

Secador de aire comprimido combinado DM110ZHMR

Secador de aire combinado







Especificaciones del producto

Caudal de tratamiento de aire	11 m ³ /min
Temperatura del aire de entrada	≤55 °C
Método de refrigeración	Refrigeración por aire
Temperatura ambiente	≤38 °C
Punto de rocío bajo presión	-40 °C
Refrigerante	R22
Presión del aire de entrada	0.6-1.0 MPa
Adsorbente	Alúmina o tamiz molecular
Modo de control	Control PLC

Pérdida de presión	≤0.05 MPa
Suministro eléctrico	380/50 V/Hz
Potencia de refrigeración	3.0 HP
Potencia de calentamiento	4.5 kW
Volumen de aire de refrigeración	7800 m ³ /h
Diámetro de conexión de aire	2"
Peso del equipo	580 kg

Descripción del producto

Este secador de aire comprimido combinado puede alcanzar un punto de rocío bajo presión del aire comprimido de -40 °C. Para el nivel de sequedad del aire comprimido tratado, consulte la sección 2.3 "Estimación de la producción de condensados en el sistema de compresores de aire".

2) El adsorbente es una pieza consumible, con un ciclo de reemplazo aproximado de 8000 horas.

Parámetros principales del producto

- **Modelo:** Secador de aire comprimido combinado DM110ZHMR
- **Caudal de aire:** 11 m³/min
- **Punto de rocío bajo presión:** Estable en -40 °C
- **Presión de trabajo:** 0.6-1.0 MPa
- **Sistema de control:** Control automático PLC inteligente
- **Modo de refrigeración:** Refrigeración por aire eficiente
- **Pérdida de presión:** ≤0.05 MPa (bajo consumo energético)

Ventajas principales y características

- **Rendimiento de punto de rocío ultrabajo:** Tecnología integrada de secado por refrigeración y adsorción, produciendo aire comprimido con punto de rocío bajo presión de -40 °C de forma estable, eliminando completamente la humedad, el aceite y las impurezas del aire comprimido para satisfacer las demandas de gas de alta pureza.
- **Funcionamiento inteligente y estable:** Equipado con sistema de control automático PLC, realizando funcionamiento totalmente automático, autodiagnóstico de fallos y monitorización de parámetros en tiempo real, reduciendo la carga de operación y mantenimiento manual.
- **Baja pérdida de presión y ahorro energético:** Diseño optimizado del caudal de aire interno, pérdida de presión ultrabajo dentro de 0.05 MPa, reduciendo eficazmente la carga del compresor de aire y el consumo energético global de operación.
- **Fuerte adaptabilidad ambiental:** Adaptable a temperatura de aire de entrada de hasta 55 °C y temperatura ambiente de hasta 38 °C, adecuado para diversos entornos de trabajo exigentes con rendimiento estable.
- **Configuración flexible de adsorbente:** Adsorbente de alúmina o tamiz molecular opcional, con larga vida útil (ciclo de reemplazo de hasta 8000 horas), fácil de desmontar y reemplazar.
- **Diseño integrado compacto:** La estructura combinada ahorra espacio de instalación, el diseño de refrigeración por aire elimina la necesidad de suministro de agua adicional, instalación sencilla y amplia aplicabilidad.
- **Fiable y duradero:** Sistema de refrigeración estable, estructura general robusta, larga vida útil de funcionamiento continuo, reduciendo los tiempos de inactividad del equipo y los costes de mantenimiento.

Aplicaciones principales e industrias

Aplicaciones principales

Tratamiento de purificación y secado de aire comprimido industrial, eliminando humedad, niebla de aceite, polvo y otras impurezas del aire comprimido, proporcionando aire comprimido seco, limpio y de alta pureza para la producción industrial y los equipos neumáticos.

Industrias aplicables

- Electrónica y fabricación de precisión (semiconductores, circuitos impresos, producción de instrumentos de precisión)
- Industria farmacéutica y de equipos médicos
- Industria de procesamiento y envasado de alimentos y bebidas
- Fabricación de automóviles e industria de pintura
- Industria textil de impresión y tintura
- Industria petroquímica y química
- Aeronáutica y mecanizado de alta gama
- Adaptación general de sistemas de compresores de aire industriales
- Equipamiento de control neumático y equipos de potencia neumática

Secador de aire refrigerado y secador de aire desecante - Demargo

Demargo (Shanghai) Energy-Saving Technology Co., Ltd. es una empresa nacional de alta tecnología y una empresa "Especializada, Refinada, Característica e Innovadora" de Shanghái, dedicada durante 19 años a la investigación y desarrollo, la producción, la comercialización y el servicio postventa de equipos de tratamiento de aire comprimido. Con un firme compromiso con el ahorro energético, la protección del medioambiente y la innovación tecnológica, nos hemos consolidado como un fabricante líder en el sector del postratamiento de la compresión de aire, proporcionando soluciones de alta calidad y personalizadas para clientes industriales de todo el mundo.

