

Essiccatore d'aria a adsorbimento micro-riscaldato DM15MR

Essiccatore d'aria a adsorbimento







Specifiche del prodotto

Capacità massima di trattamento aria	1,5 Nm ³ /min
Punto di rugiada dell'aria trattata	-40 ~ -70°C
Pressione di esercizio standard	7 bar / 0,7 MPa
Pressione di esercizio massima	10,5 bar / 1,05 MPa
Temperatura aria in ingresso	Inferiore a 45°C
Tenore di olio in ingresso	≤ 0,1 mg/m ³
Sistema di lavoro applicabile	Funzionamento continuo
Modalità di controllo	Controllo a microprocessore
Perdita di carico	≤ 0,020 MPa

Materiale adsorbente	Allumina attivata + Setaccio molecolare
Ciclo di lavoro singola torre	30-180 minuti
Potenza	1200W
Consumo aria di rigenerazione	4-6%
Alimentazione elettrica (V/PH/Hz)	220V CA, 50Hz
Modalità di collegamento	Collegamento filettato
Collegamento filettato	DN25 / 1"
Dimensioni complessive (LxLxA)	750mm x 400mm x 1370mm
Peso	116 kg

Descrizione del prodotto

Avviso al cliente

È necessario installare almeno un filtro per la rimozione dell'olio all'ingresso dell'essiccatore d'aria a adsorbimento e un filtro per la rimozione della polvere all'uscita.

Prestazioni e caratteristiche del prodotto

Cinque vantaggi fondamentali dell'essiccatore

- Un ragionevole design della torre garantisce un tempo di contatto sufficiente tra l'aria compressa e il materiale adsorbente, soddisfacendo pienamente lo standard del punto di rugiada richiesto.
- Adotta la struttura dell'essiccatore di tipo importato-imitato, con struttura compatta e aspetto elegante.
- La tecnologia di riempimento stratificato di allumina attivata e setaccio molecolare garantisce un punto di rugiada stabile e basso in uscita.
- È previsto un margine di riempimento aggiuntivo del 20% di materiale adsorbente per compensare l'abrasione e l'invecchiamento del materiale adsorbente durante il funzionamento a lungo termine.
- Dotato di un diffusore personalizzato ad alta precisione per garantire un flusso d'aria uniforme attraverso lo strato di materiale adsorbente ed eliminare il fenomeno di canalizzazione.

Punto di rugiada dell'aria in uscita stabile e costante

- Un ragionevole design del cilindro e del sistema di controllo rallentano la velocità del flusso d'aria all'interno dell'essiccatore, prolungando il tempo di contatto tra l'aria compressa e il materiale adsorbente per soddisfare il requisito del punto di rugiada dell'aria trattata.
- Il margine aggiuntivo del 20% di materiale adsorbente compensa l'invecchiamento naturale del materiale adsorbente, garantendo prestazioni ottimali durante tutta la vita utile prevista.
- Un diffusore ad alta efficienza di grandi dimensioni realizza una distribuzione uniforme del flusso d'aria attraverso lo strato di materiale adsorbente, eliminando completamente la canalizzazione del flusso e garantendo un effetto di essiccazione stabile.

Lunga durata del materiale adsorbente (riempimento stratificato di allumina attivata e setaccio molecolare)

- Dimensioni del cilindro adeguate e sistema di controllo preciso mantengono una velocità del flusso d'aria appropriata attraverso il materiale adsorbente, prevenendo il movimento del materiale e la dispersione di polvere, riducendo allo stesso tempo la perdita di carico.
- Il flusso d'aria in entrata viene trattato da un filtro per la rimozione dell'olio ad alta efficienza prima di entrare nel cilindro, rimuovendo istantaneamente umidità, olio e inquinanti pesanti dal flusso per evitare la contaminazione dello strato di materiale adsorbente.

- Il ciclo di sostituzione del materiale adsorbente supera i 2 anni e la valvola direzionale può funzionare continuamente per oltre 100.000 volte senza guasti.

Sistema di controllo e componenti affidabili

L'essiccatore adotta valvole pneumatiche innovative e componenti elettrici avanzati e affidabili, con commutazione automatica di funzionamento. Funziona in modo stabile e affidabile e non è influenzato da fattori esterni come rete elettrica, tensione, campo elettrico e altri.

