

## Introducción al secador de aire refrigerado de monóxido de carbono personalizado no estándar

Secador de aire a prueba de explosiones









## Descripción del producto

Como fabricante profesional especializado en secadores de aire refrigerados y secadores de aire desecante, Demargo (Shanghai) Energy-Saving Technology Co., Ltd. está dedicada a proporcionar soluciones de secadores de aire refrigerado de monóxido de carbono (CO) personalizadas no estándar de alta calidad que satisfagan con precisión sus necesidades industriales específicas. Nuestros secadores de aire refrigerados de CO están especialmente diseñados para eliminar la humedad, las impurezas y los componentes nocivos del gas monóxido de carbono, garantizando la pureza, estabilidad y seguridad del CO durante el almacenamiento, transporte y utilización, cumpliendo plenamente con las normas internacionales como CE, ISO 9001 y ASME.

### Industrias de aplicación

Nuestros secadores de aire refrigerados de monóxido de carbono personalizados no estándar se utilizan ampliamente en diversas industrias relacionadas con la producción, purificación, almacenamiento y utilización del monóxido de carbono, incluyendo, entre otras:

- Industria petroquímica y química: Adecuado para la purificación, recuperación y utilización de CO en proyectos de

gasificación de carbón, procesamiento de gas de coque y síntesis química, garantizando el funcionamiento normal de los procesos de producción.

- Industria siderúrgica: Utilizado en el secado de CO en la recuperación de gas de alto horno, purificación de gas de convertidor y procesos auxiliares de acería, protegiendo los equipos contra la corrosión y mejorando la tasa de utilización del gas.
- Industria energética: Aplicado en el secado de CO para la preparación de gas combustible, gasificación de biomasa y proyectos de producción de hidrógeno, garantizando una combustión eficiente y la conversión energética.
- Industria minera: Para el secado de CO en la extracción de gas de mina de carbón, pirólisis de carbón y proyectos de utilización de metano de capa de carbón, adaptándose a las duras condiciones de trabajo in situ.
- Industria de protección medioambiental: Utilizado en la purificación y tratamiento de CO en proyectos de tratamiento de gases residuales industriales, contribuyendo a la reducción de emisiones de bajo carbono y a la protección del medio ambiente.
- Industria farmacéutica y química fina: Adecuado para el secado de CO en síntesis farmacéutica, producción de química fina y otros proyectos, cumpliendo con los estrictos requisitos de pureza y seguridad.

### **Proceso de personalización: Usted proporciona, nosotros personalizamos**

Siguiendo un concepto de personalización orientado al cliente, solo necesita proporcionarnos los siguientes parámetros clave. Nuestro equipo profesional de I+D e ingeniería, con amplia experiencia en equipos de tratamiento de gases, diseñará y configurará el secador de aire refrigerado de CO más adecuado para usted, garantizando una integración perfecta con su sistema de producción:

- Caudal de tratamiento de monóxido de carbono ( $\text{Nm}^3/\text{min}$  o CFM), presión de entrada y temperatura de entrada.
- Punto de rocío bajo presión requerido (de  $2^\circ\text{C}$  a  $-40^\circ\text{C}$ , o inferior según sus requisitos especiales).
- Composición del gas CO (pureza, contenido de humedad, contenido de impurezas como compuestos de azufre, óxidos de nitrógeno).
- Condiciones del entorno de trabajo (temperatura ambiente, humedad, espacio de instalación, nivel de corrosión y otros requisitos especiales).
- Normas industriales especiales o requisitos de certificación (como CE, ASME, ISO y certificaciones de seguridad de gases pertinentes).
- Otras necesidades especiales (como método de refrigeración, tipo de sistema de control, tamaño de interfaz de tubería, modo de instalación y requisitos de protección de seguridad).

