

Secador de aire comprimido refrigerado DM026APF

Secador de aire refrigerado









Especificaciones del producto

Caudal de aire máximo	Caudal de aire máximo
Punto de rocío bajo presión	35.6-50 °F
Presión de trabajo	7 bar / 0.7 MPa
Presión de trabajo máxima	10.5 bar / 1.05 MPa
Temperatura de entrada	Temperatura de entrada
Temperatura ambiente	Temperatura ambiente
Ciclo de trabajo	Funcionamiento continuo
Método de control	Control por microprocesador
Caída de presión	Caída de presión

Válvula de drenaje	Válvula de drenaje electrónica
Método de refrigeración	Refrigerado por aire
Tipo de refrigerante	R134a
Potencia	110/230V CA 60Hz
Potencia de entrada	1.0 HP
Consumo eléctrico	135 W
Dimensiones (L x A x H)	31.4" x 17.7" x 28.3"

Descripción del producto

Ventajas principales y características del producto

- **Control de punto de rocío estable y eficiente:** Adopta una visualización de punto de rocío de alta precisión con un punto de rocío bajo presión estable entre 2-10 °C, garantizando una salida constante de aire comprimido seco y cumpliendo los estrictos requisitos de purificación de aire industrial.
- **Sistema de refrigeración de alta eficiencia:** Equipado con compresor rotativo hermético de marca y refrigerante ecológico R410a, con bajo consumo energético, bajo nivel de ruido, funcionamiento estable y larga vida útil; combinado con intercambiadores de calor de placas de aleta de aleación de aluminio-magnesio para una eficiencia de intercambio térmico ultraalta y una pérdida de presión mínima.
- **Control inteligente y funcionamiento sencillo:** Soporta control de arranque-parada local y remoto, interfaz de comunicación 485 integrada para monitorización remota y control enlazado; equipado con alarma de fallos local y protección completa de alta y baja presión, permitiendo un funcionamiento seguro y sin supervisión.
- **Diseño compacto y ahorrador de espacio:** Dimensiones generales reducidas, cuerpo ligero, instalación sin cimentación, diseño de escape de aire superior, ahorrando espacio de instalación y adaptándose a espacios de trabajo reducidos; fácil transporte mediante carretilla hidráulica o manipulación manual.
- **Sin mantenimiento y larga vida útil:** Sistema de purga automática electrónica por temporizador integrado, sin necesidad de operación manual; estructura de material de aleación de aluminio-magnesio con fuerte resistencia a la corrosión, sin óxido y uso duradero prolongado; bajo coste operativo con mantenimiento diario sencillo.
- **Amplia adaptabilidad de aplicación:** Amplio rango de presión y temperatura de entrada, funcionamiento estable con temperatura ambiente de 2-38 °C, diseño de baja caída de presión, compatible con diversos sistemas de aire comprimido.
- **Seguro y ecológico:** Equipo no peligroso, modo de refrigeración por aire, sin necesidad de fuente de agua adicional; conforme a las normas internacionales de seguridad industrial y protección ambiental.

Parámetros principales del producto

Datos básicos del equipo

Concepto	Parámetro	Concepto	Parámetro
Tipo de producto	Secador de aire refrigerado	Modelo	DM026APF
Medio de aplicación	Aire comprimido	Caída de presión	≤19 Kpa
Caudal de aire de entrada nominal	2.6 Nm ³ /min	Caudal de aire de salida	2.6 Nm ³ /min
Presión de entrada de aire nominal	7 Bar	Presión de entrada de aire máxima	16 Bar
Temperatura de aire de entrada nominal	45 °C	Temperatura de aire de entrada máxima	55 °C
Humedad relativa	65%	Punto de rocío bajo presión	2-10 °C

Datos del sistema de refrigeración

Concepto	Parámetro	Concepto	Parámetro
Compresor de refrigeración	Compresor rotativo hermético	Tipo de evaporador	Intercambiador de calor de placas de aleta de aluminio
Refrigerante	R410a	Carga de refrigerante	0.6 Kg
Potencia de la unidad principal	0.8 HP	Visualización del punto de rocío	Equipado
Tipo de refrigeración	Refrigerado por aire	Modo de escape de aire	Escape superior
Material del intercambiador de calor	Aleación de aluminio-magnesio	Tipo de condensador	Condensador refrigerado por aire

