

## Secador de aire refrigerado a prueba de explosiones personalizado no estándar

Secador de aire a prueba de explosiones













## Descripción del producto

Como fabricante profesional especializado en secadores de aire refrigerados y secadores de aire desecante, Demargo (Shanghai) Energy-Saving Technology Co., Ltd. está dedicada a proporcionar soluciones de secadores de aire refrigerados a prueba de explosiones personalizados no estándar de alta calidad que satisfagan con precisión sus necesidades industriales específicas. Nuestros secadores de aire refrigerados a prueba de explosiones están especialmente diseñados para entornos inflamables, explosivos y peligrosos, pudiendo eliminar eficazmente la humedad y las impurezas del aire comprimido, garantizando la estabilidad y seguridad de sus equipos y procesos de producción, y cumpliendo plenamente con las normas internacionales como CE, ISO 9001, ASME y las certificaciones a prueba de explosiones pertinentes.

### Industrias de aplicación

Nuestros secadores de aire refrigerados a prueba de explosiones personalizados no estándar se utilizan ampliamente en diversos entornos industriales inflamables y explosivos que requieren aire comprimido seco y limpio, incluyendo, entre otros:

- Industria petroquímica, del petróleo y el gas: Adecuado para refinerías, estaciones de gas natural, plantas químicas y

plataformas de perforación petrolífera, garantizando el funcionamiento seguro de los equipos neumáticos en entornos con gases explosivos.

- Industria minera del carbón: Utilizado en minas de carbón subterráneas, plantas de procesamiento de carbón y centrales térmicas, adaptándose al entorno inflamable y explosivo con polvo de carbón y gases.
- Industria farmacéutica y química: Aplicado en la producción de productos químicos inflamables y explosivos, intermediarios farmacéuticos y otros proyectos, cumpliendo con las estrictas normas de seguridad e higiene.
- Industria de cereales y piensos: Para almacenamiento de cereales, procesamiento y talleres de producción de piensos, previniendo explosiones de polvo y garantizando el funcionamiento normal de los sistemas de transporte neumático.
- Industria de pinturas y revestimientos: Utilizado en talleres de mezcla, pulverización y aplicación de pinturas, evitando riesgos de incendio y explosión causados por vapores de disolventes inflamables.
- Industria minera y metalúrgica: Adecuado para fundición de metales no ferrosos, procesamiento de minerales y otros proyectos con polvos y gases inflamables y explosivos.

### **Proceso de personalización: Usted proporciona, nosotros personalizamos**

Siguiendo un concepto de personalización orientado al cliente, solo necesita proporcionarnos los siguientes parámetros clave. Nuestro equipo profesional de I+D e ingeniería, con amplia experiencia en equipos a prueba de explosiones, diseñará y configurará el secador de aire refrigerado a prueba de explosiones más adecuado para usted, garantizando una integración perfecta con su sistema de producción y el pleno cumplimiento de los requisitos de seguridad in situ:

- Caudal de tratamiento de aire comprimido (Nm<sup>3</sup>/min o CFM), presión de entrada y temperatura de entrada.
- Punto de rocío bajo presión requerido (de 2°C a -40°C, o inferior según sus requisitos especiales).
- Requisitos de grado a prueba de explosiones (como Ex d IIB T3, Ex ia IIC T4, etc.) y clasificación de zonas peligrosas in situ (Zona 1, Zona 2, etc.).
- Condiciones del entorno de trabajo (temperatura ambiente, humedad, espacio de instalación, concentración de polvo y otros requisitos especiales).
- Normas industriales especiales o requisitos de certificación (como certificación a prueba de explosiones CE, ASME, ATEX, IECEx).
- Otras necesidades especiales (como método de refrigeración, tipo de sistema de control, tamaño de interfaz de tubería, modo de instalación y requisitos de mantenimiento).

