

Essiccatore d'aria a refrigerazione per gas naturale personalizzato non standard

Essiccatore d'aria antideflagrante











Descrizione del prodotto

Come produttore professionale specializzato in essiccatori d'aria a refrigerazione ed essiccatori d'aria a adsorbimento, Demargo (Shanghai) Energy-Saving Technology Co., Ltd è dedicata a fornire soluzioni di essiccatori d'aria a refrigerazione per gas naturale personalizzate non standard di alta qualità, che soddisfano con precisione le vostre specifiche esigenze industriali. I nostri essiccatori d'aria a refrigerazione per gas naturale sono progettati appositamente per rimuovere umidità, impurità e componenti nocivi (come composti dello zolfo, anidride carbonica) dal gas naturale, garantendo la purezza, la stabilità e la sicurezza del gas naturale durante estrazione, trasporto, stoccaggio e utilizzo, nel pieno rispetto degli standard internazionali come CE, ISO 9001 e ASME.

Settori di applicazione

I nostri essiccatori d'aria a refrigerazione per gas naturale personalizzati non standard sono ampiamente utilizzati in vari settori legati all'estrazione, purificazione, trasporto e utilizzo del gas naturale, tra cui, ma non solo:

- Industria petrolifera e del gas: Adatto per l'essiccazione del gas naturale nell'estrazione del gas di giacimento, gasdotti, impianti di trattamento del gas e progetti GNL (gas naturale liquefatto), prevenendo la corrosione delle tubazioni e

l'ostruzione da ghiaccio.

- Industria della generazione elettrica: Utilizzato per l'essiccazione del gas naturale nelle centrali elettriche a gas, garantendo una combustione efficiente e un funzionamento stabile delle apparecchiature di generazione, riducendo l'usura delle apparecchiature e i costi di manutenzione.
- Industria del gas urbano: Applicato per l'essiccazione del gas naturale nei sistemi di distribuzione gas urbano, stazioni di gas residenziali e commerciali, garantendo la sicurezza e la qualità del gas utilizzato dagli utenti finali.
- Industria petrolchimica: Per l'essiccazione del gas naturale nella sintesi chimica, produzione di metanolo e progetti di etilene, conforme a rigorosi requisiti di purezza della produzione industriale.
- Industria mineraria: Utilizzato per l'essiccazione del gas naturale nell'estrazione del metano da strati di carbone, utilizzo del gas di miniera di carbone e progetti di sviluppo del gas di scisto, adattandosi a difficili condizioni di lavoro in loco.
- Industria marittima: Adatto per l'essiccazione del gas naturale su navi GNL, piattaforme gas offshore e sistemi di approvvigionamento gas marittimo, con eccellenti prestazioni anticorrosione e antivibrazione.

Processo di personalizzazione: ciò che fornite, noi lo personalizziamo

Adottando un concetto di personalizzazione orientato al cliente, è sufficiente fornirci i seguenti parametri chiave. Il nostro team professionale di R&S e ingegneria, con ricca esperienza nelle apparecchiature per il trattamento del gas naturale, progetterà e configurerà l'essiccatore d'aria a refrigerazione per gas naturale più adatto per voi, garantendo una perfetta integrazione con il vostro sistema gas naturale:

- Capacità di trattamento del gas naturale (Nm³/min o CFM), pressione di ingresso e temperatura di ingresso.
- Punto di rugiada a pressione richiesto (da 2°C a -60°C, o inferiore secondo i vostri requisiti speciali, per evitare ostruzioni da ghiaccio in ambienti a bassa temperatura).
- Composizione del gas naturale (contenuto di metano, contenuto di umidità, contenuto di impurità come composti dello zolfo, anidride carbonica, azoto).
- Condizioni dell'ambiente di lavoro (temperatura ambiente, umidità, spazio di installazione, livello di corrosione, requisiti antivibrazione e altre esigenze speciali).
- Standard di settore speciali o requisiti di certificazione (come CE, ASME, API, ISO e relative certificazioni di sicurezza del gas naturale).
- Altre esigenze speciali (come metodo di raffreddamento, tipo di sistema di controllo, dimensioni interfaccia tubazioni, modalità di installazione e requisiti di monitoraggio remoto).

