

## **Secador de aire refrigerado de biogás personalizado no estándar**

Secador de aire a prueba de explosiones













## Descripción del producto

Como fabricante profesional especializado en secadores de aire refrigerados y secadores de aire desecante, Demargo (Shanghai) Energy-Saving Technology Co., Ltd. está dedicada a proporcionar soluciones de secadores de aire refrigerados de biogás personalizados no estándar de alta calidad que satisfagan con precisión sus necesidades industriales específicas. Nuestros secadores de aire refrigerados de biogás están especialmente diseñados para eliminar la humedad, las impurezas y los componentes nocivos del biogás, garantizando la pureza, estabilidad y seguridad del biogás durante su utilización, cumpliendo con las normas internacionales como CE, ISO 9001 y ASME.

### Industrias de aplicación

Nuestros secadores de aire refrigerados de biogás personalizados no estándar se utilizan ampliamente en diversas industrias relacionadas con la producción, purificación y utilización del biogás, incluyendo, entre otras:

- Industria de energía de biomasa: Adecuado para el secado de biogás en plantas de biogás, proyectos de gasificación de paja y generación de energía a partir de biomasa, garantizando una combustión y generación eficientes.
- Industria de tratamiento de residuos: Utilizado en la purificación de biogás procedente de vertederos de residuos sólidos

urbanos y plantas de tratamiento de aguas residuales, realizando la recuperación de recursos y la protección medioambiental.

- Industria agrícola: Aplicado en el secado de biogás en granjas de ganado, utilización de paja de cultivos y proyectos de fertilizantes a partir de biogás, contribuyendo al desarrollo agrícola ecológico.
- Industria industrial y minera: Para el secado de biogás en la recuperación de gas de minas de carbón, tratamiento de residuos de procesamiento de alimentos y otros proyectos, mejorando la tasa de utilización y seguridad del biogás.
- Industria de ahorro energético y protección medioambiental: Utilizado en proyectos de purificación y utilización de biogás, contribuyendo a la reducción de emisiones de bajo carbono y al desarrollo de la economía circular.

### **Proceso de personalización: Usted proporciona, nosotros personalizamos**

Siguiendo un concepto de personalización orientado al cliente, solo necesita proporcionarnos los siguientes parámetros clave. Nuestro equipo profesional de I+D e ingeniería diseñará y configurará el secador de aire refrigerado de biogás más adecuado para usted, garantizando una integración perfecta con su sistema de biogás:

- Caudal de tratamiento de biogás ( $\text{Nm}^3/\text{min}$  o CFM), presión de entrada y temperatura de entrada.
- Punto de rocío bajo presión requerido (de  $2^\circ\text{C}$  a  $-40^\circ\text{C}$ , o inferior según sus requisitos especiales).
- Composición del biogás (contenido de metano, contenido de sulfuro de hidrógeno, contenido de humedad y otras impurezas).
- Condiciones del entorno de trabajo (temperatura ambiente, humedad, espacio de instalación y requisitos especiales como a prueba de explosiones, resistencia a la corrosión).
- Normas industriales especiales o requisitos de certificación (como CE, ASME, certificación a prueba de explosiones).
- Otras necesidades especiales (como método de refrigeración, tipo de sistema de control, tamaño de interfaz de tubería, modo de instalación).

### **Materiales y accesorios opcionales**

Para garantizar la durabilidad, resistencia a la corrosión, rendimiento a prueba de explosiones y alta eficiencia del equipo, proporcionamos una variedad de materiales y accesorios opcionales de alta calidad, permitiéndole elegir de forma flexible según las características de su industria, condiciones de trabajo y presupuesto:

#### **Materiales opcionales**

- Material del cuerpo: Acero al carbono (estándar), acero inoxidable 304/316L (para entorno de biogás corrosivo), acero al carbono con recubrimiento anticorrosión (opción rentable).
- Material del intercambiador de calor: Intercambiador de placa-aleta de aluminio (estándar), intercambiador de placa-aleta de acero inoxidable (para alta corrosión, altos requisitos higiénicos), tubo de cobre con aletas de aluminio (alta eficiencia de intercambio térmico).
- Material de tuberías: Acero al carbono, acero inoxidable 304/316L, acero de aleación anticorrosión (según la corrosividad del biogás y la presión de trabajo).

#### **Accesorios opcionales**

- Compresor: Bitzer, Hitachi, Danfoss (marcas internacionales de prestigio, alta fiabilidad, eficiencia energética y rendimiento a prueba de explosiones).
- Sistema de control: Control PLC (Siemens, Mitsubishi), funcionamiento mediante pantalla táctil, supervisión remota y función de alarma de averías (opcional), fácil de operar y mantener.
- Refrigerante: Refrigerante ecológico como R134a, R407c, R410a (potencial cero de agotamiento del ozono, conforme a las normas medioambientales internacionales).
- Accesorios auxiliares: Analizador de punto de rocío, válvula de drenaje automática antiobstrucción, filtro de sulfuro de hidrógeno, detector de concentración de metano, filtro de precisión (para mejorar aún más la pureza del biogás), ventilador a prueba de explosiones.

- Sistema de refrigeración: Refrigerado por aire (estándar), refrigerado por agua (opcional, adecuado para entornos de alta temperatura ambiente).
- Accesorios de seguridad: Válvula de alivio de presión, dispositivo a prueba de explosiones, detector de fugas de gas (garantizando el funcionamiento seguro del equipo).

