

Secador de aire comprimido refrigerado DM026GF

Secador de aire refrigerado



Especificaciones del producto

Caudal máxima de tratamiento de aire	2.6 Nm ³ /min
Punto de rocío bajo presión	2-10 °C
Presión de trabajo estándar	7 bar/0.7 MPa
Presión de trabajo máxima	10.5 bar/1.05 MPa

Temperatura estándar/máxima del aire de entrada	< 45 °C/80 °C
Temperatura ambiente	≤38 °C
Sistema de trabajo aplicable	Funcionamiento continuo
Modo de control	Control por microprocesador
Caída de presión	≤0.020 MPa
Válvula de purga	Válvula de drenaje electrónica
Método de refrigeración	Refrigerado por aire
Refrigerante	R22
Suministro eléctrico V/F/Hz	220V CA 50Hz
Potencia de refrigeración	1.0 HP
Potencia del ventilador	90 W
Tipo de conexión	Conexión roscada
Tamaño de conexión de entrada y salida	1" (Rosca hembra) DN25
Dimensiones generales (L*A*H)	800 mm x 450 mm x 730 mm
Peso neto	55 kg
Método de instalación	Instalación sin cimentación

Descripción del producto

Ventajas principales y características del producto

1. Cilindro de doble intercambio térmico de alta eficiencia con fuelles de cobre puro

Adopta fuelles de cobre puro de alta calidad y una estructura de cilindro de doble intercambio térmico, aportando múltiples ventajas fundamentales: previene eficazmente la condensación en la tubería de salida, evitando la corrosión de tuberías y la contaminación de la calidad del aire; realiza un intercambio térmico secundario entre el aire comprimido seco y enfriado y el aire comprimido entrante a alta temperatura, recuperando el exceso de energía cinética y capacidad de refrigeración para reducir el desperdicio energético, disminuyendo el consumo eléctrico en un 5% respecto a los secadores convencionales; el diseño de fuelles mejora la eficiencia de intercambio térmico en un 10% respecto a los tubos rectos estándar del mismo diámetro y longitud, potenciando el rendimiento general de secado.

2. Dispositivo de ajuste de capacidad de marca premium

Equipado con componentes de regulación energética de nivel superior para optimizar el funcionamiento de la unidad: evita eficazmente la formación de hielo en el evaporador y la obstrucción de la tubería de aire comprimido en condiciones de baja carga; previene la compresión de líquido dentro del sistema, extendiendo considerablemente la vida útil del compresor de refrigeración; mantiene en todo momento el equilibrio entre la capacidad de refrigeración y la carga térmica del gas, mejorando la economía de funcionamiento y reduciendo el desperdicio energético; estabiliza la temperatura y presión de evaporación, eliminando las grandes fluctuaciones en la temperatura del gas para garantizar un punto de rocío bajo presión estable.

3. Válvula de estrangulación de precisión

Válvula de estrangulación de alta precisión integrada para ajustar con exactitud el flujo de refrigerante, realizando una refrigeración a temperatura constante y un efecto de secado estable, garantizando una salida constante de aire comprimido seco.

4. Condensador de alta eficiencia ampliado

La superficie de disipación térmica del condensador se ha ampliado en un 15% sobre la capacidad estándar. Verificado

mediante pruebas profesionales, ahorra un 3% más de energía que los condensadores estándar, reduciendo eficazmente los costes de operación y mantenimiento a largo plazo.

5. Compresores de refrigeración de marcas de reconocido prestigio mundial

Todas las unidades están equipadas de serie con compresores de refrigeración nuevos y originales de marcas reconocidas como Danfoss, Hitachi, Panasonic y Copeland, garantizando un funcionamiento estable, fiable y continuo a largo plazo de toda la máquina con una baja tasa de fallos.

6. Instalación optimizada del intercambiador de calor

El cilindro de intercambio térmico adopta un diseño de instalación escalonada alto-bajo, que garantiza una descarga suave del agua condensada, evitando la acumulación de agua dentro de la máquina y la contaminación secundaria por humedad.