Vantaggi fondamentali del prodotto

- **Prestazioni del punto di rugiada ultra-basso:** Il punto di rugiada dell'aria trattata varia da -40°C a -70°C, soddisfacendo pienamente la domanda di gas ad alto standard delle industrie di precisione.
- **Basso consumo energetico:** Consumo di aria di rigenerazione estremamente basso e ridotta perdita di carico, riducendo efficacemente i costi di esercizio giornalieri.
- **Lunga durata di servizio:** Materiale adsorbente durevole e valvole direzionali di alta qualità, lunga durata dell'apparecchiatura, minore manutenzione ordinaria.
- **Funzionamento stabile:** Controllo automatico a microprocessore, nessuna operazione manuale richiesta, forte capacità anti-interferenza, funzionamento continuo e stabile.
- **Facile installazione e manutenzione:** Installazione senza fondazioni, semplice collegamento tubazioni, comoda sostituzione del materiale adsorbente e manutenzione ordinaria.
- **Struttura compatta:** Struttura integrata ottimizzata, ingombro ridotto, adatta a vari scenari di installazione industriale.

Scopo principale e settori di applicazione

Scopo principale

Questo essiccatore d'aria a adsorbimento micro-riscaldato è specificamente utilizzato per purificare ed essiccare profondamente l'aria compressa, rimuovendo efficacemente umidità, olio e impurità dall'aria compressa, producendo aria compressa pulita con elevata secchezza e basso punto di rugiada, proteggendo le apparecchiature pneumatiche a valle, gli strumenti di precisione e le apparecchiature di lavorazione industriale da danni causati dall'umidità, garantendo il funzionamento stabile ed efficiente dell'intero sistema di aria compressa.

Settori di applicazione

- Costruzione di macchinari di precisione, settore delle attrezzature di automazione
- Produzione di componenti elettronici, settore della lavorazione dei semiconduttori
- Farmaceutico, alimentare e delle bevande, lavorazione e confezionamento
- Taglio laser, saldatura laser e altre industrie di lavorazione laser di precisione
- Produzione automobilistica e industria di lavorazione di componenti auto
- Aerospaziale, strumentazione e altri sistemi pneumatici di alta precisione
- Sistemi generali di purificazione ed essiccazione dell'aria compressa industriale

Model	Capacity (Nm ³ /min)	Power	Weight (kg)	Dimensions (L×W×H)
DM15MR	1.5	220/50	145	750*350*1440
DM2MR	2.6	220/50	195	750*400*1640
DM40MR	3.8	220/50	285	1000*500*1518
DM6MR	6.5	220/50	420	1000*500*1950
DM85MR	8.5	220/50	550	1000*500*1910
DM110MR	11	220/50	650	1200*550*2100
DM138MR	13.8	220/50	750	1250*575*2160
DM150MR	16	220/50	860	1400*550*2220
DM200MR	23	220/50	965	1450*550*2480
DM250MR	27	220/50	1250	1500*600*2550
DM300MR	33	220/50	1575	1900*1000*2710
DM400MR	45	220/50	1758	2000*1200*2766
DM500MR	55	220/50	2300	2100*1280*2780
DM600MR	65	220/50	2500	2400*1350*2820
DM800MR	85	220/50	2800	2650*1500*2930
DM1000MR	100	220/50	3650	2800*1800*3000
DM1500MR	150	220/50	5200	2900*2000*3200
DM2000MR	200	220/50	7250	3000*2100*3400

Essiccatore d'aria a refrigerazione ed essiccatore d'aria a adsorbimento - Demargo

Demargo (Shanghai) Energy-Saving Technology Co., Ltd. è un'impresa nazionale ad alta tecnologia e un'azienda certificata come "Specializzata, Raffinata, Distintiva e Innovativa" di Shanghai, dedicata da 19 anni alla ricerca e sviluppo, produzione, commercializzazione e servizio post-vendita di attrezzature per la purificazione dell'aria compressa. Con un impegno costante verso il risparmio energetico, la tutela dell'ambiente e l'innovazione tecnologica, ci siamo affermati come produttore leader nel settore del post-trattamento dell'aria compressa, fornendo soluzioni personalizzate e di alta qualità ai clienti industriali di tutto il mondo.