Materiali e accessori opzionali

Per garantire la durabilità, la resistenza alla corrosione, l'alta efficienza e la sicurezza delle apparecchiature, selezioniamo materiali e accessori di alta qualità conformi agli standard internazionali del settore del gas naturale, supportando la scelta flessibile in base all'ambiente in loco, alle caratteristiche del settore e al budget:

Materiali opzionali

- Materiale del corpo: Acciaio al carbonio con rivestimento anticorrosione (standard), acciaio inossidabile 304/316L (per ambiente gas naturale corrosivo con alto contenuto di zolfo), acciaio in lega resistente alla corrosione (per ambienti ad alta pressione e offshore).
- Materiale scambiatore di calore: Piastre e alette in acciaio inossidabile (standard, resistente alla corrosione e ad alta efficienza di scambio termico), lega rame-nichel (per ambienti marini e ad alta corrosione), lega di titanio (per scenari gas naturale fortemente corrosivo e ad alta purezza).
- Materiale tubazioni: Tubo in acciaio inossidabile 304/316L, tubo in acciaio senza saldatura, tubo in acciaio in lega resistente alla corrosione (secondo pressione del gas naturale, corrosività e requisiti dell'ambiente di lavoro).

Accessori opzionali

- Compressore: Bitzer, Hitachi, Danfoss (marchi famosi internazionali, alta affidabilità, efficienza energetica e prestazioni)

stabili, adatti per funzionamento continuo a lungo termine in ambienti difficili).

- Sistema di controllo: Controllo PLC (Siemens, Mitsubishi), funzionamento con touch screen, monitoraggio remoto, allarme guasti e funzione di arresto automatico (opzionale), per un funzionamento intelligente e una facile manutenzione.
- Refrigerante: Refrigerante ecologico come R134a, R407c, R410a (potenziale zero di esaurimento dell'ozono, non tossico, conforme agli standard internazionali ambientali e di sicurezza, adatto per scenari di essiccazione del gas naturale).
- Accessori ausiliari: Analizzatore punto di rugiada (monitoraggio in tempo reale dell'umidità del gas), valvola di scarico automatica anti-ostruzione, filtro di precisione (per migliorare ulteriormente la purezza del gas naturale), filtro composti dello zolfo, regolatore di pressione.
- Sistema di raffreddamento: Raffreddato ad aria (standard, facile da installare e mantenere), raffreddato ad acqua (opzionale, adatto per alta temperatura ambiente e progetti di essiccazione gas naturale su larga scala), sistema di raffreddamento speciale offshore (per applicazioni marine e piattaforme offshore).
- Accessori di sicurezza: Valvola di sfogo pressione, rilevatore di perdite gas naturale, dispositivo di protezione contro sovratemperatura e sovrappressione, parafiamma, sistema di arresto di emergenza (garantisce completamente la sicurezza delle apparecchiature e del sito).

I nostri vantaggi

Con anni di esperienza nella R&S e produzione di apparecchiature per il trattamento dell'aria compressa e apparecchiature per l'essiccazione del gas naturale, disponiamo di un team tecnico professionale esperto nella tecnologia di trattamento del gas naturale e negli standard industriali internazionali, oltre a un rigoroso sistema di controllo qualità. Tutti gli essiccatori d'aria a refrigerazione per gas naturale personalizzati vengono sottoposti a test di prestazioni a pieno carico per 48 ore prima di lasciare la fabbrica, garantendo prestazioni stabili, funzionamento affidabile e conformità agli standard pertinenti. Forniamo anche supporto tecnico 24 ore su 24, guida all'installazione in loco e servizio post-vendita per risolvere tempestivamente i vostri problemi.

Per maggiori dettagli specifici sugli essiccatori d'aria a refrigerazione per gas naturale personalizzati non standard, comprese soluzioni personalizzate, parametri tecnici, preventivo e tempi di consegna, vi preghiamo di contattarci direttamente. Vi forniremo consulenza professionale uno-a-uno e servizi personalizzati per soddisfare le vostre esigenze uniche di essiccazione del gas naturale.

Essiccatore d'aria a refrigerazione ed essiccatore d'aria a adsorbimento - Demargo

Demargo (Shanghai) Energy-Saving Technology Co., Ltd. è un'impresa nazionale ad alta tecnologia e un'azienda certificata come "Specializzata, Raffinata, Distintiva e Innovativa" di Shanghai, dedicata da 19 anni alla ricerca e sviluppo, produzione, commercializzazione e servizio post-vendita di attrezzature per la purificazione dell'aria compressa. Con un impegno costante verso il risparmio energetico, la tutela dell'ambiente e l'innovazione tecnologica, ci siamo affermati come produttore leader nel settore del post-trattamento dell'aria compressa, fornendo soluzioni personalizzate e di alta qualità ai clienti industriali di tutto il mondo.

