

Essiccatore d'aria a refrigerazione DM040GF

Essiccatore d'aria a refrigerazione







Specifiche del prodotto

Capacità massima di trattamento aria	4,0 Nm ³ /min
Punto di rugiada in pressione	2-10°C
Pressione di esercizio standard	7 bar/0,7MPa
Pressione di esercizio massima	10,5bar/1,05MPa
Temperatura aria in ingresso standard/massima	< 45°C/80°C
Temperatura ambiente	≤38°C
Sistema di lavoro	Funzionamento continuo
Modalità di controllo	Controllo a microprocessore
Perdita di carico	≤0,020MPa

Valvola di scarico	Valvola di scarico elettronica
Metodo di raffreddamento	Raffreddato ad aria
Refrigerante	R22
Alimentazione elettrica V/PH/Hz	220V CA 50Hz
Potenza frigorifera	1,25 HP
Potenza ventilatore	138W
Tipo di collegamento	Collegamento filettato
Dimensione collegamento entrata e uscita	1,5"(filettatura femmina) DN40
Dimensioni complessive (L*L*A)	850mm×475mm×800mm
Peso netto	68kg
Metodo di installazione	Installazione senza fondazioni

Descrizione del prodotto

Vantaggi fondamentali del prodotto e caratteristiche prestazionali

1. Design a doppio barile di scambio termico con soffietti in rame puro premium

Previene efficacemente la condensazione nella tubazione di uscita, evitando ostruzioni delle tubazioni e corrosione delle apparecchiature causate dall'acqua condensata.

Realizza uno scambio termico secondario tra l'aria compressa deumidificata e raffreddata e l'aria compressa in entrata ad alta temperatura, recuperando l'eccesso di energia cinetica e capacità di raffreddamento per eliminare gli sprechi energetici, riducendo efficacemente i consumi elettrici del 5%.

L'efficienza dello scambio termico a soffietti è superiore del 10% rispetto alle tubazioni dritte ordinarie con lo stesso diametro e lunghezza, aumentando l'efficienza complessiva di essiccazione e riducendo i tempi di trattamento dell'aria.

2. Dispositivo di regolazione dell'energia di marchio di punta

Previene efficacemente la formazione di ghiaccio nell'evaporatore e l'ostruzione della tubazione dell'aria compressa in condizioni di basso carico, garantendo un approvvigionamento d'aria stabile e ininterrotto.

Evita la compressione del liquido all'interno dell'unità, prolungando notevolmente la durata del compressore frigorifero e riducendo i costi di manutenzione successivi.

Mantiene la capacità frigorifera dell'essiccatore in equilibrio con il carico termico del gas in ogni momento, migliorando l'economia di esercizio e riducendo i consumi energetici complessivi.

Riduce le fluttuazioni della temperatura di evaporazione (pressione di evaporazione), evitando eccessive fluttuazioni della temperatura del gas che influenzano la stabilità del punto di rugiada in pressione.

3. Valvola di restrizione di precisione

Realizza una regolazione precisa della portata del refrigerante, garantendo una refrigerazione a temperatura costante e una produzione stabile di aria compressa secca, con prestazioni costanti del punto di rugiada.

4. Condensatore ingrandito ad alta efficienza

La superficie di dissipazione del calore del condensatore è aumentata del 15% rispetto alla capacità standard; testato per risparmiare il 3% in più di energia rispetto ai condensatori standard, riducendo efficacemente i costi di esercizio a lungo termine.

5. Configurazione standard con compressore di marchio di fama mondiale

Dotato di compressori frigoriferi originali nuovi dei principali marchi globali tra cui Danfoss, Hitachi, Panasonic, Copeland,

garantendo un funzionamento ultra-stabile e affidabile dell'unità, basso tasso di guasti e lunga durata.

6. Struttura di installazione dello scambiatore di calore ottimizzata

Adotta un'installazione sfalsata alto-basso per i barili di scambio termico, garantendo uno scarico regolare dell'acqua condensata senza ristagni, eliminando il ri-trascinamento secondario di umidità.