7. Separador gas-líquido de tipo abrazadera de alta eficiencia

Dispositivo profesional de separación gas-líquido de tipo abrazadera integrado, con una tasa de separación de hasta el 99,99%, eliminando completamente la humedad y las impurezas del aire comprimido, garantizando una salida de aire estable y un punto de rocío constante.

8. Protección integral de seguridad para toda la serie

Configuración estándar con protección de alta y baja presión y dispositivos de protección contra sobrecorriente. En caso de fallo de la unidad durante el funcionamiento, el sistema de protección se activará inmediatamente para evitar daños en los componentes principales y reducir los costes de mantenimiento.

Aplicaciones principales e industrias

Este secador de aire comprimido refrigerado DM026GF está especialmente diseñado para eliminar la humedad, las gotas de agua y las impurezas del aire comprimido, proporcionando aire comprimido seco y estable para diversos escenarios industriales. Se aplica ampliamente en múltiples industrias como:

- **Fabricación mecánica e industria del automóvil:** Herramientas neumáticas, transmisión neumática, producción de piezas de automóvil, equipos de pintura
- **Industria electrónica y de electrodomésticos:** Producción de componentes electrónicos, procesamiento de instrumentos de precisión, fabricación de circuitos impresos
- **Industria alimentaria y de bebidas:** Envasado de alimentos, llenado de bebidas, sistemas neumáticos de procesamiento alimentario
- **Industria farmacéutica:** Producción farmacéutica, equipamiento médico, sistemas neumáticos limpios
- **Industria textil y de impresión:** Maquinaria textil, equipos de impresión, maquinaria de envasado
- **Petroquímica e industria general:** Equipamiento de compresores de aire, sistemas de control neumático industrial, secado de gas en tuberías

Modelo	Caudal (Nm ³ /min)	Potencia	Potencia del compresor (HP)	Peso (kg)	Dimensiones (LxAxH)
DM150GF	17	380/50	4	360	1240*670*1180
DM200GF	23	380/50	5	420	1420*790*1340
DM250GF	27	380/50	6	550	1420*800*1345
DM300GF	35	380/50	8	640	1650*820*1370
DM400GF	45	380/50	10	730	1850*920*1550
DM500GF	55	380/50	12	830	1980*920*1816
DM600GF	65	380/50	15	1020	1980*920*1816
DM800GF	85	380/50	20	1600	2480*1350*2070
DM1100GF	110	380/50	25	2400	2480*1440*2070

DM1200GF	130	380/50	30	2560	2450*1440*1900
DM1500GF	150	380/50	37	2750	2650*1550*2193
DM1800GF	180	380/50	45	3250	2720*1650*2260
DM2000GF	210	380/50	50	3600	3450*1725*2380
DM3000GF	300	380/50	80	4250	3800*1980*2580
DM4000GF	400	380/50	100	4560	4200*2150*2670

Secador de aire refrigerado y secador de aire desecante - Demargo

Demargo (Shanghai) Energy-Saving Technology Co., Ltd. es una empresa nacional de alta tecnología y una empresa "Especializada, Refinada, Característica e Innovadora" de Shanghái, dedicada durante 19 años a la investigación y desarrollo, la producción, la comercialización y el servicio postventa de equipos de tratamiento de aire comprimido. Con un firme compromiso con el ahorro energético, la protección del medioambiente y la innovación tecnológica, nos hemos consolidado como un fabricante líder en el sector del postratamiento de la compresión de aire, proporcionando soluciones de alta calidad y personalizadas para clientes industriales de todo el mundo.

