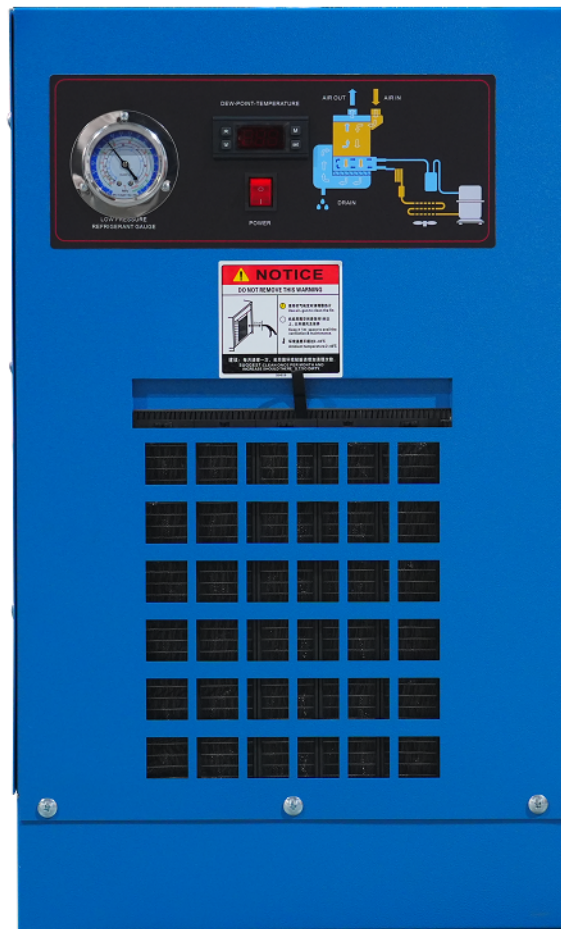


Secador de aire comprimido refrigerado DM015APF

Secador de aire refrigerado







Especificaciones del producto

Caudal de aire	1.5 Nm ³ /min
Presión de entrada nominal/máxima	7Bar /16Bar
Temperatura de entrada nominal/máxima	45°C /55°C
Punto de rocío bajo presión (PDP)	2-10°C
Tipo de intercambiador de calor	Intercambiador de calor de placa-aleta de aluminio
Refrigerante	R134a
Especificación del suministro eléctrico	220V/1PH/50HZ
Potencia total de la máquina	0,7kw
Potencia del ventilador	180w

Descripción del producto

Descripción general del producto

Este secador de aire refrigerado DM015APF es un equipo profesional de tratamiento de aire comprimido, diseñado para eliminar eficazmente la humedad, el vapor de agua y el condensado del aire comprimido. Con un rendimiento estable, una estructura compacta y un manejo sencillo, satisface perfectamente las necesidades de purificación de los sistemas de aire comprimido de pequeño y mediano tamaño, protegiendo los equipos neumáticos aguas abajo, las tuberías y los instrumentos de precisión contra la corrosión, la congelación y la obstrucción, y garantizando un funcionamiento estable de la producción.

Características del producto

- Incorpora un compresor rotativo hermético de alta calidad, con funcionamiento estable, bajo nivel de ruido, gran capacidad de refrigeración y larga vida útil, sin riesgo de fugas de aceite.
- Equipado con evaporador e intercambiador de calor de placa-aleta de aleación de aluminio-magnesio, alta eficiencia de intercambio térmico, ligero y resistente a la corrosión, optimizando el efecto global de secado.
- Control estable del punto de rocío bajo presión entre 2°C y 10°C, proporcionando de forma continua aire comprimido seco de calidad constante.
- Diseño de baja pérdida de presión (≤ 17 KPa), que reduce eficazmente el consumo energético del sistema de aire y disminuye los costes de explotación.
- Sistema de drenaje automático integrado, que realiza la descarga ininterrumpida y automática del condensado sin necesidad de intervención manual.
- Modo de refrigeración por aire, estructura sencilla, sin necesidad de agua de refrigeración adicional, fácil mantenimiento diario.
- Diseño del cuerpo compacto y racional, escaso espacio ocupado, permite instalación en interior sin cimentación, ubicación flexible.
- Configurado con dispositivos completos de protección de alta y baja presión, equipado con alarma local de averías, garantizando un funcionamiento seguro y estable a largo plazo.
- Utiliza el refrigerante ecológico R134a, conforme a las normas internacionales de protección medioambiental, seguro y no tóxico.

Ventajas principales del producto

1. **Rendimiento estable y fiable:** Diseño maduro del sistema de refrigeración, salida de punto de rocío estable, sin fluctuaciones frecuentes, gran durabilidad del equipo.
2. **Ahorro energético y bajo consumo:** La estructura interna optimizada reduce la pérdida de presión, y los componentes de alta eficiencia reducen el consumo eléctrico global.
3. **Fácil instalación y mantenimiento:** Instalación sin cimentación, cuerpo ligero, conexión de tuberías sencilla, escasa carga de mantenimiento diario.
4. **Estructura compacta:** Dimensiones exteriores reducidas, adecuado para espacios de instalación estrechos y escenarios de pequeña producción dispersos.
5. **Funcionamiento seguro:** Protección de presión en todo el rango y alarma local de averías, evitando daños en el equipo e interrupciones de producción.
6. **Relación calidad-precio:** Componentes principales de alta calidad, largo ciclo de servicio, bajos costes de mantenimiento y sustitución posteriores.

