

## **Secador de aire refrigerado de CO2 personalizado no estándar**

Secador de aire a prueba de explosiones











## Descripción del producto

Como fabricante profesional especializado en secadores de aire refrigerados y secadores de aire desecante, Demargo (Shanghai) Energy-Saving Technology Co., Ltd. está comprometida a proporcionar soluciones de secadores de aire refrigerados de CO2 personalizados no estándar de alta calidad, adaptadas a sus necesidades industriales específicas. Nuestros secadores de aire refrigerados de CO2 están especialmente diseñados para eliminar la humedad y las impurezas del gas dióxido de carbono, garantizando la estabilidad y seguridad de sus procesos de producción, cumpliendo con las normas internacionales como CE e ISO 9001.

### Industrias de aplicación

Nuestros secadores de aire refrigerados de CO2 personalizados no estándar se utilizan ampliamente en diversas industrias que requieren gas CO2 seco y puro, incluyendo, entre otras:

- Industria alimentaria y de bebidas: Para bebidas carbonatadas, conservación de alimentos y transporte en cadena de frío, garantizando la seguridad alimentaria y prolongando la vida útil.
- Industria petroquímica, del petróleo y el gas: Adecuado para procesos de compresión, recuperación y reinyección de CO2,

protegiendo los equipos contra la corrosión y garantizando un funcionamiento estable.

- Industria de semiconductores: Utilizado en limpieza con CO<sub>2</sub> supercrítico, pruebas de chips y control de temperatura en salas limpias, cumpliendo con los estrictos requisitos de alta precisión y bajo punto de rocío.
- Industria farmacéutica: Proporcionando gas CO<sub>2</sub> limpio y seco para la producción y envasado de medicamentos, cumpliendo con las normas de higiene y seguridad.
- Industria de tratamiento de aguas y protección medioambiental: Aplicado en la purificación de CO<sub>2</sub> y el control de emisiones, contribuyendo a una producción verde y baja en carbono.

### **Proceso de personalización: Usted proporciona, nosotros personalizamos**

Seguimos un concepto de personalización orientado al cliente, y solo necesita proporcionarnos los siguientes parámetros clave. Nuestro equipo profesional de I+D e ingeniería diseñará y configurará el secador de aire refrigerado de CO<sub>2</sub> más adecuado para usted, garantizando una perfecta adaptación a su línea de producción:

- Caudal de tratamiento de CO<sub>2</sub> (Nm<sup>3</sup>/min o CFM), presión de entrada y temperatura de entrada.
- Punto de rocío bajo presión requerido (de 2°C a -40°C, o inferior según sus necesidades especiales).
- Condiciones del entorno de trabajo (temperatura ambiente, humedad, espacio de instalación y requisitos especiales como a prueba de explosiones, resistencia a la corrosión).
- Normas industriales especiales o requisitos de certificación (como ASME, CE, FDA para industrias alimentaria y farmacéutica).
- Otras necesidades especiales (como método de refrigeración, tipo de sistema de control, tamaño de interfaz de tubería).

### **Materiales y accesorios opcionales**

Para garantizar la durabilidad, resistencia a la corrosión y alta eficiencia del equipo, proporcionamos una variedad de materiales y accesorios opcionales de alta calidad, permitiéndole elegir según las características de su industria y presupuesto:

#### **Materiales opcionales**

- Material del cuerpo: Acero al carbono (estándar), acero inoxidable 304/316L (para alimentación, farmacia y entornos corrosivos).
- Material del intercambiador de calor: Intercambiador de placa-aleta de aluminio (estándar), tubo de cobre con aletas de aluminio, acero inoxidable (para alta corrosión y altos requisitos higiénicos).
- Material de tuberías: Acero al carbono, acero inoxidable, cobre (según la corrosividad del medio y la presión de trabajo).

#### **Accesorios opcionales**

- Compresor: Bitzer, Hitachi, Danfoss (marcas internacionales de prestigio, alta fiabilidad y eficiencia energética).
- Sistema de control: Control PLC (Siemens, Mitsubishi), funcionamiento mediante pantalla táctil, función de supervisión remota (opcional) para facilitar la operación y el mantenimiento.
- Refrigerante: Refrigerante ecológico como R134a, R407c, R410a (potencial cero de agotamiento del ozono, conforme a las normas EPA/SNAP).
- Accesorios auxiliares: Analizador de punto de rocío, válvula de drenaje automática antiobstrucción, separador centrífugo, indicador visual de humedad, filtro de precisión (para mejorar aún más la pureza del gas).
- Sistema de refrigeración: Refrigerado por aire (estándar), refrigerado por agua (opcional, adecuado para entornos de alta temperatura ambiente).

### **Nuestras ventajas**

Con años de experiencia en I+D y producción de equipos de tratamiento de aire comprimido, contamos con un equipo técnico profesional y un estricto sistema de control de calidad. Todos los secadores de aire refrigerados de CO<sub>2</sub> personalizados se someten a pruebas a plena carga durante 48 horas antes de salir de fábrica, garantizando un rendimiento

estable y un funcionamiento fiable. También proporcionamos asistencia técnica 24 horas y servicio postventa para resolver sus problemas de manera oportuna.

