

Essiccatore d'aria compressa a refrigerazione DM026GF

Essiccatore d'aria a refrigerazione



Specifiche del prodotto

Capacità massima di trattamento aria	2,6 Nm ³ /min
Punto di rugiada in pressione	2-10°C
Pressione di esercizio standard	7 bar/0,7MPa
Pressione di esercizio massima	10,5bar/1,05MPa

Temperatura aria in ingresso standard/massima	< 45°C/80°C
Temperatura ambiente	≤38°C
Sistema di lavoro applicabile	Funzionamento continuo
Modalità di controllo	Controllo a microprocessore
Perdita di carico	≤0,020MPa
Valvola di scarico	Valvola di scarico elettronica
Metodo di raffreddamento	Raffreddato ad aria
Refrigerante	R22
Alimentazione elettrica V/PH/Hz	220V CA 50Hz
Potenza frigorifera	1,0 HP
Potenza ventilatore	90W
Tipo di collegamento	Collegamento filettato
Dimensione collegamento entrata e uscita	1"(filettatura femmina) DN25
Dimensioni complessive (L×L×A)	800mm×450mm×730mm
Peso netto	55kg
Metodo di installazione	Installazione senza fondazioni

Descrizione del prodotto

Vantaggi fondamentali e caratteristiche del prodotto

1. Barile di doppio scambio termico ad alta efficienza con soffietti in rame puro

Adotta soffietti in rame puro di alta qualità e struttura a doppio barile di scambio termico, offrendo molteplici vantaggi fondamentali: Previene efficacemente la condensazione nella tubazione di uscita, evitando la corrosione delle tubazioni e l'inquinamento della qualità dell'aria; Realizza uno scambio termico secondario tra l'aria compressa secca raffreddata e l'aria compressa in entrata ad alta temperatura, recuperando l'eccesso di energia cinetica e capacità di raffreddamento per ridurre gli sprechi energetici, diminuendo i consumi elettrici del 5% rispetto agli essiccatori ordinari; Il design a soffietti migliora l'efficienza di scambio termico del 10% rispetto alle tubazioni dritte standard con lo stesso diametro e lunghezza, aumentando le prestazioni complessive di essiccazione.

2. Dispositivo di regolazione della capacità di marchio premium

Dotato di componenti di regolazione dell'energia di livello superiore per ottimizzare il funzionamento dell'unità: Evita efficacemente la formazione di ghiaccio nell'evaporatore e l'ostruzione della tubazione dell'aria compressa in condizioni di basso carico; Previene la compressione del liquido all'interno del sistema, prolungando notevolmente la durata del compressore frigorifero; Mantiene la capacità frigorifera in equilibrio con il carico termico del gas in ogni momento, migliorando l'economia di esercizio e riducendo gli sprechi energetici; Stabilizza la temperatura e la pressione di evaporazione, eliminando ampie fluttuazioni della temperatura del gas per garantire un punto di rugiada in pressione stabile.

3. Valvola di restrizione di precisione

Valvola di restrizione ad alta precisione integrata per regolare accuratamente la portata del refrigerante, realizzando una refrigerazione a temperatura costante e un effetto di essiccazione stabile, garantendo una produzione costante di aria compressa secca.

4. Condensatore ingrandito ad alta efficienza

La superficie di dissipazione del calore del condensatore è aumentata del 15% rispetto alla capacità standard. Verificato da

test professionali, risparmia il 3% in più di energia rispetto ai condensatori standard, riducendo efficacemente i costi di esercizio e manutenzione a lungo termine.

5. Compressori frigoriferi di marchi di fama mondiale

Tutte le unità sono dotate di serie di compressori frigoriferi originali nuovi di marchi noti tra cui Danfoss, Hitachi, Panasonic, Copeland, garantendo un funzionamento stabile, affidabile e continuo a lungo termine dell'intera macchina con basso tasso di guasti.

6. Installazione ottimizzata dello scambiatore di calore

Il barile di scambio termico adotta un design di installazione sfalsata alto-basso, che garantisce uno scarico regolare dell'acqua condensata, evitando l'accumulo di acqua all'interno della macchina e l'inquinamento secondario da umidità.

