

## Secador de aire refrigerado DM065APF

Secador de aire refrigerado







## Especificaciones del producto

Caudal de aire máximo	256 CFM
Punto de rocío bajo presión	35.6-50 °F
Presión de trabajo	7 bar / 0.7 MPa
Presión de trabajo máxima	10.5 bar / 1.05 MPa
Temperatura de entrada	< 122 °F
Temperatura ambiente	≤ 100 °F
Ciclo de trabajo	Funcionamiento continuo
Método de control	Control por microprocesador
Caída de presión	≤ 0.020 MPa

Válvula de drenaje	Válvula de drenaje electrónica
Método de refrigeración	Refrigerado por aire
Potencia	110/230V CA 60Hz
Potencia de entrada	1.0 HP
Consumo eléctrico	135 W
Dimensiones (L x A x H)	31.4" x 17.7" x 28.3"

## Descripción del producto

### Características principales del producto

- Adopta un compresor rotativo hermético de alta calidad, con funcionamiento estable, bajo nivel de ruido, alta eficiencia de refrigeración y larga vida útil.
- Equipado con intercambiador de calor de placas de aleta de aleación de aluminio-magnesio, ofreciendo un rendimiento de intercambio térmico superior y una estructura compacta.
- Control estable del punto de rocío bajo presión (2-10 °C), garantizando una salida continua y estable de aire comprimido seco.
- Diseño de baja pérdida de presión ( $\leq 25$  KPa), reduciendo eficazmente el consumo energético del sistema de aire y los costos operativos.
- Sistema de drenaje automático electrónico inteligente por temporizador, realizando un drenaje totalmente automático sin operación manual.
- Visualización del punto de rocío en tiempo real integrada, permitiendo la monitorización intuitiva del efecto de secado en cualquier momento.
- Soporta modos duales de operación local y remota, equipado con interfaz de comunicación RS485 para enlace inteligente.
- Tipo de refrigeración por aire con descarga de aire superior, instalación sencilla, mantenimiento cómodo y fuerte adaptabilidad ambiental.
- Dispositivos completos de protección de alta y baja presión, garantizando plenamente el funcionamiento estable y seguro a largo plazo del equipo.
- Tamaño general compacto, peso ligero, adecuado para espacios de instalación reducidos y diversos escenarios de trabajo.

### Ventajas competitivas del producto

- 1. Alta eficiencia y ahorro energético:** El sistema de refrigeración optimizado y el intercambiador de calor de alta eficiencia reducen considerablemente las pérdidas energéticas, disminuyendo los costos operativos diarios.
- 2. Rendimiento de secado estable:** Salida constante de punto de rocío bajo presión, sin fluctuaciones del efecto de secado, cumpliendo plenamente los requisitos de calidad del aire de producción industrial.
- 3. Bajo coste de mantenimiento:** Drenaje automático, componentes principales duraderos y diseño sin averías reducen la carga de mantenimiento diario y los gastos de mantenimiento.
- 4. Instalación flexible y cómoda:** Sin cimentación fija necesaria, estructura compacta, pequeña superficie ocupada, adecuado para diversos entornos de instalación interior.
- 5. Funcionamiento seguro y fiable:** Alarma de fallos de gama completa y protección de presión, compatible con funcionamiento ininterrumpido 24 horas, con alta estabilidad del equipo.
- 6. Diseño ecológico:** Adopta refrigerante ecológico R410a, conforme a las normas internacionales de protección ambiental.
- 7. Control inteligente:** Panel de operación ergonómico, compatible con monitorización y control remotos, cumpliendo los requisitos de equipamiento de fábricas inteligentes.

