

## **Essiccatore personalizzato non standard per metano di carbonaie e drenaggio gas**

Essiccatore d'aria antideflagrante





潮湿瓦斯  
(Wet CBM Gas)

干燥瓦斯  
(Dry CBM Gas)

Demargo®  
德玛戈

Ex

浑浊潮湿气体

纯净干燥蓝色气流









## Descrizione del prodotto

Come produttore professionale specializzato in essiccatori d'aria a refrigerazione ed essiccatori d'aria a adsorbimento, Demargo (Shanghai) Energy-Saving Technology Co., Ltd è dedicata a fornire soluzioni di essiccatori per metano di carbonaie (CBM) e drenaggio gas personalizzati non standard di alta qualità che soddisfano con precisione le vostre specifiche esigenze industriali. I nostri essiccatori per CBM e drenaggio gas sono progettati appositamente per rimuovere umidità, polvere di carbone, impurità e componenti dannosi (come composti di zolfo, anidride carbonica) dal metano di carbonaie e dal gas di drenaggio, garantendo la purezza, la stabilità e la sicurezza del gas durante l'estrazione, il trasporto, l'utilizzo e il trattamento, conformandosi pienamente agli standard internazionali come CE, ISO 9001, ASME e alle relative certificazioni di sicurezza mineraria.

## Settori di applicazione

I nostri essiccatori per metano di carbonaie e drenaggio gas personalizzati non standard sono ampiamente utilizzati in settori legati all'industria mineraria del carbone, allo sviluppo del metano di carbonaie e al trattamento del drenaggio gas, inclusi ma non limitati a:

- **Industria del carbone:** Adatto all'essiccazione del gas nel drenaggio gas delle miniere di carbone sotterranee, estrazione di metano di carbonaie, sistemi di ventilazione delle miniere di carbone e progetti di recupero gas, prevenendo la corrosione delle tubazioni, il congelamento e i rischi di esplosione del gas.
- **Industria del metano di carbonaie (CBM):** Utilizzato nell'essiccazione del CBM durante l'estrazione, la purificazione e l'utilizzo, garantendo una combustione efficiente, la generazione di energia e il trasporto sicuro del metano di carbonaie.
- **Industria del petrolio e del gas:** Applicato nell'essiccazione del gas per l'estrazione di gas di scisto, lo sviluppo del metano di carbonaie e il trattamento del gas associato, adattandosi alle difficili condizioni di estrazione in loco.
- **Industria della generazione di energia:** Per l'essiccazione del gas nelle centrali elettriche a metano di carbonaie e nei progetti di generazione energetica da drenaggio gas, garantendo il funzionamento stabile delle apparecchiature di generazione e riducendo i costi di manutenzione.
- **Industria della protezione ambientale:** Utilizzato nell'essiccazione del gas per il trattamento del gas di miniera di carbone, la purificazione dei gas di scarico e i progetti di riduzione delle emissioni, contribuendo all'estrazione verde e alla protezione ambientale.
- **Industria del carbone chimico:** Adatto all'essiccazione del gas nella gassificazione del carbone, nell'utilizzo del gas di forno a coke e nei progetti di sintesi chimica del metano di carbonaie, conformandosi a rigorosi requisiti di purezza industriale.

### **Processo di personalizzazione: ciò che fornite, noi lo personalizziamo**

Adottando un concetto di personalizzazione orientato al cliente, è sufficiente fornirci i seguenti parametri chiave. Il nostro team professionale di R&S e ingegneria, con ricca esperienza nelle attrezzature per il trattamento del gas minerario, progetterà e configurerà l'essiccatore per metano di carbonaie e drenaggio gas più adatto per voi, garantendo una perfetta integrazione con il vostro sistema minerario e di drenaggio gas:

- Portata di trattamento del gas (Nm<sup>3</sup>/min o CFM), pressione di ingresso e temperatura di ingresso (adattamento all'ambiente sotterraneo a bassa temperatura e alta umidità).
- Punto di rugiada a pressione richiesto (da 2°C a -50°C, o inferiore secondo le vostre esigenze speciali, per evitare il congelamento nelle tubazioni di trasporto sotterranee e a bassa temperatura).
- Composizione del gas (contenuto di metano, contenuto di umidità, contenuto di polvere di carbone, composti di zolfo, anidride carbonica e altro contenuto di impurità).
- Condizioni ambientali di lavoro (temperatura ambiente sotterranea/del sito minerario, umidità, concentrazione di polvere, antivibrazione, requisiti antideflagrante e limitazioni dello spazio di installazione).
- Standard industriali speciali o requisiti di certificazione (come CE, ASME, ATEX, IECEx, certificazione di sicurezza mineraria).
- Altre esigenze speciali (come metodo di raffreddamento, tipo di sistema di controllo, dimensione interfaccia tubazione, modalità di installazione mobile/fissa, requisiti antipolvere e impermeabili).