7. Separatore gas-liquido a morsetto ad alta efficienza

Dispositivo professionale di separazione gas-liquido a morsetto integrato, con un tasso di separazione fino al 99,99%, che rimuove completamente umidità e impurità dall'aria compressa, garantendo stabilità dell'aria in uscita e punto di rugiada costante.

8. Protezione di sicurezza completa per tutta la serie

Configurato di serie con protezione ad alta e bassa pressione e dispositivi di protezione contro le sovracorrenti. In caso di malfunzionamento dell'unità durante il funzionamento, il sistema di protezione si attiva immediatamente per evitare danni ai componenti principali e ridurre i costi di manutenzione.

Applicazioni principali e settori

Questo essiccatore d'aria compressa a refrigerazione DM026GF è specificamente progettato per rimuovere umidità, gocce d'acqua e impurità dall'aria compressa, fornendo aria compressa secca e stabile per vari scenari industriali. È ampiamente utilizzato in molteplici settori come:

- **Costruzioni meccaniche e industria automobilistica:** Utensili pneumatici, trasmissione pneumatica, produzione di componenti auto, attrezzature di verniciatura
- **Industria elettronica ed elettrodomestici:** Produzione di componenti elettronici, lavorazione di strumenti di precisione, produzione di circuiti stampati
- **Industria alimentare e delle bevande:** Confezionamento alimentare, riempimento bevande, sistemi pneumatici per la lavorazione alimentare
- **Industria farmaceutica:** Produzione farmaceutica, attrezzature mediche, sistemi pneumatici puliti
- **Industria tessile e tipografica:** Macchinari tessili, attrezzature di stampa, macchinari di imballaggio
- **Petrochimico e industria generale:** Compressori d'aria, sistemi di controllo pneumatico industriale, essiccazione gas in condotta

Modello	Portata (Nm ³ /min)	Alimentazione	Potenza compressore (HP)	Peso (kg)	Dimensioni (LxLxA)
DM150GF	17	380/50	4	360	1240*670*1180
DM200GF	23	380/50	5	420	1420*790*1340
DM250GF	27	380/50	6	550	1420*800*1345
DM300GF	35	380/50	8	640	1650*820*1370
DM400GF	45	380/50	10	730	1850*920*1550
DM500GF	55	380/50	12	830	1980*920*1816
DM600GF	65	380/50	15	1020	1980*920*1816
DM800GF	85	380/50	20	1600	2480*1350*2070
DM1100GF	110	380/50	25	2400	2480*1440*2070

DM1200GF	130	380/50	30	2560	2450*1440*1900
DM1500GF	150	380/50	37	2750	2650*1550*2193
DM1800GF	180	380/50	45	3250	2720*1650*2260
DM2000GF	210	380/50	50	3600	3450*1725*2380
DM3000GF	300	380/50	80	4250	3800*1980*2580
DM4000GF	400	380/50	100	4560	4200*2150*2670

Essiccatore d'aria a refrigerazione ed essiccatore d'aria a adsorbimento - Demargo

Demargo (Shanghai) Energy-Saving Technology Co., Ltd. è un'impresa nazionale ad alta tecnologia e un'azienda certificata come "Specializzata, Raffinata, Distintiva e Innovativa" di Shanghai, dedicata da 19 anni alla ricerca e sviluppo, produzione, commercializzazione e servizio post-vendita di attrezzature per la purificazione dell'aria compressa. Con un impegno costante verso il risparmio energetico, la tutela dell'ambiente e l'innovazione tecnologica, ci siamo affermati come produttore leader nel settore del post-trattamento dell'aria compressa, fornendo soluzioni personalizzate e di alta qualità ai clienti industriali di tutto il mondo.