### **Materiales y accesorios opcionales**

Para garantizar el rendimiento a prueba de explosiones, la durabilidad, la resistencia a la corrosión y la alta eficiencia del equipo, seleccionamos materiales y accesorios a prueba de explosiones de alta calidad que cumplen con las normas internacionales, permitiéndole elegir de forma flexible según su entorno in situ, características de la industria y presupuesto:

#### **Materiales opcionales**

- Material del cuerpo: Acero al carbono con recubrimiento anticorrosión a prueba de explosiones (estándar), acero inoxidable 304/316L (para entornos explosivos corrosivos y húmedos), aleación de acero a prueba de explosiones (para escenarios de alta presión y alto riesgo).
- Material del intercambiador de calor: Intercambiador de placa-aleta de acero inoxidable (estándar, a prueba de explosiones y resistente a la corrosión), tubo de cobre con aletas de aluminio (alta eficiencia de intercambio térmico, adecuado para entornos a prueba de explosiones generales), aleación de titanio (para entornos fuertemente corrosivos).
- Material de tuberías: Tubería de acero sin soldadura a prueba de explosiones, tubería de acero inoxidable 304/316L, tubería de acero de aleación anticorrosión (según los requisitos de presión y corrosividad in situ).

#### **Accesorios opcionales**

- Compresor: Bitzer, Hitachi, Danfoss (marcas internacionales de prestigio, conformidad con grado a prueba de explosiones, alta fiabilidad y eficiencia energética, adecuados para entornos peligrosos).

- Sistema de control: Control PLC a prueba de explosiones (Siemens, Mitsubishi), pantalla táctil a prueba de explosiones, supervisión remota y función de alarma de averías (opcional), todos los componentes eléctricos cumplen las normas a prueba de explosiones.
- Refrigerante: Refrigerante ecológico como R134a, R407c, R410a (potencial cero de agotamiento del ozono, no inflamable y no tóxico, conforme a las normas internacionales medioambientales y de seguridad).
- Accesorios auxiliares: Analizador de punto de rocío a prueba de explosiones, válvula de drenaje automática antiobstrucción a prueba de explosiones, filtro de precisión a prueba de explosiones (mejorando aún más la pureza del aire), ventilador a prueba de explosiones, caja de conexiones a prueba de explosiones.
- Sistema de refrigeración: Refrigerado por aire (estándar, estructura a prueba de explosiones), refrigerado por agua (opcional, adecuado para temperaturas ambiente elevadas y entornos explosivos cerrados).
- Accesorios de seguridad: Válvula de alivio de presión a prueba de explosiones, parallas, detector de fugas de gas, dispositivo de protección contra sobretensión y sobrecalentamiento (garantizando exhaustivamente la seguridad del equipo e in situ).

### **Nuestras ventajas**

Con años de experiencia en I+D y producción de equipos de tratamiento de aire comprimido y equipos a prueba de explosiones, contamos con un equipo técnico profesional familiarizado con las normas internacionales a prueba de explosiones y un estricto sistema de control de calidad. Todos los secadores de aire refrigerados a prueba de explosiones personalizados se someten a pruebas de rendimiento a prueba de explosiones a plena carga durante 48 horas antes de salir de fábrica, garantizando un rendimiento estable, un funcionamiento fiable y el pleno cumplimiento de las normas a prueba de explosiones y de seguridad. También proporcionamos asistencia técnica 24 horas, orientación de instalación in situ y servicio postventa para resolver sus problemas de manera oportuna.

Para obtener más detalles específicos sobre los secadores de aire refrigerados a prueba de explosiones personalizados no estándar, incluyendo soluciones personalizadas, parámetros técnicos, certificación a prueba de explosiones, presupuesto y plazo de entrega, contacte con nosotros directamente. Le proporcionaremos asesoramiento profesional personalizado y servicios a medida para satisfacer sus necesidades específicas de producción segura.

---

## **Secador de aire refrigerado y secador de aire desecante - Demargo**

Demargo (Shanghai) Energy-Saving Technology Co., Ltd. es una empresa nacional de alta tecnología y una empresa "Especializada, Refinada, Característica e Innovadora" de Shanghái, dedicada durante 19 años a la investigación y desarrollo, la producción, la comercialización y el servicio postventa de equipos de tratamiento de aire comprimido. Con un firme compromiso con el ahorro energético, la protección del medioambiente y la innovación tecnológica, nos hemos consolidado como un fabricante líder en el sector del postratamiento de la compresión de aire, proporcionando soluciones de alta calidad y personalizadas para clientes industriales de todo el mundo.