### **Materiales y accesorios opcionales**

Para garantizar la durabilidad, resistencia a la corrosión, alta eficiencia y seguridad del equipo, seleccionamos materiales y accesorios de alta calidad que cumplen con las normas internacionales, permitiéndole elegir de forma flexible según su entorno in situ, características de la industria y presupuesto:

#### **Materiales opcionales**

- Material del cuerpo: Acero al carbono con recubrimiento anticorrosión (estándar), acero inoxidable 304/316L (para entorno de gas CO corrosivo), aleación de acero resistente a la corrosión (para escenarios de CO de alta presión y alta pureza).
- Material del intercambiador de calor: Intercambiador de placa-aleta de acero inoxidable (estándar, resistente a la corrosión y de alta eficiencia), tubo de cobre con aletas de aluminio (adecuado para escenarios generales de secado de CO), aleación de titanio (para entornos fuertemente corrosivos y de alta pureza).
- Material de tuberías: Tubería de acero inoxidable 304/316L, tubería de acero de aleación resistente a la corrosión, tubería de acero sin soldadura (según la corrosividad del gas CO y los requisitos de presión de trabajo).

#### **Accesorios opcionales**

- Compresor: Bitzer, Hitachi, Danfoss (marcas internacionales de prestigio, alta fiabilidad, eficiencia energética y

rendimiento estable, adecuado para funcionamiento continuo prolongado).

- Sistema de control: Control PLC (Siemens, Mitsubishi), funcionamiento mediante pantalla táctil, supervisión remota y función de alarma de averías (opcional), permitiendo un funcionamiento inteligente y un mantenimiento sencillo.
- Refrigerante: Refrigerante ecológico como R134a, R407c, R410a (potencial cero de agotamiento del ozono, no tóxico, conforme a las normas internacionales medioambientales y de seguridad).
- Accesorios auxiliares: Analizador de punto de rocío, válvula de drenaje automática antiobstrucción, filtro de precisión (para mejorar aún más la pureza del CO), detector de concentración de CO, grupo de válvulas resistentes a la corrosión.
- Sistema de refrigeración: Refrigerado por aire (estándar, fácil de instalar y mantener), refrigerado por agua (opcional, adecuado para temperaturas ambiente elevadas y proyectos de secado de CO a gran escala).
- Accesorios de seguridad: Válvula de alivio de presión, detector de fugas de gas, dispositivo de protección contra sobretensión y sobrecalentamiento, parallasas (garantizando exhaustivamente la seguridad del equipo e in situ).

### **Nuestras ventajas**

Con años de experiencia en I+D y producción de equipos de tratamiento de aire comprimido y equipos de secado de gases, contamos con un equipo técnico profesional familiarizado con la tecnología de tratamiento de monóxido de carbono y un estricto sistema de control de calidad. Todos los secadores de aire refrigerados de CO personalizados se someten a pruebas de rendimiento a plena carga durante 48 horas antes de salir de fábrica, garantizando un rendimiento estable, un funcionamiento fiable y el cumplimiento de las normas pertinentes. También proporcionamos asistencia técnica 24 horas, orientación de instalación in situ y servicio postventa para resolver sus problemas de manera oportuna.

Para obtener más detalles específicos sobre los secadores de aire refrigerados de monóxido de carbono personalizados no estándar, incluyendo soluciones personalizadas, parámetros técnicos, presupuesto y plazo de entrega, contacte con nosotros directamente. Le proporcionaremos asesoramiento profesional personalizado y servicios a medida para satisfacer sus necesidades específicas de secado de monóxido de carbono.

---

## **Secador de aire refrigerado y secador de aire desecante - Demargo**

Demargo (Shanghai) Energy-Saving Technology Co., Ltd. es una empresa nacional de alta tecnología y una empresa "Especializada, Refinada, Característica e Innovadora" de Shanghái, dedicada durante 19 años a la investigación y desarrollo, la producción, la comercialización y el servicio postventa de equipos de tratamiento de aire comprimido. Con un firme compromiso con el ahorro energético, la protección del medioambiente y la innovación tecnológica, nos hemos consolidado como un fabricante líder en el sector del postratamiento de la compresión de aire, proporcionando soluciones de alta calidad y personalizadas para clientes industriales de todo el mundo.