### **Nuestras ventajas**

Con años de experiencia en I+D y producción de equipos de tratamiento de aire comprimido y equipos de purificación de biogás, contamos con un equipo técnico profesional y un estricto sistema de control de calidad. Todos los secadores de aire refrigerados de biogás personalizados se someten a pruebas a plena carga durante 48 horas antes de salir de fábrica, garantizando un rendimiento estable, un funcionamiento fiable y el cumplimiento de las normas de seguridad. También proporcionamos asistencia técnica 24 horas, orientación de instalación in situ y servicio postventa para resolver sus problemas de manera oportuna.

Para obtener más detalles específicos sobre los secadores de aire refrigerados de biogás personalizados no estándar, incluyendo soluciones personalizadas, parámetros técnicos, presupuesto y plazo de entrega, contacte con nosotros directamente. Le proporcionaremos asesoramiento profesional personalizado y servicios a medida para satisfacer sus necesidades específicas de utilización de biogás.

---

## **Secador de aire refrigerado y secador de aire desecante - Demargo**

Demargo (Shanghai) Energy-Saving Technology Co., Ltd. es una empresa nacional de alta tecnología y una empresa "Especializada, Refinada, Característica e Innovadora" de Shanghái, dedicada durante 19 años a la investigación y desarrollo, la producción, la comercialización y el servicio postventa de equipos de tratamiento de aire comprimido. Con un firme compromiso con el ahorro energético, la protección del medioambiente y la innovación tecnológica, nos hemos consolidado como un fabricante líder en el sector del postratamiento de la compresión de aire, proporcionando soluciones de alta calidad y personalizadas para clientes industriales de todo el mundo.

Nuestra principal fortaleza reside en una sólida capacidad de investigación y desarrollo tecnológico. Hasta la fecha, contamos con 24 patentes concedidas y 22 patentes en trámite, que abarcan tecnologías clave de equipos de secado y purificación de aire, lo cual garantiza eficazmente la estabilidad y la eficiencia energética de nuestros productos. Hemos obtenido las certificaciones ISO9001 y QS, y nuestros productos cumplen con las normas industriales internacionales, con un punto de rocío que oscila entre -23 °C y -70 °C, una capacidad de tratamiento de aire de 1~500 Nm<sup>3</sup>/min y un contenido de aceite en la salida tan bajo como 0,003 PPM, alcanzando un nivel de precisión líder en el sector.

Contamos con una cartera de productos amplia y diversificada, que abarca más de 60 categorías, incluidos 21 productos estándar y una variedad de productos personalizados no estándar que lideran la industria. Nuestros productos principales incluyen compresores de aire y sus accesorios, depósitos de aire, secadores refrigerados (incluyendo tipo intercambiador de placas, tipo refrigerado por aire a alta temperatura, tipo inversor de CC, etc.), secadores por adsorción, secadores combinados, secadores por adsorción con calor de compresión, filtros, secadores con soplador-calentador sin consumo de aire, filtros de aire autolimpiantes, unidades de preenfriamiento de aire comprimido, unidades de preenfriamiento de nitrógeno a baja temperatura y alta presión, enfriadores industriales, separadores de agua-aceite, eliminadores de aceite y postenfriadores, entre otros. Ofrecemos 12 tipos de configuraciones de producto, como refrigeración por aire/por agua, sin flúor/alta temperatura, inversor/a prueba de explosiones, y podemos proporcionar soluciones inteligentes con control por ordenador industrial y programable según las necesidades del cliente.

Gracias a la excelente calidad de nuestros productos y a un servicio profesional, hemos obtenido un amplio reconocimiento en el mercado global. Nuestros clientes se distribuyen en más de 20 países y regiones de todo el mundo, incluidos Brasil y Australia, y hemos establecido una cooperación en profundidad con más de 20 fabricantes OEM y 2299 agentes de marca. Nuestra producción anual alcanza los 9.682 conjuntos, y las ventas acumuladas superan los 100.000 conjuntos, lo que

demuestra plenamente la influencia en el mercado y la confianza que los clientes depositan en nuestra marca.

La orientación al cliente es nuestra filosofía de servicio constante. Proporcionamos un sistema de servicio de ciclo completo que abarca desde el diseño previo a la venta, la instalación durante la venta hasta el mantenimiento postventa: prometemos una respuesta en 30 minutos, asistencia en línea las 24 horas y servicio presencial en 48 horas, y garantizamos el suministro de piezas de repuesto en un plazo de 24 horas, resolviendo eficazmente las preocupaciones de los clientes durante el uso de los productos. Nos comprometemos a diseñar las soluciones de tratamiento de aire comprimido más adecuadas para clientes de más de 30 sectores, como el eléctrico, aeroespacial, electrónico y químico, ayudando a las empresas a reducir el consumo energético y a mejorar la eficiencia productiva y la calidad de los productos.

Mirando hacia el futuro, Demargo continuará aumentando la inversión en I+D, acelerando la innovación tecnológica, ampliando la presencia en el mercado global y esforzándose por convertirse en un proveedor de clase mundial de soluciones de tratamiento de aire comprimido y ahorro energético. ¡Esperamos sinceramente colaborar con socios de todo el mundo para impulsar conjuntamente el desarrollo de la industria mundial de ahorro energético y protección medioambiental!

Demargo (Shanghai) Energy-Saving Technology Co., Ltd.

Dirección: N.º 9, Carril 38, Calle Caoli, Pueblo de Fengjing, Distrito de Jinshan, Shanghái, China

Dirección: N.º 9, Carril 38, Calle Caoli, Pueblo de Fengjing, Distrito de Jinshan, Shanghái

Tel: +8617316541891 / +8617321147609

Email: nora@compressor-airdryer.com / jim@compressor-airdryer.com

WhatsApp: +8617316541891 / +8617321147609