Il nostro punto di forza principale risiede nelle solide competenze di ricerca e sviluppo tecnologico. Ad oggi, possediamo 24 brevetti concessi e 22 brevetti in fase di registrazione, che coprono le tecnologie chiave delle attrezzature di essiccazione e purificazione dell'aria, garantendo efficacemente la stabilità e l'efficienza energetica dei nostri prodotti. Abbiamo ottenuto le certificazioni ISO9001 e QS, e i nostri prodotti sono conformi agli standard industriali internazionali, con un punto di rugiada compreso tra -23°C e -70°C, una capacità di trattamento dell'aria da 1 a 500 Nm³/min e un contenuto di olio in uscita fino a 0,003 PPM, raggiungendo livelli di precisione all'avanguardia nel settore.

Vantiamo un portafoglio prodotti completo e diversificato, che comprende oltre 60 categorie di prodotti, tra cui 21 prodotti standard e una varietà di prodotti personalizzati non standard che guidano il settore. I nostri prodotti principali includono compressori d'aria e relativi accessori, serbatoio d'aria, essiccatori a refrigerazione (inclusi i tipi a scambiatore di calore a

piastre, ad aria forzata ad alta temperatura, a inverter DC, ecc.), essiccatori a adsorbimento, essiccatori combinati, essiccatori a adsorbimento con calore di compressione, filtri, essiccatori con riscaldamento a soffianti a zero consumo d'aria, filtri aria autopulenti, unità di pre-raffreddamento dell'aria compressa, unità di pre-raffreddamento dell'azoto ad alta pressione e bassa temperatura, chiller industriali, separatori olio-acqua, rimuovi-olio e post-raffreddatori, ecc. Offriamo 12 tipi di configurazioni prodotto come raffreddamento ad aria/acqua, senza fluoro/ad alta temperatura, inverter/antideflagrante, e possiamo fornire soluzioni intelligenti come controllo tramite computer industriale e programmabile secondo le esigenze del cliente.

Grazie all'eccellente qualità dei prodotti e al servizio professionale, abbiamo ottenuto un ampio riconoscimento nel mercato globale. I nostri clienti sono distribuiti in oltre 20 paesi e regioni del mondo, tra cui Brasile, Australia, ecc., e abbiamo stabilito una collaborazione approfondita con oltre 20 produttori OEM e 2.299 agenti di marca. La nostra produzione annua raggiunge 9.682 unità e il volume di vendita cumulativo supera le 100.000 unità, dimostrando pienamente l'influenza sul mercato e la fiducia dei clienti nel nostro marchio.

L'orientamento al cliente è la nostra filosofia di servizio costante. Forniamo un sistema di servizio a ciclo completo, dalla progettazione in fase pre-vendita, all'installazione in fase di vendita, fino alla manutenzione post-vendita: garantiamo una risposta entro 30 minuti, assistenza online 24 ore su 24 e intervento sul posto entro 48 ore, assicurando la fornitura di pezzi di ricambio entro 24 ore, risolvendo efficacemente le preoccupazioni dei clienti nell'utilizzo dei prodotti. Ci impegniamo a personalizzare le soluzioni di purificazione dell'aria compressa più adatte per clienti in oltre 30 settori come energia elettrica, aerospaziale, elettronica e industria chimica, aiutando le aziende a ridurre i consumi energetici, migliorare l'efficienza produttiva e la qualità dei prodotti.

Proiettandoci verso il futuro, Demargo continuerà ad aumentare gli investimenti in ricerca e sviluppo, ad accelerare l'innovazione tecnologica, ad ampliare la presenza sul mercato globale, sforzandosi di diventare un fornitore di livello mondiale di soluzioni per la purificazione dell'aria compressa e il risparmio energetico. Attendiamo con sincero interesse la collaborazione con partner di tutto il mondo per promuovere congiuntamente lo sviluppo dell'industria globale del risparmio energetico e della protezione ambientale industriale!

Demargo (Shanghai) Energy Saving Technology Co.,Ltd

Indirizzo: No.9, Lane 38, Caoli Road, Fengjing Town, Jinshan District, Shanghai, Cina

Indirizzo: N. 9, Vicolo 38, Via Caoli, Città di Fengjing, Distretto di Jinshan, Shanghai

Tel: +8617316541891 / +8617321147609

Email: nora@compressor-airdryer.com / jim@compressor-airdryer.com

WhatsApp: +8617316541891 / +8617321147609