7. Separatore gas-liquido a morsetto ad alta efficienza

Con un tasso di separazione fino al 99,99%, realizza una separazione gas-liquido completa, stabilizzando la qualità dell'aria in uscita e mantenendo costante il punto di rugiada in pressione durante tutto il funzionamento.

8. Protezione di sicurezza completa a pieno range

Configurato di serie con protezione ad alta e bassa pressione e dispositivi di protezione contro le sovracorrenti, evitando efficacemente danni ai componenti principali in caso di guasti dell'unità, migliorando la sicurezza e la durata delle apparecchiature.

Applicazioni principali e settori di riferimento

Scopo principale

Questo essiccatore d'aria a refrigerazione DM040GF è specificamente progettato per rimuovere umidità, gocce d'acqua e impurità parziali dall'aria compressa, fornendo aria compressa pulita, secca e stabile per varie apparecchiature pneumatiche e linee di produzione industriale, proteggendo le apparecchiature pneumatiche a valle, gli strumenti di precisione e le apparecchiature di produzione da corrosione da umidità, ostruzioni e danni.

Settori di applicazione

- **Industria manifatturiera e meccanica:** Produzione automobilistica, lavorazione meccanica, stampaggio a iniezione, attrezzature pneumatiche
- **Industria elettronica ed elettrica:** Produzione di componenti elettronici, lavorazione circuiti stampati, assemblaggio elettrodomestici
- **Industria alimentare e delle bevande:** Confezionamento alimentare, produzione bevande, lavorazione alimentare (trasporto e confezionamento pneumatico)
- **Industria farmaceutica:** Produzione farmaceutica, attrezzature mediche, sistema pneumatico per laboratori puliti
- **Industria tessile e tipografica:** Macchinari tessili, attrezzature di stampa, controllo pneumatico tintura e finissaggio
- **Industria petrolchimica e chimica:** Trasmissione pneumatica chimica, purificazione gas industriale, approvvigionamento aria in condotta
- **Abbinamento compressori d'aria industriali generali:** Stazioni di compressori d'aria di piccole e medie dimensioni, sistema centralizzato di approvvigionamento aria di fabbrica

Modello	Portata (Nm ³ /min)	Alimentazione	Potenza compressore (HP)	Peso (kg)	Dimensioni (LxLxA)
DM010GF	1	220/50	0.65	50	720*375*670
DM015GF	1.5	220/50	0.85	60	750*400*700
DM026GF	2.6	220/50	1	80	800*450*730
DM040GF	4	220/50	1.25	105	800*475*800
DM065GF	6.5	220/50	1.75	136	950*500*880
DM085GF	8.5	220/50	2	165	1060*560*983
DM110GF	11	380/50	3	195	1180*630*1092
DM138GF	13.8	380/50	3.5	255	1180*670*1092
DM150GF	17	380/50	4	300	1240*670*1188
DM200GF	23	380/50	5	385	1420*790*1340
DM250GF	27	380/50	6	400	1650*820*1370

DM300GF	35	380/50	8	550	1650*820*1370
DM400GF	45	380/50	10	630	1850*920*1550
DM500GF	55	380/50	12	680	1980*930*1826
DM600GF	65	380/50	15	720	2080*930*1834

Essiccatore d'aria a refrigerazione ed essiccatore d'aria a adsorbimento - Demargo

Demargo (Shanghai) Energy-Saving Technology Co., Ltd. è un'impresa nazionale ad alta tecnologia e un'azienda certificata come "Specializzata, Raffinata, Distintiva e Innovativa" di Shanghai, dedicata da 19 anni alla ricerca e sviluppo, produzione, commercializzazione e servizio post-vendita di attrezzature per la purificazione dell'aria compressa. Con un impegno costante verso il risparmio energetico, la tutela dell'ambiente e l'innovazione tecnologica, ci siamo affermati come produttore leader nel settore del post-trattamento dell'aria compressa, fornendo soluzioni personalizzate e di alta qualità ai clienti industriali di tutto il mondo.

