

Secador de aire refrigerado de gas natural personalizado no estándar

Secador de aire a prueba de explosiones











Descripción del producto

Como fabricante profesional especializado en secadores de aire refrigerados y secadores de aire desecante, Demargo (Shanghai) Energy-Saving Technology Co., Ltd. está dedicada a proporcionar soluciones de secadores de aire refrigerados de gas natural personalizados no estándar de alta calidad que satisfagan con precisión sus necesidades industriales específicas. Nuestros secadores de aire refrigerados de gas natural están especialmente diseñados para eliminar la humedad, las impurezas y los componentes nocivos (como compuestos de azufre, dióxido de carbono) del gas natural, garantizando la pureza, estabilidad y seguridad del gas natural durante la extracción, transporte, almacenamiento y utilización, cumpliendo plenamente con las normas internacionales como CE, ISO 9001 y ASME.

Industrias de aplicación

Nuestros secadores de aire refrigerados de gas natural personalizados no estándar se utilizan ampliamente en diversas industrias relacionadas con la extracción, purificación, transporte y utilización del gas natural, incluyendo, entre otras:

- Industria del petróleo y el gas: Adecuado para el secado de gas natural en extracción de gas petrolífero, gasoductos, plantas de procesamiento de gas y proyectos de GNL (gas natural licuado), previniendo la corrosión de tuberías y la

formación de tapones de hielo.

- Industria de generación eléctrica: Utilizado en el secado de gas natural para centrales térmicas de gas, garantizando una combustión eficiente y el funcionamiento estable de los equipos de generación, reduciendo el desgaste de los equipos y los costes de mantenimiento.
- Industria del gas urbano: Aplicado en el secado de gas natural para sistemas de suministro de gas urbano, estaciones de gas residenciales y comerciales, garantizando la seguridad y la calidad del gas utilizado por los usuarios finales.
- Industria petroquímica: Para el secado de gas natural en síntesis química, producción de metanol y proyectos de etileno, cumpliendo con los estrictos requisitos de pureza de la producción industrial.
- Industria minera: Utilizado en el secado de gas natural para extracción de metano de capa de carbón, utilización de gas de mina de carbón y proyectos de desarrollo de gas de esquisto, adaptándose a las duras condiciones de trabajo in situ.
- Industria marítima: Adecuado para el secado de gas natural en buques de GNL, plataformas gasísticas offshore y sistemas de suministro de gas marino, con excelente rendimiento anticorrosión y antivibración.

Proceso de personalización: Usted proporciona, nosotros personalizamos

Siguiendo un concepto de personalización orientado al cliente, solo necesita proporcionarnos los siguientes parámetros clave. Nuestro equipo profesional de I+D e ingeniería, con amplia experiencia en equipos de tratamiento de gas natural, diseñará y configurará el secador de aire refrigerado de gas natural más adecuado para usted, garantizando una integración perfecta con su sistema de gas natural:

- Caudal de tratamiento de gas natural (Nm³/min o CFM), presión de entrada y temperatura de entrada.
- Punto de rocío bajo presión requerido (de 2°C a -60°C, o inferior según sus requisitos especiales, para evitar la formación de tapones de hielo en entornos de baja temperatura).
- Composición del gas natural (contenido de metano, contenido de humedad, contenido de impurezas como compuestos de azufre, dióxido de carbono, nitrógeno).
- Condiciones del entorno de trabajo (temperatura ambiente, humedad, espacio de instalación, nivel de corrosión, requisitos antivibración y otras necesidades especiales).
- Normas industriales especiales o requisitos de certificación (como CE, ASME, API, ISO y certificaciones de seguridad de gas natural pertinentes).
- Otras necesidades especiales (como método de refrigeración, tipo de sistema de control, tamaño de interfaz de tubería, modo de instalación y requisitos de supervisión remota).