## Parámetros técnicos principales completos

### 1. Parámetros de rendimiento del aire comprimido

Concepto	Detalles del parámetro	Unidad
Caudal de aire de entrada nominal	6.5	Nm <sup>3</sup> /min
Caudal de aire de salida	6.5	Nm <sup>3</sup> /min
Presión de entrada nominal	7	Bar
Presión de entrada máxima	16	Bar
Temperatura de entrada nominal	45	°C
Temperatura de entrada máxima	55	°C
Humedad relativa	65	%
Punto de rocío bajo presión	2-10	°C
Pérdida de presión	≤25	KPa
Contenido de aceite en la entrada	3	mg
Partículas en la entrada	1	ppm

### 2. Parámetros del sistema de refrigeración

Concepto	Detalles del parámetro	Unidad
Compresor de refrigeración	Compresor rotativo hermético	-
Refrigerante	R410a	-
Carga de refrigerante	0.8	Kg
Tipo de evaporador	Intercambiador de calor de placas de aleta de aluminio	-
Material del intercambiador de calor	Aleación de aluminio-magnesio	-
Tipo de refrigeración	Refrigerado por aire	-
Modo de descarga de aire	Descarga superior de aire	-
Visualización del punto de rocío	Equipado	-
Presión de evaporación	7.5	Bar
Presión de condensación	23	Bar
Protección de alta presión	35	Bar
Protección de baja presión	0.3	Bar

### 3. Parámetros eléctricos y de control

Concepto	Detalles del parámetro	Unidad
Potencia de la unidad principal	1.7	HP
Potencia total de la máquina	1.55	kW
Potencia del ventilador	250	W
Suministro eléctrico	220V/1F/50Hz	-
Modo de arranque-parada	Local / Remoto	-
Alarma de fallos	Alarma local	-
Modo de comunicación	Interfaz 485	-
Temperatura ambiente	2-38	°C

Volumen de aire de refrigeración	3000	m <sup>3</sup> /h
----------------------------------	------	-------------------

#### 4. Parámetros mecánicos y de conexión

Concepto	Detalles del parámetro	Unidad
Tamaño de conexión	G1.5"	-
Tamaño de conexión de drenaje	Manguera Ø8	mm
Tipo de drenaje	Drenaje automático electrónico por temporizador	-
Tratamiento de condensados	Recolección in situ	-
Material principal	Aleación de aluminio-magnesio	-
Dimensiones generales (L*A*H)	500*520*870	mm
Peso neto	65	kg

#### Aplicaciones principales e industrias de servicio

##### Finalidad principal

Eliminar eficientemente el vapor de agua, la humedad y los condensados contenidos en el aire comprimido, evitar la corrosión, la congelación, las obstrucciones y otros fallos de las tuberías neumáticas, válvulas, instrumentos y equipos de ejecución, garantizar el funcionamiento normal de los sistemas neumáticos, estabilizar la calidad de los procesos de producción y prolongar la vida útil del equipo.

##### Industrias aplicables

- Sistema general de aire comprimido industrial
- Industria de procesamiento de alimentos y bebidas
- Fabricación de equipos farmacéuticos y médicos
- Fabricación de electrónica de precisión y electrodomésticos
- Industria textil de impresión y tintura
- Industria de maquinaria de impresión y envasado
- Línea de producción de automatización neumática
- Industria de fabricación y mantenimiento de automóviles
- Industria de instrumentación y mecanizado de precisión

---

## Secador de aire refrigerado y secador de aire desecante - Demargo

Demargo (Shanghai) Energy-Saving Technology Co., Ltd. es una empresa nacional de alta tecnología y una empresa "Especializada, Refinada, Característica e Innovadora" de Shanghái, dedicada durante 19 años a la investigación y desarrollo, la producción, la comercialización y el servicio postventa de equipos de tratamiento de aire comprimido. Con un firme compromiso con el ahorro energético, la protección del medioambiente y la innovación tecnológica, nos hemos consolidado como un fabricante líder en el sector del postratamiento de la compresión de aire, proporcionando soluciones de alta calidad y personalizadas para clientes industriales de todo el mundo.