Datos del sistema eléctrico y de control

Concepto	Parámetro	Concepto	Parámetro
Potencia total de la máquina	0.75 kW	Temperatura ambiente	2-38 °C
Modo de arranque-parada	Control local/remoto	Volumen de aire de refrigeración	1800 m³/h
Alarma de fallos	Alarma local	Potencia del ventilador	180 W
Modo de comunicación	Interfaz 485	Ubicación de instalación	Interior
Especificación de alimentación	220V/1F/50Hz	Clase de peligrosidad	No peligroso

Datos mecánicos y de instalación

Concepto	Parámetro	Concepto	Parámetro
Tamaño de conexión	G1"	Contenido de aceite en la entrada	3 mg
Tamaño de purga	Manguera Ø8 mm	Contenido de partículas en la entrada	1 ppm
Tipo de purga	Purga automática electrónica por temporizador	Tratamiento de condensados	Recolección in situ
Material principal	Aleación de aluminio-magnesio	Tipo de instalación	Instalación sin cimentación
Modo de transporte	Carretilla hidráulica/manipulación manual	Dimensiones generales	500*520*730 mm
Peso neto	45 kg	-	-

Datos de protección del funcionamiento del sistema de refrigeración

Concepto	Parámetro	Concepto	Parámetro
Presión de evaporación	7.5 Bar	Presión de condensación	23 Bar
Protección de alta presión	35 Bar	Protección de baja presión	0.3 Bar

Aplicaciones principales y ámbito industrial

Aplicaciones principales

Este secador de aire comprimido refrigerado está especialmente diseñado para eliminar la humedad, el vapor de agua, el aceite parcial y las impurezas particuladas del aire comprimido, proporcionando aire comprimido limpio, seco y estable para diversos equipos neumáticos y procesos industriales, protegiendo eficazmente los componentes neumáticos de aguas abajo, los instrumentos de precisión y los equipos de producción contra la corrosión y los daños por agua.

Industrias aplicadas

- Industria manufacturera: Fabricación de automóviles, mecanizado, fabricación de productos electrónicos, industria del moldeo por inyección
- Industria de equipos neumáticos: Herramientas neumáticas, válvulas neumáticas, sistemas de transmisión neumática, líneas de ensamblaje automatizadas
- Industria alimentaria y de bebidas: Procesamiento de alimentos, producción de bebidas, maquinaria de envasado (suministro de aire comprimido limpio)
- Industria farmacéutica: Producción farmacéutica, procesamiento de dispositivos médicos, sistemas neumáticos estériles
- Industria electrónica y eléctrica: Producción de componentes electrónicos de precisión, procesamiento de semiconductores, fabricación de circuitos impresos
- Aplicaciones industriales generales: Estaciones de compresores de aire, sistemas de purificación de aire industrial, líneas de producción industriales pequeñas y medianas
- Industria del envasado y la impresión: Maquinaria de envasado automático, equipos de impresión, sistemas de impresión neumáticos

Secador de aire refrigerado y secador de aire desecante - Demargo

Demargo (Shanghai) Energy-Saving Technology Co., Ltd. es una empresa nacional de alta tecnología y una empresa "Especializada, Refinada, Característica e Innovadora" de Shanghái, dedicada durante 19 años a la investigación y desarrollo, la producción, la comercialización y el servicio postventa de equipos de tratamiento de aire comprimido. Con un firme compromiso con el ahorro energético, la protección del medioambiente y la innovación tecnológica, nos hemos consolidado como un fabricante líder en el sector del postratamiento de la compresión de aire, proporcionando soluciones de alta calidad y personalizadas para clientes industriales de todo el mundo.