### **Materiali e accessori opzionali**

Per garantire la durabilità, la resistenza alla corrosione, le prestazioni antideflagrante e l'alta efficienza delle attrezzature, selezioniamo materiali e accessori di alta qualità conformi agli standard dell'industria mineraria e del gas, supportandovi nella scelta flessibile in base alle vostre condizioni di estrazione in loco, alle caratteristiche del settore e al budget:

#### **Materiali opzionali**

- **Materiale del corpo:** Acciaio al carbonio con rivestimento anticorrosione e antipolvere (standard), acciaio inossidabile 304/316L (per ambiente gassoso ad alto contenuto di zolfo e alta umidità), acciaio legato antideflagrante (per ambiente sotterraneo con gas esplosivo).
- **Materiale dello scambiatore di calore:** Scambiatore a piastre in acciaio inossidabile (standard, resistente alla corrosione, antipolvere e alta efficienza di scambio termico), tubo di rame con alette in alluminio (adatto a scenari generali di essiccazione del gas), acciaio legato resistente alla corrosione (per ambiente gassoso fortemente corrosivo).
- **Materiale delle tubazioni:** Tubo di acciaio senza saldatura antideflagrante, tubo in acciaio inossidabile 304/316L, tubo in

acciaio legato anticorrosione (secondo la pressione del gas, la corrosività e i requisiti antideflagrante sotterranei).

### **Accessori opzionali**

- Compressore: Bitzer, Hitachi, Danfoss (marchi internazionali famosi, conformi alla classe antideflagrante, alta affidabilità, efficienza energetica e prestazioni stabili, adatti al funzionamento continuo a lungo termine in ambienti sotterranei difficili).
- Sistema di controllo: Controllo PLC antideflagrante (Siemens, Mitsubishi), schermo touch antideflagrante, monitoraggio remoto, allarme guasti e funzione di arresto automatico (opzionale), adattandosi al funzionamento sotterraneo e alla facile manutenzione.
- Refrigerante: Refrigerante ecologico come R134a, R407c, R410a (potenziale zero di distruzione dell'ozono, non infiammabile, non tossico, conforme agli standard internazionali ambientali e di sicurezza mineraria).
- Accessori ausiliari: Analizzatore del punto di rugiada antideflagrante, valvola di scarico automatica anti-intasamento (anti-intasamento da polvere di carbone), filtro per polvere di carbone, filtro di precisione (per migliorare ulteriormente la purezza del gas), scatola di giunzione antideflagrante.
- Sistema di raffreddamento: Raffreddato ad aria (standard, struttura antipolvere, adatto al sito minerario), raffreddato ad acqua (opzionale, adatto a ambiente sotterraneo ad alta umidità), sistema di raffreddamento speciale sotterraneo (antipolvere e antivibrazione).
- Accessori di sicurezza: Valvola di sfiato antideflagrante, rilevatore di perdite di gas, parafiamma, dispositivo di protezione da sovratemperatura e sovrappressione, sistema di arresto di emergenza (garantendo completamente la sicurezza sotterranea e del sito).

### **I nostri vantaggi**

Con anni di esperienza nella R&S e produzione di attrezzature per il trattamento dell'aria compressa e attrezzature per l'essiccazione del gas minerario, disponiamo di un team tecnico professionale esperto nella tecnologia del metano di carbonaie e del drenaggio gas, nonché di un rigoroso sistema di controllo qualità. Tutti gli essiccatori per CBM e drenaggio gas personalizzati vengono sottoposti a test di prestazioni antideflagrante e a pieno carico per 48 ore prima di lasciare la fabbrica, garantendo prestazioni stabili, funzionamento affidabile e conformità agli standard di sicurezza mineraria e internazionali. Forniamo anche supporto tecnico 24 ore su 24, guida all'installazione in loco e servizio post-vendita per risolvere tempestivamente i vostri problemi.

Per maggiori dettagli specifici sugli essiccatori per metano di carbonaie e drenaggio gas personalizzati non standard, comprese soluzioni personalizzate, parametri tecnici, certificazione antideflagrante, preventivo e tempi di consegna, vi preghiamo di contattarci direttamente. Vi forniremo consulenza professionale uno-a-uno e servizi personalizzati per soddisfare le vostre esigenze uniche di essiccazione del metano di carbonaie e del drenaggio gas.

---

## **Essiccatore d'aria a refrigerazione ed essiccatore d'aria a adsorbimento - Demargo**

Demargo (Shanghai) Energy-Saving Technology Co., Ltd. è un'impresa nazionale ad alta tecnologia e un'azienda certificata come "Specializzata, Raffinata, Distintiva e Innovativa" di Shanghai, dedicata da 19 anni alla ricerca e sviluppo, produzione, commercializzazione e servizio post-vendita di attrezzature per la purificazione dell'aria compressa. Con un impegno costante verso il risparmio energetico, la tutela dell'ambiente e l'innovazione tecnologica, ci siamo affermati come produttore leader nel settore del post-trattamento dell'aria compressa, fornendo soluzioni personalizzate e di alta qualità ai clienti industriali di tutto il mondo.