Il nostro punto di forza principale risiede nelle solide competenze di ricerca e sviluppo tecnologico. Ad oggi, possediamo 24 brevetti concessi e 22 brevetti in fase di registrazione, che coprono le tecnologie chiave delle attrezzature di essiccazione e purificazione dell'aria, garantendo efficacemente la stabilità e l'efficienza energetica dei nostri prodotti. Abbiamo ottenuto le certificazioni ISO9001 e QS, e i nostri prodotti sono conformi agli standard industriali internazionali, con un punto di rugiada compreso tra -23°C e -70°C, una capacità di trattamento dell'aria da 1 a 500 Nm³/min e un contenuto di olio in uscita fino a 0,003 PPM, raggiungendo livelli di precisione all'avanguardia nel settore.

Vantiamo un portafoglio prodotti completo e diversificato, che comprende oltre 60 categorie di prodotti, tra cui 21 prodotti standard e una varietà di prodotti personalizzati non standard che guidano il settore. I nostri prodotti principali includono compressori d'aria e relativi accessori, serbatoio d'aria, essiccatori a refrigerazione (inclusi i tipi a scambiatore di calore a piastre, ad aria forzata ad alta temperatura, a inverter DC, ecc.), essiccatori a adsorbimento, essiccatori combinati, essiccatori a adsorbimento con calore di compressione, filtri, essiccatori con riscaldamento a soffianti a zero consumo d'aria, filtri aria autopulenti, unità di pre-raffreddamento dell'aria compressa, unità di pre-raffreddamento dell'azoto ad alta pressione e bassa temperatura, chiller industriali, separatori olio-acqua, rimuovi-olio e post-raffreddatori, ecc. Offriamo 12 tipi di configurazioni prodotto come raffreddamento ad aria/acqua, senza fluoro/ad alta temperatura, inverter/antideflagrante, e possiamo fornire soluzioni intelligenti come controllo tramite computer industriale e programmabile secondo le esigenze del cliente.

Grazie all'eccellente qualità dei prodotti e al servizio professionale, abbiamo ottenuto un ampio riconoscimento nel mercato globale. I nostri clienti sono distribuiti in oltre 20 paesi e regioni del mondo, tra cui Brasile, Australia, ecc., e abbiamo stabilito una collaborazione approfondita con oltre 20 produttori OEM e 2.299 agenti di marca. La nostra produzione annua raggiunge 9.682 unità e il volume di vendita cumulativo supera le 100.000 unità, dimostrando pienamente l'influenza sul mercato e la fiducia dei clienti nel nostro marchio.

L'orientamento al cliente è la nostra filosofia di servizio costante. Forniamo un sistema di servizio a ciclo completo, dalla progettazione in fase pre-vendita, all'installazione in fase di vendita, fino alla manutenzione post-vendita: garantiamo una risposta entro 30 minuti, assistenza online 24 ore su 24 e intervento sul posto entro 48 ore, assicurando la fornitura di pezzi di ricambio entro 24 ore, risolvendo efficacemente le preoccupazioni dei clienti nell'utilizzo dei prodotti. Ci impegniamo a personalizzare le soluzioni di purificazione dell'aria compressa più adatte per clienti in oltre 30 settori come energia elettrica, aerospaziale, elettronica e industria chimica, aiutando le aziende a ridurre i consumi energetici, migliorare l'efficienza produttiva e la qualità dei prodotti.

Proiettandoci verso il futuro, Demargo continuerà ad aumentare gli investimenti in ricerca e sviluppo, ad accelerare l'innovazione tecnologica, ad ampliare la presenza sul mercato globale, sforzandosi di diventare un fornitore di livello mondiale di soluzioni per la purificazione dell'aria compressa e il risparmio energetico. Attendiamo con sincero interesse la collaborazione con partner di tutto il mondo per promuovere congiuntamente lo sviluppo dell'industria globale del risparmio energetico e della protezione ambientale industriale!

Demargo (Shanghai) Energy Saving Technology Co.,Ltd

Indirizzo: No.9, Lane 38, Caoli Road, Fengjing Town, Jinshan District, Shanghai, Cina

Indirizzo: N. 9, Vicolo 38, Via Caoli, Città di Fengjing, Distretto di Jinshan, Shanghai

Tel: +8617316541891 / +8617321147609

Email: nora@compressor-airdryer.com / Jim@compressor-airdryer.com

WhatsApp: +8617316541891 / +8617321147609