Parámetros técnicos principales completos

1. Datos básicos del equipo y rendimiento del aire

Parámetro	Valor	Unidad
Tipo de producto	Secador de aire refrigerado	-
Modelo	DM015APF	-
Medio de aplicación	Aire comprimido	-
Pérdida de presión	≤17	KPa
Caudal nominal	1,5	Nm ³ /min
Caudal de aire de salida	1,5	Nm ³ /min
Presión nominal de entrada	7	Bar
Presión máxima de entrada	16	Bar
Temperatura nominal de entrada	45	°C
Temperatura máxima de entrada	55	°C
Humedad relativa	65	%
Punto de rocío bajo presión	2-10	°C
Contenido de aceite en la entrada	3	mg
Partículas en la entrada	1	ppm

2. Parámetros del sistema de refrigeración

Parámetro	Valor	Unidad
Compresor de refrigeración	Compresor rotativo hermético	-
Modelo de compresor	DFV115HF	-
Refrigerante	R134a	-
Carga de refrigerante	0,25	Kg
Potencia de la unidad principal	0,7	HP
Caudal frigorífica de la unidad principal	1020	W
Tipo de evaporador	Intercambiador de calor de placa-aleta de aluminio	-
Material del intercambiador de calor	Aleación de aluminio-magnesio	-
Condensador refrigerado por aire	Configuración estándar	-
Presión de evaporación	2,2	Bar
Presión de condensación	11	Bar
Protección de alta presión	15	Bar
Protección de baja presión	0,15	Bar

3. Parámetros eléctricos y del entorno de funcionamiento

Parámetro	Valor	Unidad
Potencia total de la máquina	0,7	kW
Potencia del ventilador	180	W
Suministro eléctrico	220V/1PH/50HZ	-
Modo de arranque-parada	Control local	-
Alarma de avería	Alarma local	-
Protocolo de comunicación	Ninguno	-

Temperatura ambiente	2-38	°C
Caudal de aire de refrigeración	1800	m ³ /h
Ubicación de instalación	Interior	-
Naturaleza del riesgo	No peligroso	-

4. Datos mecánicos y de conexión

Parámetro	Valor	Unidad
Dimensión de conexión	G1"	-
Dimensión de conexión de purga	Φ8 mm manguera	mm
Tipo de purga	Automática	-
Tratamiento del condensado	Recolección in situ	-
Material principal	Aleación de aluminio-magnesio	-
Instalación del equipo	Sin cimentación	-
Modo de transporte	Transpaleta / manejo manual	-
Dimensiones generales (L*An*Al)	450*470*750	mm
Peso neto	40	kg

Finalidad principal e industrias de aplicación

Finalidad principal

Secar eficientemente el aire comprimido, eliminar el exceso de humedad y condensado en la tubería de aire, prevenir la corrosión de tuberías, fallos de instrumentos, congelación de equipos y defectos de calidad del producto causados por la humedad. Proporcionar aire comprimido seco y estable para diversos sistemas neumáticos industriales, prolongar la vida útil de los componentes neumáticos y garantizar la estabilidad y fiabilidad de los procesos de producción.

Industrias de aplicación

- Sistemas de aire comprimido industriales de pequeño y mediano tamaño
- Líneas de procesamiento de alimentos y producción de bebidas
- Fabricación electrónica y eléctrica de pequeña precisión
- Equipos de automatización neumática y maquinaria pequeña
- Industria de instrumentación y mecanizado de precisión
- Imprenta, embalaje y pequeñas líneas de montaje
- Sistemas de purificación de aire para laboratorios
- Talleres de reparación de automóviles y pequeños talleres de fabricación

Modelo	Caudal (Nm ³ /min)	Potencia	Potencia del compresor (HP)	Peso (kg)	Dimensiones (L×An×Al)
DM010GF	1	220/50	0,65	50	720*375*670
DM015GF	1,5	220/50	0,85	60	750*400*700
DM026GF	2,6	220/50	1	80	800*450*730
DM040GF	4,0	220/50	1,25	105	800*475*800
DM065GF	6,5	220/50	1,75	136	950*500*880
DM085GF	8,5	220/50	2	165	1060*560*983
DM110GF	11	380/50	3	195	1180*630*1092
DM138GF	13,8	380/50	3,5	255	1180*670*1092
DM150GF	17	380/50	4	300	1240*670*1188
DM200GF	23	380/50	5	385	1420*790*1340