Nuestra principal fortaleza reside en una sólida capacidad de investigación y desarrollo tecnológico. Hasta la fecha, contamos con 24 patentes concedidas y 22 patentes en trámite, que abarcan tecnologías clave de equipos de secado y purificación de aire, lo cual garantiza eficazmente la estabilidad y la eficiencia energética de nuestros productos. Hemos obtenido las certificaciones ISO9001 y QS, y nuestros productos cumplen con las normas industriales internacionales, con un punto de rocío que oscila entre -23 °C y -70 °C, una capacidad de tratamiento de aire de 1~500 Nm³/min y un contenido de aceite en la salida tan bajo como 0,003 PPM, alcanzando un nivel de precisión líder en el sector.

Contamos con una cartera de productos amplia y diversificada, que abarca más de 60 categorías, incluidos 21 productos estándar y una variedad de productos personalizados no estándar que lideran la industria. Nuestros productos principales incluyen compresores de aire y sus accesorios, depósitos de aire, secadores refrigerados (incluyendo tipo intercambiador de placas, tipo refrigerado por aire a alta temperatura, tipo inversor de CC, etc.), secadores por adsorción, secadores combinados, secadores por adsorción con calor de compresión, filtros, secadores con soplador-calentador sin consumo de aire, filtros de aire autolimpiantes, unidades de preenfriamiento de aire comprimido, unidades de preenfriamiento de nitrógeno a baja temperatura y alta presión, enfriadores industriales, separadores de agua-aceite, eliminadores de aceite y postenfriadores, entre otros. Ofrecemos 12 tipos de configuraciones de producto, como refrigeración por aire/por agua, sin flúor/alta temperatura, inversor/a prueba de explosiones, y podemos proporcionar soluciones inteligentes con control por ordenador industrial y programable según las necesidades del cliente.

Gracias a la excelente calidad de nuestros productos y a un servicio profesional, hemos obtenido un amplio reconocimiento en el mercado global. Nuestros clientes se distribuyen en más de 20 países y regiones de todo el mundo, incluidos Brasil y Australia, y hemos establecido una cooperación en profundidad con más de 20 fabricantes OEM y 2299 agentes de marca. Nuestra producción anual alcanza los 9.682 conjuntos, y las ventas acumuladas superan los 100.000 conjuntos, lo que demuestra plenamente la influencia en el mercado y la confianza que los clientes depositan en nuestra marca.

La orientación al cliente es nuestra filosofía de servicio constante. Proporcionamos un sistema de servicio de ciclo completo que abarca desde el diseño previo a la venta, la instalación durante la venta hasta el mantenimiento postventa: prometemos una respuesta en 30 minutos, asistencia en línea las 24 horas y servicio presencial en 48 horas, y garantizamos el suministro de piezas de repuesto en un plazo de 24 horas, resolviendo eficazmente las preocupaciones de los clientes durante el uso de los productos. Nos comprometemos a diseñar las soluciones de tratamiento de aire comprimido más

adecuadas para clientes de más de 30 sectores, como el eléctrico, aeroespacial, electrónico y químico, ayudando a las empresas a reducir el consumo energético y a mejorar la eficiencia productiva y la calidad de los productos.

Mirando hacia el futuro, Demargo continuará aumentando la inversión en I+D, acelerando la innovación tecnológica, ampliando la presencia en el mercado global y esforzándose por convertirse en un proveedor de clase mundial de soluciones de tratamiento de aire comprimido y ahorro energético. ¡Esperamos sinceramente colaborar con socios de todo el mundo para impulsar conjuntamente el desarrollo de la industria mundial de ahorro energético y protección medioambiental!

Demargo (Shanghai) Energy-Saving Technology Co., Ltd.

Dirección: N.º 9, Carril 38, Calle Caoli, Pueblo de Fengjing, Distrito de Jinshan, Shanghái, China

Dirección: N.º 9, Carril 38, Calle Caoli, Pueblo de Fengjing, Distrito de Jinshan, Shanghái

Tel: +8617316541891 / +8617321147609

Email: nora@compressor-airdryer.com / Jim@compressor-airdryer.com

WhatsApp: +8617316541891 / +8617321147609