Materiales y accesorios opcionales

Para garantizar la durabilidad, resistencia a la corrosión, alta eficiencia y seguridad del equipo, seleccionamos materiales y accesorios de alta calidad que cumplen con las normas internacionales de la industria del gas natural, permitiéndole elegir de forma flexible según su entorno in situ, características de la industria y presupuesto:

Materiales opcionales

- Material del cuerpo: Acero al carbono con recubrimiento anticorrosión (estándar), acero inoxidable 304/316L (para entorno de gas natural corrosivo con alto contenido de azufre), aleación de acero resistente a la corrosión (para entornos de alta presión y marinos).
- Material del intercambiador de calor: Intercambiador de placa-aleta de acero inoxidable (estándar, resistente a la corrosión y de alta eficiencia de intercambio térmico), aleación de cobre-níquel (para entornos marinos y de alta corrosión), aleación de titanio (para escenarios de gas natural fuertemente corrosivo y de alta pureza).
- Material de tuberías: Tubería de acero inoxidable 304/316L, tubería de acero sin soldadura, tubería de acero de aleación resistente a la corrosión (según la presión del gas natural, corrosividad y requisitos del entorno de trabajo).

Accesorios opcionales

- Compresor: Bitzer, Hitachi, Danfoss (marcas internacionales de prestigio, alta fiabilidad, eficiencia energética y

rendimiento estable, adecuados para funcionamiento continuo prolongado en entornos adversos).

- Sistema de control: Control PLC (Siemens, Mitsubishi), funcionamiento mediante pantalla táctil, supervisión remota, alarma de averías y función de parada automática (opcional), permitiendo un funcionamiento inteligente y un mantenimiento sencillo.
- Refrigerante: Refrigerante ecológico como R134a, R407c, R410a (potencial cero de agotamiento del ozono, no tóxico, conforme a las normas internacionales medioambientales y de seguridad, adecuado para escenarios de secado de gas natural).
- Accesorios auxiliares: Analizador de punto de rocío (supervisión en tiempo real de la humedad del gas), válvula de drenaje automática antiobstrucción, filtro de precisión (para mejorar aún más la pureza del gas natural), filtro de compuestos de azufre, regulador de presión.
- Sistema de refrigeración: Refrigerado por aire (estándar, fácil de instalar y mantener), refrigerado por agua (opcional, adecuado para temperaturas ambiente elevadas y proyectos de secado de gas natural a gran escala), sistema de refrigeración especial para offshore (para entornos marinos y plataformas offshore).
- Accesorios de seguridad: Válvula de alivio de presión, detector de fugas de gas natural, dispositivo de protección contra sobretensión y sobrecalentamiento, parallasas, sistema de parada de emergencia (garantizando exhaustivamente la seguridad del equipo e in situ).

Nuestras ventajas

Con años de experiencia en I+D y producción de equipos de tratamiento de aire comprimido y equipos de secado de gas natural, contamos con un equipo técnico profesional familiarizado con la tecnología de tratamiento de gas natural y las normas internacionales de la industria, así como un estricto sistema de control de calidad. Todos los secadores de aire refrigerados de gas natural personalizados se someten a pruebas de rendimiento a plena carga durante 48 horas antes de salir de fábrica, garantizando un rendimiento estable, un funcionamiento fiable y el cumplimiento de las normas pertinentes. También proporcionamos asistencia técnica 24 horas, orientación de instalación in situ y servicio postventa para resolver sus problemas de manera oportuna.

Para obtener más detalles específicos sobre los secadores de aire refrigerados de gas natural personalizados no estándar, incluyendo soluciones personalizadas, parámetros técnicos, presupuesto y plazo de entrega, contacte con nosotros directamente. Le proporcionaremos asesoramiento profesional personalizado y servicios a medida para satisfacer sus necesidades específicas de secado de gas natural.

Secador de aire refrigerado y secador de aire desecante - Demargo

Demargo (Shanghai) Energy-Saving Technology Co., Ltd. es una empresa nacional de alta tecnología y una empresa "Especializada, Refinada, Característica e Innovadora" de Shanghái, dedicada durante 19 años a la investigación y desarrollo, la producción, la comercialización y el servicio postventa de equipos de tratamiento de aire comprimido. Con un firme compromiso con el ahorro energético, la protección del medioambiente y la innovación tecnológica, nos hemos consolidado como un fabricante líder en el sector del postratamiento de la compresión de aire, proporcionando soluciones de alta calidad y personalizadas para clientes industriales de todo el mundo.