Nuestra principal fortaleza reside en una sólida capacidad de investigación y desarrollo tecnológico. Hasta la fecha, contamos con 24 patentes concedidas y 22 patentes en trámite, que abarcan tecnologías clave de equipos de secado y purificación de aire, lo cual garantiza eficazmente la estabilidad y la eficiencia energética de nuestros productos. Hemos obtenido las certificaciones ISO9001 y QS, y nuestros productos cumplen con las normas industriales internacionales, con un punto de rocío que oscila entre -23 °C y -70 °C, una capacidad de tratamiento de aire de 1~500 Nm³/min y un contenido de aceite en la salida tan bajo como 0,003 PPM, alcanzando un nivel de precisión líder en el sector.

Contamos con una cartera de productos amplia y diversificada, que abarca más de 60 categorías, incluidos 21 productos estándar y una variedad de productos personalizados no estándar que lideran la industria. Nuestros productos principales incluyen compresores de aire y sus accesorios, depósitos de aire, secadores refrigerados (incluyendo tipo intercambiador de placas, tipo refrigerado por aire a alta temperatura, tipo inversor de CC, etc.), secadores por adsorción, secadores combinados, secadores por adsorción con calor de compresión, filtros, secadores con soplador-calentador sin consumo de aire, filtros de aire autolimpiantes, unidades de preenfriamiento de aire comprimido, unidades de preenfriamiento de nitrógeno a baja temperatura y alta presión, enfriadores industriales, separadores de agua-aceite, eliminadores de aceite y postenfriadores, entre otros. Ofrecemos 12 tipos de configuraciones de producto, como refrigeración por aire/por agua, sin flúor/alta temperatura, inversor/a prueba de explosiones, y podemos proporcionar soluciones inteligentes con control por ordenador industrial y programable según las necesidades del cliente.

Gracias a la excelente calidad de nuestros productos y a un servicio profesional, hemos obtenido un amplio reconocimiento en el mercado global. Nuestros clientes se distribuyen en más de 20 países y regiones de todo el mundo, incluidos Brasil y Australia, y hemos establecido una cooperación en profundidad con más de 20 fabricantes OEM y 2299 agentes de marca. Nuestra producción anual alcanza los 9.682 conjuntos, y las ventas acumuladas superan los 100.000 conjuntos, lo que demuestra plenamente la influencia en el mercado y la confianza que los clientes depositan en nuestra marca.

La orientación al cliente es nuestra filosofía de servicio constante. Proporcionamos un sistema de servicio de ciclo completo que abarca desde el diseño previo a la venta, la instalación durante la venta hasta el mantenimiento postventa: prometemos una respuesta en 30 minutos, asistencia en línea las 24 horas y servicio presencial en 48 horas, y garantizamos el suministro de piezas de repuesto en un plazo de 24 horas, resolviendo eficazmente las preocupaciones de los clientes durante el uso de los productos. Nos comprometemos a diseñar las soluciones de tratamiento de aire comprimido más adecuadas para clientes de más de 30 sectores, como el eléctrico, aeroespacial, electrónico y químico, ayudando a las empresas a reducir el consumo energético y a mejorar la eficiencia productiva y la calidad de los productos.

Mirando hacia el futuro, Demargo continuará aumentando la inversión en I+D, acelerando la innovación tecnológica, ampliando la presencia en el mercado global y esforzándose por convertirse en un proveedor de clase mundial de soluciones de tratamiento de aire comprimido y ahorro energético. ¡Esperamos sinceramente colaborar con socios de todo el mundo para impulsar conjuntamente el desarrollo de la industria mundial de ahorro energético y protección medioambiental!

Demargo (Shanghai) Energy-Saving Technology Co., Ltd.

Dirección: N.º 9, Carril 38, Calle Caoli, Pueblo de Fengjing, Distrito de Jinshan, Shanghái, China

Dirección: N.º 9, Carril 38, Calle Caoli, Pueblo de Fengjing, Distrito de Jinshan, Shanghái

Tel: +8617316541891 / +8617321147609

Email: nora@compressor-airdryer.com / Jim@compressor-airdryer.com

WhatsApp: +8617316541891 / +8617321147609