Nuestra principal fortaleza reside en una sólida capacidad de investigación y desarrollo tecnológico. Hasta la fecha, contamos con 24 patentes concedidas y 22 patentes en trámite, que abarcan tecnologías clave de equipos de secado y purificación de aire, lo cual garantiza eficazmente la estabilidad y la eficiencia energética de nuestros productos. Hemos obtenido las certificaciones ISO9001 y QS, y nuestros productos cumplen con las normas industriales internacionales, con un punto de rocío que oscila entre -23 °C y -70 °C, una capacidad de tratamiento de aire de 1~500 Nm<sup>3</sup>/min y un contenido de aceite en la salida tan bajo como 0,003 PPM, alcanzando un nivel de precisión líder en el sector.

Contamos con una cartera de productos amplia y diversificada, que abarca más de 60 categorías, incluidos 21 productos estándar y una variedad de productos personalizados no estándar que lideran la industria. Nuestros productos principales incluyen compresores de aire y sus accesorios, depósitos de aire, secadores refrigerados (incluyendo tipo intercambiador de placas, tipo refrigerado por aire a alta temperatura, tipo inversor de CC, etc.), secadores por adsorción, secadores combinados, secadores por adsorción con calor de compresión, filtros, secadores con soplador-calentador sin consumo de aire, filtros de aire autolimpiantes, unidades de preenfriamiento de aire comprimido, unidades de preenfriamiento de

nitrógeno a baja temperatura y alta presión, enfriadores industriales, separadores de agua-aceite, eliminadores de aceite y postenfriadores, entre otros. Ofrecemos 12 tipos de configuraciones de producto, como refrigeración por aire/por agua, sin flúor/alta temperatura, inversor/a prueba de explosiones, y podemos proporcionar soluciones inteligentes con control por ordenador industrial y programable según las necesidades del cliente.

Gracias a la excelente calidad de nuestros productos y a un servicio profesional, hemos obtenido un amplio reconocimiento en el mercado global. Nuestros clientes se distribuyen en más de 20 países y regiones de todo el mundo, incluidos Brasil y Australia, y hemos establecido una cooperación en profundidad con más de 20 fabricantes OEM y 2299 agentes de marca. Nuestra producción anual alcanza los 9.682 conjuntos, y las ventas acumuladas superan los 100.000 conjuntos, lo que demuestra plenamente la influencia en el mercado y la confianza que los clientes depositan en nuestra marca.

La orientación al cliente es nuestra filosofía de servicio constante. Proporcionamos un sistema de servicio de ciclo completo que abarca desde el diseño previo a la venta, la instalación durante la venta hasta el mantenimiento postventa: prometemos una respuesta en 30 minutos, asistencia en línea las 24 horas y servicio presencial en 48 horas, y garantizamos el suministro de piezas de repuesto en un plazo de 24 horas, resolviendo eficazmente las preocupaciones de los clientes durante el uso de los productos. Nos comprometemos a diseñar las soluciones de tratamiento de aire comprimido más adecuadas para clientes de más de 30 sectores, como el eléctrico, aeroespacial, electrónico y químico, ayudando a las empresas a reducir el consumo energético y a mejorar la eficiencia productiva y la calidad de los productos.

Mirando hacia el futuro, Demargo continuará aumentando la inversión en I+D, acelerando la innovación tecnológica, ampliando la presencia en el mercado global y esforzándose por convertirse en un proveedor de clase mundial de soluciones de tratamiento de aire comprimido y ahorro energético. ¡Esperamos sinceramente colaborar con socios de todo el mundo para impulsar conjuntamente el desarrollo de la industria mundial de ahorro energético y protección medioambiental!

Demargo (Shanghai) Energy-Saving Technology Co., Ltd.

Dirección: N.º 9, Carril 38, Calle Caoli, Pueblo de Fengjing, Distrito de Jinshan, Shanghái, China

Dirección: N.º 9, Carril 38, Calle Caoli, Pueblo de Fengjing, Distrito de Jinshan, Shanghái

Tel: +8617316541891 / +8617321147609

Email: nora@compressor-airdryer.com / Jim@compressor-airdryer.com

WhatsApp: +8617316541891 / +8617321147609