Nuestra principal fortaleza reside en una sólida capacidad de investigación y desarrollo tecnológico. Hasta la fecha, contamos con 24 patentes concedidas y 22 patentes en trámite, que abarcan tecnologías clave de equipos de secado y purificación de aire, lo cual garantiza eficazmente la estabilidad y la eficiencia energética de nuestros productos. Hemos obtenido las certificaciones ISO9001 y QS, y nuestros productos cumplen con las normas industriales internacionales, con un punto de rocío que oscila entre -23 °C y -70 °C, una capacidad de tratamiento de aire de 1~500 Nm³/min y un contenido de aceite en la salida tan bajo como 0,003 PPM, alcanzando un nivel de precisión líder en el sector.

Contamos con una cartera de productos amplia y diversificada, que abarca más de 60 categorías, incluidos 21 productos

estándar y una variedad de productos personalizados no estándar que lideran la industria. Nuestros productos principales incluyen compresores de aire y sus accesorios, depósitos de aire, secadores refrigerados (incluyendo tipo intercambiador de placas, tipo refrigerado por aire a alta temperatura, tipo inversor de CC, etc.), secadores por adsorción, secadores combinados, secadores por adsorción con calor de compresión, filtros, secadores con soplador-calentador sin consumo de aire, filtros de aire autolimpiantes, unidades de preenfriamiento de aire comprimido, unidades de preenfriamiento de nitrógeno a baja temperatura y alta presión, enfriadores industriales, separadores de agua-aceite, eliminadores de aceite y postenfriadores, entre otros. Ofrecemos 12 tipos de configuraciones de producto, como refrigeración por aire/por agua, sin flúor/alta temperatura, inversor/a prueba de explosiones, y podemos proporcionar soluciones inteligentes con control por ordenador industrial y programable según las necesidades del cliente.

Gracias a la excelente calidad de nuestros productos y a un servicio profesional, hemos obtenido un amplio reconocimiento en el mercado global. Nuestros clientes se distribuyen en más de 20 países y regiones de todo el mundo, incluidos Brasil y Australia, y hemos establecido una cooperación en profundidad con más de 20 fabricantes OEM y 2299 agentes de marca. Nuestra producción anual alcanza los 9.682 conjuntos, y las ventas acumuladas superan los 100.000 conjuntos, lo que demuestra plenamente la influencia en el mercado y la confianza que los clientes depositan en nuestra marca.

La orientación al cliente es nuestra filosofía de servicio constante. Proporcionamos un sistema de servicio de ciclo completo que abarca desde el diseño previo a la venta, la instalación durante la venta hasta el mantenimiento postventa: prometemos una respuesta en 30 minutos, asistencia en línea las 24 horas y servicio presencial en 48 horas, y garantizamos el suministro de piezas de repuesto en un plazo de 24 horas, resolviendo eficazmente las preocupaciones de los clientes durante el uso de los productos. Nos comprometemos a diseñar las soluciones de tratamiento de aire comprimido más adecuadas para clientes de más de 30 sectores, como el eléctrico, aeroespacial, electrónico y químico, ayudando a las empresas a reducir el consumo energético y a mejorar la eficiencia productiva y la calidad de los productos.

Mirando hacia el futuro, Demargo continuará aumentando la inversión en I+D, acelerando la innovación tecnológica, ampliando la presencia en el mercado global y esforzándose por convertirse en un proveedor de clase mundial de soluciones de tratamiento de aire comprimido y ahorro energético. ¡Esperamos sinceramente colaborar con socios de todo el mundo para impulsar conjuntamente el desarrollo de la industria mundial de ahorro energético y protección medioambiental!

Demargo (Shanghai) Energy-Saving Technology Co., Ltd.

Dirección: N.º 9, Carril 38, Calle Caoli, Pueblo de Fengjing, Distrito de Jinshan, Shanghái, China

Dirección: N.º 9, Carril 38, Calle Caoli, Pueblo de Fengjing, Distrito de Jinshan, Shanghái

Tel: +8617316541891 / +8617321147609

Email: nora@compressor-airdryer.com / Jim@compressor-airdryer.com

WhatsApp: +8617316541891 / +8617321147609