aguas abajo, los instrumentos de precisión y los equipos de procesamiento industrial contra daños por humedad, y garantizar el funcionamiento estable y eficiente de todo el sistema de aire comprimido.

#### **Industrias de aplicación**

- Fabricación de maquinaria de precisión, industria de equipos de automatización
- Producción de componentes electrónicos, industria de procesamiento de semiconductores
- Industria de procesamiento y envasado farmacéutico, alimentaria y de bebidas
- Corte láser, soldadura láser y otras industrias de procesamiento láser de precisión
- Fabricación de automóviles e industria de procesamiento de componentes de automoción
- Aeronáutica, instrumentación y otros sistemas neumáticos de alta precisión
- Sistemas generales de purificación y secado de aire comprimido industrial

Model	Capacity (Nm <sup>3</sup> /min)	Power	Weight (kg)	Dimensions (L×W×H)
DM15MR	1.5	220/50	145	750*350*1440
DM2MR	2.6	220/50	195	750*400*1640
DM40MR	3.8	220/50	285	1000*500*1518
DM6MR	6.5	220/50	420	1000*500*1950
DM85MR	8.5	220/50	550	1000*500*1910
DM110MR	11	220/50	650	1200*550*2100
DM138MR	13.8	220/50	750	1250*575*2160
DM150MR	16	220/50	860	1400*550*2220
DM200MR	23	220/50	965	1450*550*2480
DM250MR	27	220/50	1250	1500*600*2550
DM300MR	33	220/50	1575	1900*1000*2710
DM400MR	45	220/50	1758	2000*1200*2766
DM500MR	55	220/50	2300	2100*1280*2780
DM600MR	65	220/50	2500	2400*1350*2820
DM800MR	85	220/50	2800	2650*1500*2930
DM1000MR	100	220/50	3650	2800*1800*3000
DM1500MR	150	220/50	5200	2900*2000*3200
DM2000MR	200	220/50	7250	3000*2100*3400

## Secador de aire refrigerado y secador de aire desecante - Demargo

Demargo (Shanghai) Energy-Saving Technology Co., Ltd. es una empresa nacional de alta tecnología y una empresa "Especializada, Refinada, Característica e Innovadora" de Shanghai, dedicada durante 19 años a la investigación y desarrollo, la producción, la comercialización y el servicio postventa de equipos de tratamiento de aire comprimido. Con un firme compromiso con el ahorro energético, la protección del medioambiente y la innovación tecnológica, nos hemos consolidado como un fabricante líder en el sector del postratamiento de la compresión de aire, proporcionando soluciones de alta calidad y personalizadas para clientes industriales de todo el mundo.

Nuestra principal fortaleza reside en una sólida capacidad de investigación y desarrollo tecnológico. Hasta la fecha, contamos con 24 patentes concedidas y 22 patentes en trámite, que abarcan tecnologías clave de equipos de secado y purificación de aire, lo cual garantiza eficazmente la estabilidad y la eficiencia energética de nuestros productos. Hemos obtenido las certificaciones ISO9001 y QS, y nuestros productos cumplen con las normas industriales internacionales, con un punto de rocío que oscila entre -23 °C y -70 °C, una capacidad de tratamiento de aire de 1~500 Nm<sup>3</sup>/min y un contenido de aceite en la salida tan bajo como 0,003 PPM, alcanzando un nivel de precisión líder en el sector.

Contamos con una cartera de productos amplia y diversificada, que abarca más de 60 categorías, incluidos 21 productos estándar y una variedad de productos personalizados no estándar que lideran la industria. Nuestros productos principales incluyen compresores de aire y sus accesorios, depósitos de aire, secadores refrigerados (incluyendo tipo intercambiador de placas, tipo refrigerado por aire a alta temperatura, tipo inversor de CC, etc.), secadores por adsorción, secadores combinados, secadores por adsorción con calor de compresión, filtros, secadores con soplador-calentador sin consumo de aire, filtros de aire autolimpiantes, unidades de preenfriamiento de aire comprimido, unidades de preenfriamiento de nitrógeno a baja temperatura y alta presión, enfriadores industriales, separadores de agua-aceite, eliminadores de aceite y

postenfriadores, entre otros. Ofrecemos 12 tipos de configuraciones de producto, como refrigeración por aire/por agua, sin flúor/alta temperatura, inversor/a prueba de explosiones, y podemos proporcionar soluciones inteligentes con control por ordenador industrial y programable según las necesidades del cliente.

Gracias a la excelente calidad de nuestros productos y a un servicio profesional, hemos obtenido un amplio reconocimiento en el mercado global. Nuestros clientes se distribuyen en más de 20 países y regiones de todo el mundo, incluidos Brasil y Australia, y hemos establecido una cooperación en profundidad con más de 20 fabricantes OEM y 2299 agentes de marca. Nuestra producción anual alcanza los 9.682 conjuntos, y las ventas acumuladas superan los 100.000 conjuntos, lo que demuestra plenamente la influencia en el mercado y la confianza que los clientes depositan en nuestra marca.

La orientación al cliente es nuestra filosofía de servicio constante. Proporcionamos un sistema de servicio de ciclo completo que abarca desde el diseño previo a la venta, la instalación durante la venta hasta el mantenimiento postventa: prometemos una respuesta en 30 minutos, asistencia en línea las 24 horas y servicio presencial en 48 horas, y garantizamos el suministro de piezas de repuesto en un plazo de 24 horas, resolviendo eficazmente las preocupaciones de los clientes durante el uso de los productos. Nos comprometemos a diseñar las soluciones de tratamiento de aire comprimido más adecuadas para clientes de más de 30 sectores, como el eléctrico, aeroespacial, electrónico y químico, ayudando a las empresas a reducir el consumo energético y a mejorar la eficiencia productiva y la calidad de los productos.

Mirando hacia el futuro, Demargo continuará aumentando la inversión en I+D, acelerando la innovación tecnológica, ampliando la presencia en el mercado global y esforzándose por convertirse en un proveedor de clase mundial de soluciones de tratamiento de aire comprimido y ahorro energético. ¡Esperamos sinceramente colaborar con socios de todo el mundo para impulsar conjuntamente el desarrollo de la industria mundial de ahorro energético y protección medioambiental!

Demargo (Shanghai) Energy-Saving Technology Co., Ltd.

Dirección: N.º 9, Carril 38, Calle Caoli, Pueblo de Fengjing, Distrito de Jinshan, Shanghái, China

Dirección: N.º 9, Carril 38, Calle Caoli, Pueblo de Fengjing, Distrito de Jinshan, Shanghái

Tel: +8617316541891 / +8617321147609

Email: nora@compressor-airdryer.com / Jim@compressor-airdryer.com

WhatsApp: +8617316541891 / +8617321147609