Il nostro punto di forza principale risiede nelle solide competenze di ricerca e sviluppo tecnologico. Ad oggi, possediamo 24 brevetti concessi e 22 brevetti in fase di registrazione, che coprono le tecnologie chiave delle attrezzature di essiccazione e purificazione dell'aria, garantendo efficacemente la stabilità e l'efficienza energetica dei nostri prodotti. Abbiamo ottenuto le certificazioni ISO9001 e QS, e i nostri prodotti sono conformi agli standard industriali internazionali, con un punto di rugiada compreso tra -23°C e -70°C, una capacità di trattamento dell'aria da 1 a 500 Nm³/min e un contenuto di olio in uscita fino a 0,003 PPM, raggiungendo livelli di precisione all'avanguardia nel settore.

Vantiamo un portafoglio prodotti completo e diversificato, che comprende oltre 60 categorie di prodotti, tra cui 21 prodotti standard e una varietà di prodotti personalizzati non standard che guidano il settore. I nostri prodotti principali includono compressori d'aria e relativi accessori, serbatoio d'aria, essiccatori a refrigerazione (inclusi i tipi a scambiatore di calore a piastre, ad aria forzata ad alta temperatura, a inverter DC, ecc.), essiccatori a adsorbimento, essiccatori combinati, essiccatori a adsorbimento con calore di compressione, filtri, essiccatori con riscaldamento a soffianti a zero consumo d'aria, filtri aria autopulenti, unità di pre-raffreddamento dell'aria compressa, unità di pre-raffreddamento dell'azoto ad alta pressione e bassa temperatura, chiller industriali, separatori olio-acqua, rimuovi-olio e post-raffreddatori, ecc. Offriamo 12 tipi di configurazioni prodotto come raffreddamento ad aria/acqua, senza fluoro/ad alta temperatura, inverter/antideflagrante, e possiamo fornire soluzioni intelligenti come controllo tramite computer industriale e programmabile secondo le esigenze del cliente.

Grazie all'eccellente qualità dei prodotti e al servizio professionale, abbiamo ottenuto un ampio riconoscimento nel mercato globale. I nostri clienti sono distribuiti in oltre 20 paesi e regioni del mondo, tra cui Brasile, Australia, ecc., e abbiamo stabilito una collaborazione approfondita con oltre 20 produttori OEM e 2.299 agenti di marca. La nostra produzione annua raggiunge 9.682 unità e il volume di vendita cumulativo supera le 100.000 unità, dimostrando pienamente l'influenza sul mercato e la fiducia dei clienti nel nostro marchio.

L'orientamento al cliente è la nostra filosofia di servizio costante. Forniamo un sistema di servizio a ciclo completo, dalla progettazione in fase pre-vendita, all'installazione in fase di vendita, fino alla manutenzione post-vendita: garantiamo una risposta entro 30 minuti, assistenza online 24 ore su 24 e intervento sul posto entro 48 ore, assicurando la fornitura di pezzi di ricambio entro 24 ore, risolvendo efficacemente le preoccupazioni dei clienti nell'utilizzo dei prodotti. Ci impegniamo a personalizzare le soluzioni di purificazione dell'aria compressa più adatte per clienti in oltre 30 settori come energia elettrica,

aerospaziale, elettronica e industria chimica, aiutando le aziende a ridurre i consumi energetici, migliorare l'efficienza produttiva e la qualità dei prodotti.

Proiettandoci verso il futuro, Demargo continuerà ad aumentare gli investimenti in ricerca e sviluppo, ad accelerare l'innovazione tecnologica, ad ampliare la presenza sul mercato globale, sforzandosi di diventare un fornitore di livello mondiale di soluzioni per la purificazione dell'aria compressa e il risparmio energetico. Attendiamo con sincero interesse la collaborazione con partner di tutto il mondo per promuovere congiuntamente lo sviluppo dell'industria globale del risparmio energetico e della protezione ambientale industriale!

Demargo (Shanghai) Energy Saving Technology Co.,Ltd

Indirizzo: No.9, Lane 38, Caoli Road, Fengjing Town, Jinshan District, Shanghai, Cina

Indirizzo: N. 9, Vicolo 38, Via Caoli, Città di Fengjing, Distretto di Jinshan, Shanghai

Tel: +8617316541891 / +8617321147609

Email: nora@compressor-airdryer.com / jim@compressor-airdryer.com

WhatsApp: +8617316541891 / +8617321147609