Nuestra principal fortaleza reside en una sólida capacidad de investigación y desarrollo tecnológico. Hasta la fecha, contamos con 24 patentes concedidas y 22 patentes en trámite, que abarcan tecnologías clave de equipos de secado y purificación de aire, lo cual garantiza eficazmente la estabilidad y la eficiencia energética de nuestros productos. Hemos obtenido las certificaciones ISO9001 y QS, y nuestros productos cumplen con las normas industriales internacionales, con un punto de rocío que oscila entre -23 °C y -70 °C, una capacidad de tratamiento de aire de 1~500 Nm³/min y un contenido de aceite en la salida tan bajo como 0,003 PPM, alcanzando un nivel de precisión líder en el sector.

Contamos con una cartera de productos amplia y diversificada, que abarca más de 60 categorías, incluidos 21 productos estándar y una variedad de productos personalizados no estándar que lideran la industria. Nuestros productos principales incluyen compresores de aire y sus accesorios, depósitos de aire, secadores refrigerados (incluyendo tipo intercambiador de placas, tipo refrigerado por aire a alta temperatura, tipo inversor de CC, etc.), secadores por adsorción, secadores combinados, secadores por adsorción con calor de compresión, filtros, secadores con soplador-calentador sin consumo de aire, filtros de aire autolimpiantes, unidades de preenfriamiento de aire comprimido, unidades de preenfriamiento de nitrógeno a baja temperatura y alta presión, enfriadores industriales, separadores de agua-aceite, eliminadores de aceite y postenfriadores, entre otros. Ofrecemos 12 tipos de configuraciones de producto, como refrigeración por aire/por agua, sin flúor/alta temperatura, inversor/a prueba de explosiones, y podemos proporcionar soluciones inteligentes con control por ordenador industrial y programable según las necesidades del cliente.

Gracias a la excelente calidad de nuestros productos y a un servicio profesional, hemos obtenido un amplio reconocimiento

en el mercado global. Nuestros clientes se distribuyen en más de 20 países y regiones de todo el mundo, incluidos Brasil y Australia, y hemos establecido una cooperación en profundidad con más de 20 fabricantes OEM y 2299 agentes de marca. Nuestra producción anual alcanza los 9.682 conjuntos, y las ventas acumuladas superan los 100.000 conjuntos, lo que demuestra plenamente la influencia en el mercado y la confianza que los clientes depositan en nuestra marca.

La orientación al cliente es nuestra filosofía de servicio constante. Proporcionamos un sistema de servicio de ciclo completo que abarca desde el diseño previo a la venta, la instalación durante la venta hasta el mantenimiento postventa: prometemos una respuesta en 30 minutos, asistencia en línea las 24 horas y servicio presencial en 48 horas, y garantizamos el suministro de piezas de repuesto en un plazo de 24 horas, resolviendo eficazmente las preocupaciones de los clientes durante el uso de los productos. Nos comprometemos a diseñar las soluciones de tratamiento de aire comprimido más adecuadas para clientes de más de 30 sectores, como el eléctrico, aeroespacial, electrónico y químico, ayudando a las empresas a reducir el consumo energético y a mejorar la eficiencia productiva y la calidad de los productos.

Mirando hacia el futuro, Demargo continuará aumentando la inversión en I+D, acelerando la innovación tecnológica, ampliando la presencia en el mercado global y esforzándose por convertirse en un proveedor de clase mundial de soluciones de tratamiento de aire comprimido y ahorro energético. ¡Esperamos sinceramente colaborar con socios de todo el mundo para impulsar conjuntamente el desarrollo de la industria mundial de ahorro energético y protección medioambiental!

Demargo (Shanghai) Energy-Saving Technology Co., Ltd.

Dirección: N.º 9, Carril 38, Calle Caoli, Pueblo de Fengjing, Distrito de Jinshan, Shanghái, China

Dirección: N.º 9, Carril 38, Calle Caoli, Pueblo de Fengjing, Distrito de Jinshan, Shanghái

Tel: +8617316541891 / +8617321147609

Email: nora@compressor-airdryer.com / jim@compressor-airdryer.com

WhatsApp: +8617316541891 / +8617321147609