Nuestra principal fortaleza reside en una sólida capacidad de investigación y desarrollo tecnológico. Hasta la fecha, contamos con 24 patentes concedidas y 22 patentes en trámite, que abarcan tecnologías clave de equipos de secado y purificación de aire, lo cual garantiza eficazmente la estabilidad y la eficiencia energética de nuestros productos. Hemos obtenido las certificaciones ISO9001 y QS, y nuestros productos cumplen con las normas industriales internacionales, con un punto de rocío que oscila entre -23 °C y -70 °C, una capacidad de tratamiento de aire de 1~500 Nm<sup>3</sup>/min y un contenido de aceite en la salida tan bajo como 0,003 PPM, alcanzando un nivel de precisión líder en el sector.

Contamos con una cartera de productos amplia y diversificada, que abarca más de 60 categorías, incluidos 21 productos estándar y una variedad de productos personalizados no estándar que lideran la industria. Nuestros productos principales incluyen compresores de aire y sus accesorios, depósitos de aire, secadores refrigerados (incluyendo tipo intercambiador de placas, tipo refrigerado por aire a alta temperatura, tipo inversor de CC, etc.), secadores por adsorción, secadores

combinados, secadores por adsorción con calor de compresión, filtros, secadores con soplador-calentador sin consumo de aire, filtros de aire autolimpiantes, unidades de preenfriamiento de aire comprimido, unidades de preenfriamiento de nitrógeno a baja temperatura y alta presión, enfriadores industriales, separadores de agua-aceite, eliminadores de aceite y postenfriadores, entre otros. Ofrecemos 12 tipos de configuraciones de producto, como refrigeración por aire/por agua, sin flúor/alta temperatura, inversor/a prueba de explosiones, y podemos proporcionar soluciones inteligentes con control por ordenador industrial y programable según las necesidades del cliente.

Gracias a la excelente calidad de nuestros productos y a un servicio profesional, hemos obtenido un amplio reconocimiento en el mercado global. Nuestros clientes se distribuyen en más de 20 países y regiones de todo el mundo, incluidos Brasil y Australia, y hemos establecido una cooperación en profundidad con más de 20 fabricantes OEM y 2299 agentes de marca. Nuestra producción anual alcanza los 9.682 conjuntos, y las ventas acumuladas superan los 100.000 conjuntos, lo que demuestra plenamente la influencia en el mercado y la confianza que los clientes depositan en nuestra marca.

La orientación al cliente es nuestra filosofía de servicio constante. Proporcionamos un sistema de servicio de ciclo completo que abarca desde el diseño previo a la venta, la instalación durante la venta hasta el mantenimiento postventa: prometemos una respuesta en 30 minutos, asistencia en línea las 24 horas y servicio presencial en 48 horas, y garantizamos el suministro de piezas de repuesto en un plazo de 24 horas, resolviendo eficazmente las preocupaciones de los clientes durante el uso de los productos. Nos comprometemos a diseñar las soluciones de tratamiento de aire comprimido más adecuadas para clientes de más de 30 sectores, como el eléctrico, aeroespacial, electrónico y químico, ayudando a las empresas a reducir el consumo energético y a mejorar la eficiencia productiva y la calidad de los productos.

Mirando hacia el futuro, Demargo continuará aumentando la inversión en I+D, acelerando la innovación tecnológica, ampliando la presencia en el mercado global y esforzándose por convertirse en un proveedor de clase mundial de soluciones de tratamiento de aire comprimido y ahorro energético. ¡Esperamos sinceramente colaborar con socios de todo el mundo para impulsar conjuntamente el desarrollo de la industria mundial de ahorro energético y protección medioambiental!

Demargo (Shanghai) Energy-Saving Technology Co., Ltd.

Dirección: N.º 9, Carril 38, Calle Caoli, Pueblo de Fengjing, Distrito de Jinshan, Shanghái, China

Dirección: N.º 9, Carril 38, Calle Caoli, Pueblo de Fengjing, Distrito de Jinshan, Shanghái

Tel: +8617316541891 / +8617321147609

Email: nora@compressor-airdryer.com / Jim@compressor-airdryer.com

WhatsApp: +8617316541891 / +8617321147609