Para obtener más detalles específicos sobre los secadores de aire refrigerados de CO2 personalizados no estándar, incluyendo soluciones personalizadas, parámetros técnicos, presupuesto y plazo de entrega, contacte con nosotros directamente. Le proporcionaremos asesoramiento profesional personalizado y servicios a medida para satisfacer sus necesidades de producción específicas.

---

## **Secador de aire refrigerado y secador de aire desecante - Demargo**

Demargo (Shanghai) Energy-Saving Technology Co., Ltd. es una empresa nacional de alta tecnología y una empresa "Especializada, Refinada, Característica e Innovadora" de Shanghái, dedicada durante 19 años a la investigación y desarrollo, la producción, la comercialización y el servicio postventa de equipos de tratamiento de aire comprimido. Con un firme compromiso con el ahorro energético, la protección del medioambiente y la innovación tecnológica, nos hemos consolidado como un fabricante líder en el sector del postratamiento de la compresión de aire, proporcionando soluciones de alta calidad y personalizadas para clientes industriales de todo el mundo.

Nuestra principal fortaleza reside en una sólida capacidad de investigación y desarrollo tecnológico. Hasta la fecha, contamos con 24 patentes concedidas y 22 patentes en trámite, que abarcan tecnologías clave de equipos de secado y purificación de aire, lo cual garantiza eficazmente la estabilidad y la eficiencia energética de nuestros productos. Hemos obtenido las certificaciones ISO9001 y QS, y nuestros productos cumplen con las normas industriales internacionales, con un punto de rocío que oscila entre -23 °C y -70 °C, una capacidad de tratamiento de aire de 1~500 Nm<sup>3</sup>/min y un contenido de aceite en la salida tan bajo como 0,003 PPM, alcanzando un nivel de precisión líder en el sector.

Contamos con una cartera de productos amplia y diversificada, que abarca más de 60 categorías, incluidos 21 productos estándar y una variedad de productos personalizados no estándar que lideran la industria. Nuestros productos principales incluyen compresores de aire y sus accesorios, depósitos de aire, secadores refrigerados (incluyendo tipo intercambiador de placas, tipo refrigerado por aire a alta temperatura, tipo inversor de CC, etc.), secadores por adsorción, secadores combinados, secadores por adsorción con calor de compresión, filtros, secadores con soplador-calentador sin consumo de aire, filtros de aire autolimpiantes, unidades de preenfriamiento de aire comprimido, unidades de preenfriamiento de nitrógeno a baja temperatura y alta presión, enfriadores industriales, separadores de agua-aceite, eliminadores de aceite y postenfriadores, entre otros. Ofrecemos 12 tipos de configuraciones de producto, como refrigeración por aire/por agua, sin flúor/alta temperatura, inversor/a prueba de explosiones, y podemos proporcionar soluciones inteligentes con control por ordenador industrial y programable según las necesidades del cliente.

Gracias a la excelente calidad de nuestros productos y a un servicio profesional, hemos obtenido un amplio reconocimiento en el mercado global. Nuestros clientes se distribuyen en más de 20 países y regiones de todo el mundo, incluidos Brasil y Australia, y hemos establecido una cooperación en profundidad con más de 20 fabricantes OEM y 2299 agentes de marca. Nuestra producción anual alcanza los 9.682 conjuntos, y las ventas acumuladas superan los 100.000 conjuntos, lo que demuestra plenamente la influencia en el mercado y la confianza que los clientes depositan en nuestra marca.

La orientación al cliente es nuestra filosofía de servicio constante. Proporcionamos un sistema de servicio de ciclo completo que abarca desde el diseño previo a la venta, la instalación durante la venta hasta el mantenimiento postventa: prometemos una respuesta en 30 minutos, asistencia en línea las 24 horas y servicio presencial en 48 horas, y garantizamos el suministro de piezas de repuesto en un plazo de 24 horas, resolviendo eficazmente las preocupaciones de los clientes durante el uso de los productos. Nos comprometemos a diseñar las soluciones de tratamiento de aire comprimido más adecuadas para clientes de más de 30 sectores, como el eléctrico, aeroespacial, electrónico y químico, ayudando a las empresas a reducir el consumo energético y a mejorar la eficiencia productiva y la calidad de los productos.

Mirando hacia el futuro, Demargo continuará aumentando la inversión en I+D, acelerando la innovación tecnológica, ampliando la presencia en el mercado global y esforzándose por convertirse en un proveedor de clase mundial de soluciones de tratamiento de aire comprimido y ahorro energético. ¡Esperamos sinceramente colaborar con socios de todo el mundo para impulsar conjuntamente el desarrollo de la industria mundial de ahorro energético y protección medioambiental!

Demargo (Shanghai) Energy-Saving Technology Co., Ltd.

Dirección: N.º 9, Carril 38, Calle Caoli, Pueblo de Fengjing, Distrito de Jinshan, Shanghái, China

Dirección: N.º 9, Carril 38, Calle Caoli, Pueblo de Fengjing, Distrito de Jinshan, Shanghái

Tel: +8617316541891 / +8617321147609

Email: nora@compressor-airdryer.com / jim@compressor-airdryer.com

WhatsApp: +8617316541891 / +8617321147609