Il nostro punto di forza principale risiede nelle solide competenze di ricerca e sviluppo tecnologico. Ad oggi, possediamo 24 brevetti concessi e 22 brevetti in fase di registrazione, che coprono le tecnologie chiave delle attrezzature di essiccazione e purificazione dell'aria, garantendo efficacemente la stabilità e l'efficienza energetica dei nostri prodotti. Abbiamo ottenuto le certificazioni ISO9001 e QS, e i nostri prodotti sono conformi agli standard industriali internazionali, con un punto di rugiada compreso tra -23°C e -70°C, una capacità di trattamento dell'aria da 1 a 500 Nm<sup>3</sup>/min e un contenuto di olio in uscita fino a

0,003 PPM, raggiungendo livelli di precisione all'avanguardia nel settore.

Vantiamo un portafoglio prodotti completo e diversificato, che comprende oltre 60 categorie di prodotti, tra cui 21 prodotti standard e una varietà di prodotti personalizzati non standard che guidano il settore. I nostri prodotti principali includono compressori d'aria e relativi accessori, serbatoio d'aria, essiccatori a refrigerazione (inclusi i tipi a scambiatore di calore a piastre, ad aria forzata ad alta temperatura, a inverter DC, ecc.), essiccatori a adsorbimento, essiccatori combinati, essiccatori a adsorbimento con calore di compressione, filtri, essiccatori con riscaldamento a soffianti a zero consumo d'aria, filtri aria autopulenti, unità di pre-raffreddamento dell'aria compressa, unità di pre-raffreddamento dell'azoto ad alta pressione e bassa temperatura, chiller industriali, separatori olio-acqua, rimuovi-olio e post-raffreddatori, ecc. Offriamo 12 tipi di configurazioni prodotto come raffreddamento ad aria/acqua, senza fluoro/ad alta temperatura, inverter/antideflagrante, e possiamo fornire soluzioni intelligenti come controllo tramite computer industriale e programmabile secondo le esigenze del cliente.

Grazie all'eccellente qualità dei prodotti e al servizio professionale, abbiamo ottenuto un ampio riconoscimento nel mercato globale. I nostri clienti sono distribuiti in oltre 20 paesi e regioni del mondo, tra cui Brasile, Australia, ecc., e abbiamo stabilito una collaborazione approfondita con oltre 20 produttori OEM e 2.299 agenti di marca. La nostra produzione annua raggiunge 9.682 unità e il volume di vendita cumulativo supera le 100.000 unità, dimostrando pienamente l'influenza sul mercato e la fiducia dei clienti nel nostro marchio.

L'orientamento al cliente è la nostra filosofia di servizio costante. Forniamo un sistema di servizio a ciclo completo, dalla progettazione in fase pre-vendita, all'installazione in fase di vendita, fino alla manutenzione post-vendita: garantiamo una risposta entro 30 minuti, assistenza online 24 ore su 24 e intervento sul posto entro 48 ore, assicurando la fornitura di pezzi di ricambio entro 24 ore, risolvendo efficacemente le preoccupazioni dei clienti nell'utilizzo dei prodotti. Ci impegniamo a personalizzare le soluzioni di purificazione dell'aria compressa più adatte per clienti in oltre 30 settori come energia elettrica, aerospaziale, elettronica e industria chimica, aiutando le aziende a ridurre i consumi energetici, migliorare l'efficienza produttiva e la qualità dei prodotti.

Proiettandoci verso il futuro, Demargo continuerà ad aumentare gli investimenti in ricerca e sviluppo, ad accelerare l'innovazione tecnologica, ad ampliare la presenza sul mercato globale, sforzandosi di diventare un fornitore di livello mondiale di soluzioni per la purificazione dell'aria compressa e il risparmio energetico. Attendiamo con sincero interesse la collaborazione con partner di tutto il mondo per promuovere congiuntamente lo sviluppo dell'industria globale del risparmio energetico e della protezione ambientale industriale!

Demargo (Shanghai) Energy Saving Technology Co.,Ltd

Indirizzo: No.9, Lane 38, Caoli Road, Fengjing Town, Jinshan District, Shanghai, Cina

Indirizzo: N. 9, Vicolo 38, Via Caoli, Città di Fengjing, Distretto di Jinshan, Shanghai

Tel: +8617316541891 / +8617321147609

Email: nora@compressor-airdryer.com / Jim@compressor-airdryer.com

WhatsApp: +8617316541891 / +8617321147609