Nuestra principal fortaleza reside en una sólida capacidad de investigación y desarrollo tecnológico. Hasta la fecha, contamos con 24 patentes concedidas y 22 patentes en trámite, que abarcan tecnologías clave de equipos de secado y purificación de aire, lo cual garantiza eficazmente la estabilidad y la eficiencia energética de nuestros productos. Hemos obtenido las certificaciones ISO9001 y QS, y nuestros productos cumplen con las normas industriales internacionales, con un

punto de rocío que oscila entre -23 °C y -70 °C, una capacidad de tratamiento de aire de 1~500 Nm<sup>3</sup>/min y un contenido de aceite en la salida tan bajo como 0,003 PPM, alcanzando un nivel de precisión líder en el sector.

Contamos con una cartera de productos amplia y diversificada, que abarca más de 60 categorías, incluidos 21 productos estándar y una variedad de productos personalizados no estándar que lideran la industria. Nuestros productos principales incluyen compresores de aire y sus accesorios, depósitos de aire, secadores refrigerados (incluyendo tipo intercambiador de placas, tipo refrigerado por aire a alta temperatura, tipo inversor de CC, etc.), secadores por adsorción, secadores combinados, secadores por adsorción con calor de compresión, filtros, secadores con soplador-calentador sin consumo de aire, filtros de aire autolimpiantes, unidades de preenfriamiento de aire comprimido, unidades de preenfriamiento de nitrógeno a baja temperatura y alta presión, enfriadores industriales, separadores de agua-aceite, eliminadores de aceite y postenfriadores, entre otros. Ofrecemos 12 tipos de configuraciones de producto, como refrigeración por aire/por agua, sin flúor/alta temperatura, inversor/a prueba de explosiones, y podemos proporcionar soluciones inteligentes con control por ordenador industrial y programable según las necesidades del cliente.

Gracias a la excelente calidad de nuestros productos y a un servicio profesional, hemos obtenido un amplio reconocimiento en el mercado global. Nuestros clientes se distribuyen en más de 20 países y regiones de todo el mundo, incluidos Brasil y Australia, y hemos establecido una cooperación en profundidad con más de 20 fabricantes OEM y 2299 agentes de marca. Nuestra producción anual alcanza los 9.682 conjuntos, y las ventas acumuladas superan los 100.000 conjuntos, lo que demuestra plenamente la influencia en el mercado y la confianza que los clientes depositan en nuestra marca.

La orientación al cliente es nuestra filosofía de servicio constante. Proporcionamos un sistema de servicio de ciclo completo que abarca desde el diseño previo a la venta, la instalación durante la venta hasta el mantenimiento postventa: prometemos una respuesta en 30 minutos, asistencia en línea las 24 horas y servicio presencial en 48 horas, y garantizamos el suministro de piezas de repuesto en un plazo de 24 horas, resolviendo eficazmente las preocupaciones de los clientes durante el uso de los productos. Nos comprometemos a diseñar las soluciones de tratamiento de aire comprimido más adecuadas para clientes de más de 30 sectores, como el eléctrico, aeroespacial, electrónico y químico, ayudando a las empresas a reducir el consumo energético y a mejorar la eficiencia productiva y la calidad de los productos.

Mirando hacia el futuro, Demargo continuará aumentando la inversión en I+D, acelerando la innovación tecnológica, ampliando la presencia en el mercado global y esforzándose por convertirse en un proveedor de clase mundial de soluciones de tratamiento de aire comprimido y ahorro energético. ¡Esperamos sinceramente colaborar con socios de todo el mundo para impulsar conjuntamente el desarrollo de la industria mundial de ahorro energético y protección medioambiental!

Demargo (Shanghai) Energy-Saving Technology Co., Ltd.

Dirección: N.º 9, Carril 38, Calle Caoli, Pueblo de Fengjing, Distrito de Jinshan, Shanghái, China

Dirección: N.º 9, Carril 38, Calle Caoli, Pueblo de Fengjing, Distrito de Jinshan, Shanghái

Tel: +8617316541891 / +8617321147609

Email: nora@compressor-airdryer.com / Jim@compressor-airdryer.com

WhatsApp: +8617316541891 / +8617321147609