DM250GF	27	380/50	6	400	1650*820*1370
DM300GF	35	380/50	8	550	1650*820*1370
DM400GF	45	380/50	10	630	1850*920*1550
DM500GF	55	380/50	12	680	1980*930*1826
DM600GF	65	380/50	15	720	2080*930*1834

Secador de aire refrigerado y secador de aire desecante - Demargo

Demargo (Shanghai) Energy-Saving Technology Co., Ltd. es una empresa nacional de alta tecnología y una empresa "Especializada, Refinada, Característica e Innovadora" de Shanghái, dedicada durante 19 años a la investigación y desarrollo, la producción, la comercialización y el servicio postventa de equipos de tratamiento de aire comprimido. Con un firme compromiso con el ahorro energético, la protección del medioambiente y la innovación tecnológica, nos hemos consolidado como un fabricante líder en el sector del postratamiento de la compresión de aire, proporcionando soluciones de alta calidad y personalizadas para clientes industriales de todo el mundo.

Nuestra principal fortaleza reside en una sólida capacidad de investigación y desarrollo tecnológico. Hasta la fecha, contamos con 24 patentes concedidas y 22 patentes en trámite, que abarcan tecnologías clave de equipos de secado y purificación de aire, lo cual garantiza eficazmente la estabilidad y la eficiencia energética de nuestros productos. Hemos obtenido las certificaciones ISO9001 y QS, y nuestros productos cumplen con las normas industriales internacionales, con un punto de rocío que oscila entre -23 °C y -70 °C, una capacidad de tratamiento de aire de 1~500 Nm³/min y un contenido de aceite en la salida tan bajo como 0,003 PPM, alcanzando un nivel de precisión líder en el sector.

Contamos con una cartera de productos amplia y diversificada, que abarca más de 60 categorías, incluidos 21 productos estándar y una variedad de productos personalizados no estándar que lideran la industria. Nuestros productos principales incluyen compresores de aire y sus accesorios, depósitos de aire, secadores refrigerados (incluyendo tipo intercambiador de placas, tipo refrigerado por aire a alta temperatura, tipo inversor de CC, etc.), secadores por adsorción, secadores combinados, secadores por adsorción con calor de compresión, filtros, secadores con soplador-calentador sin consumo de aire, filtros de aire autolimpiantes, unidades de preenfriamiento de aire comprimido, unidades de preenfriamiento de nitrógeno a baja temperatura y alta presión, enfriadores industriales, separadores de agua-aceite, eliminadores de aceite y postenfriadores, entre otros. Ofrecemos 12 tipos de configuraciones de producto, como refrigeración por aire/por agua, sin flúor/alta temperatura, inversor/a prueba de explosiones, y podemos proporcionar soluciones inteligentes con control por ordenador industrial y programable según las necesidades del cliente.

Gracias a la excelente calidad de nuestros productos y a un servicio profesional, hemos obtenido un amplio reconocimiento en el mercado global. Nuestros clientes se distribuyen en más de 20 países y regiones de todo el mundo, incluidos Brasil y Australia, y hemos establecido una cooperación en profundidad con más de 20 fabricantes OEM y 2299 agentes de marca. Nuestra producción anual alcanza los 9.682 conjuntos, y las ventas acumuladas superan los 100.000 conjuntos, lo que demuestra plenamente la influencia en el mercado y la confianza que los clientes depositan en nuestra marca.

La orientación al cliente es nuestra filosofía de servicio constante. Proporcionamos un sistema de servicio de ciclo completo que abarca desde el diseño previo a la venta, la instalación durante la venta hasta el mantenimiento postventa: prometemos una respuesta en 30 minutos, asistencia en línea las 24 horas y servicio presencial en 48 horas, y garantizamos el suministro de piezas de repuesto en un plazo de 24 horas, resolviendo eficazmente las preocupaciones de los clientes durante el uso de los productos. Nos comprometemos a diseñar las soluciones de tratamiento de aire comprimido más adecuadas para clientes de más de 30 sectores, como el eléctrico, aeroespacial, electrónico y químico, ayudando a las empresas a reducir el consumo energético y a mejorar la eficiencia productiva y la calidad de los productos.

Mirando hacia el futuro, Demargo continuará aumentando la inversión en I+D, acelerando la innovación tecnológica, ampliando la presencia en el mercado global y esforzándose por convertirse en un proveedor de clase mundial de soluciones de tratamiento de aire comprimido y ahorro energético. ¡Esperamos sinceramente colaborar con socios de todo el mundo para impulsar conjuntamente el desarrollo de la industria mundial de ahorro energético y protección medioambiental!

Demargo (Shanghai) Energy-Saving Technology Co., Ltd.

Dirección: N.º 9, Carril 38, Calle Caoli, Pueblo de Fengjing, Distrito de Jinshan, Shanghái, China

Dirección: N.º 9, Carril 38, Calle Caoli, Pueblo de Fengjing, Distrito de Jinshan, Shanghái

Tel: +8617316541891 / +8617321147609

Email: nora@compressor-airdryer.com / jim@compressor-airdryer.com

WhatsApp: +8617316541891 / +8617321147609