Il nostro punto di forza principale risiede nelle solide competenze di ricerca e sviluppo tecnologico. Ad oggi, possediamo 24 brevetti concessi e 22 brevetti in fase di registrazione, che coprono le tecnologie chiave delle attrezzature di essiccazione e purificazione dell'aria, garantendo efficacemente la stabilità e l'efficienza energetica dei nostri prodotti. Abbiamo ottenuto le certificazioni ISO9001 e QS, e i nostri prodotti sono conformi agli standard industriali internazionali, con un punto di rugiada compreso tra -23°C e -70°C, una capacità di trattamento dell'aria da 1 a 500 Nm³/min e un contenuto di olio in uscita fino a 0,003 PPM, raggiungendo livelli di precisione all'avanguardia nel settore.

Vantiamo un portafoglio prodotti completo e diversificato, che comprende oltre 60 categorie di prodotti, tra cui 21 prodotti standard e una varietà di prodotti personalizzati non standard che guidano il settore. I nostri prodotti principali includono compressori d'aria e relativi accessori, serbatoio d'aria, essiccatori a refrigerazione (inclusi i tipi a scambiatore di calore a piastre, ad aria forzata ad alta temperatura, a inverter DC, ecc.), essiccatori a adsorbimento, essiccatori combinati, essiccatori a adsorbimento con calore di compressione, filtri, essiccatori con riscaldamento a soffianti a zero consumo d'aria, filtri aria autopulenti, unità di pre-raffreddamento dell'aria compressa, unità di pre-raffreddamento dell'azoto ad alta pressione e bassa temperatura, chiller industriali, separatori olio-acqua, rimuovi-olio e post-raffreddatori, ecc. Offriamo 12

tipi di configurazioni prodotto come raffreddamento ad aria/acqua, senza fluoro/ad alta temperatura, inverter/antideflagrante, e possiamo fornire soluzioni intelligenti come controllo tramite computer industriale e programmabile secondo le esigenze del cliente.

Grazie all'eccellente qualità dei prodotti e al servizio professionale, abbiamo ottenuto un ampio riconoscimento nel mercato globale. I nostri clienti sono distribuiti in oltre 20 paesi e regioni del mondo, tra cui Brasile, Australia, ecc., e abbiamo stabilito una collaborazione approfondita con oltre 20 produttori OEM e 2.299 agenti di marca. La nostra produzione annua raggiunge 9.682 unità e il volume di vendita cumulativo supera le 100.000 unità, dimostrando pienamente l'influenza sul mercato e la fiducia dei clienti nel nostro marchio.

L'orientamento al cliente è la nostra filosofia di servizio costante. Forniamo un sistema di servizio a ciclo completo, dalla progettazione in fase pre-vendita, all'installazione in fase di vendita, fino alla manutenzione post-vendita: garantiamo una risposta entro 30 minuti, assistenza online 24 ore su 24 e intervento sul posto entro 48 ore, assicurando la fornitura di pezzi di ricambio entro 24 ore, risolvendo efficacemente le preoccupazioni dei clienti nell'utilizzo dei prodotti. Ci impegniamo a personalizzare le soluzioni di purificazione dell'aria compressa più adatte per clienti in oltre 30 settori come energia elettrica, aerospaziale, elettronica e industria chimica, aiutando le aziende a ridurre i consumi energetici, migliorare l'efficienza produttiva e la qualità dei prodotti.

Proiettandoci verso il futuro, Demargo continuerà ad aumentare gli investimenti in ricerca e sviluppo, ad accelerare l'innovazione tecnologica, ad ampliare la presenza sul mercato globale, sforzandosi di diventare un fornitore di livello mondiale di soluzioni per la purificazione dell'aria compressa e il risparmio energetico. Attendiamo con sincero interesse la collaborazione con partner di tutto il mondo per promuovere congiuntamente lo sviluppo dell'industria globale del risparmio energetico e della protezione ambientale industriale!

Demargo (Shanghai) Energy Saving Technology Co.,Ltd

Indirizzo: No.9, Lane 38, Caoli Road, Fengjing Town, Jinshan District, Shanghai, Cina

Indirizzo: N. 9, Vicolo 38, Via Caoli, Città di Fengjing, Distretto di Jinshan, Shanghai

Tel: +8617316541891 / +8617321147609

Email: nora@compressor-airdryer.com / Jim@compressor-airdryer.com

WhatsApp: +8617316541891 / +8617321147609