

Essiccatore a adsorbimento a tre torri personalizzato non standard

Essiccatore d'aria antideflagrante





三塔吸附式干燥机

综合节能率

72%↓

降本效率

28%

综合节能率高达
30%-80%







工作状态: 恒定模式

Tower A: 再生 Tower B: 吸附 Tower C: 待机

露点: -40°C (恒定)

流量: 125m³/min 压力: 0.8 MPa 模式设置

压力: 0.8 MPa 流量: 0 %

再生 吸附

启动 停止 紧急停止 手动控制

停止 启动 紧急停止 手动控制



Descrizione del prodotto

Demargo (Shanghai) Energy-Saving Technology Co., Ltd. specializzata in apparecchiature per la purificazione dell'aria compressa, focalizzata sulla fornitura di essiccatori d'aria a refrigerazione e essiccatori d'aria a adsorbimento di alta qualità. Siamo impegnati a fornire soluzioni premium di essiccatori a adsorbimento a tre torri personalizzati non standard che corrispondono con precisione alle vostre specifiche esigenze industriali. I nostri essiccatori a adsorbimento a tre torri sono progettati sulla base della tecnologia avanzata di adsorbimento swing di pressione (PSA), adottando una modalità di funzionamento ciclico a tre torri per raggiungere un'essiccazione continua, efficiente e stabile dell'aria compressa. Possono rimuovere efficacemente umidità, fumi d'olio, polvere e altre impurità dall'aria compressa, garantendo la purezza e la stabilità dell'aria compressa, fondamentale per il normale funzionamento delle vostre apparecchiature e processi produttivi, nel pieno rispetto degli standard internazionali come CE, ISO 9001 e ASME.

Settori di applicazione

Come produttore professionale di apparecchiature per la purificazione dell'aria compressa, i nostri essiccatori a adsorbimento a tre torri personalizzati non standard sono ampiamente utilizzati in vari settori che richiedono aria compressa

ad alta purezza, tra cui, ma non solo:

- Industria manifatturiera: Adatto per l'essiccazione dell'aria compressa nella produzione automobilistica, produzione di componenti elettronici, lavorazione meccanica e assemblaggio di apparecchiature, proteggendo strumenti e apparecchiature di precisione dai danni causati dall'umidità.
- Industria petrolchimica e chimica: Utilizzato per l'essiccazione dell'aria compressa nella sintesi chimica, raffinazione del petrolio, lavorazione delle plastiche e produzione della gomma, conforme a rigorosi requisiti di purezza industriale per l'aria compressa.
- Industria alimentare e delle bevande: Applicato per l'essiccazione dell'aria compressa nella lavorazione alimentare, produzione di bevande e imballaggio, conforme agli standard di sicurezza alimentare e garantisce la qualità del prodotto e la durata di conservazione.
- Industria farmaceutica: Per l'essiccazione dell'aria compressa nella produzione farmaceutica, ventilazione di laboratori sterili e lavorazione di apparecchiature mediche, conforme agli standard GMP e di igiene medica.
- Industria delle nuove energie: Adatto per l'essiccazione dell'aria compressa nella produzione di pannelli solari, produzione di apparecchiature eoliche e produzione di batterie, garantendo la stabilità e l'affidabilità dei prodotti delle nuove energie.
- Industria elettronica e dei semiconduttori: Utilizzato per l'essiccazione dell'aria compressa nella produzione di semiconduttori, produzione di circuiti stampati e assemblaggio di dispositivi elettronici, evitando cortocircuiti e guasti dei prodotti causati dall'umidità.

Processo di personalizzazione: ciò che fornite, noi lo personalizziamo

Adottando un concetto di personalizzazione orientato al cliente, come vostro affidabile partner nelle apparecchiature per la purificazione dell'aria compressa, è sufficiente fornirci i seguenti parametri chiave. Il nostro team professionale di R&S e ingegneria, con ricca esperienza nella purificazione dell'aria compressa, progetterà e configurerà l'essiccatore a adsorbimento a tre torri più adatto per voi, garantendo una perfetta integrazione con il vostro sistema di aria compressa esistente:

- Capacità di trattamento dell'aria compressa (Nm³/min o CFM), pressione di ingresso e temperatura di ingresso (adattamento a diverse condizioni di lavoro in loco).
- Punto di rugiada a pressione richiesto (da -40°C a -70°C, o inferiore secondo i vostri requisiti speciali, conforme ai livelli dello standard ISO8573.1).
- Requisiti di qualità dell'aria compressa (contenuto di umidità, contenuto di olio, dimensione delle particelle di polvere e altri indicatori di impurità).
- Condizioni dell'ambiente di lavoro (temperatura ambiente, umidità, spazio di installazione, livello di corrosione e requisiti antideflagranti).
- Standard di settore speciali o requisiti di certificazione (come CE, ASME, ISO, certificazione GMP).
- Altre esigenze speciali (come metodo di rigenerazione, tipo di sistema di controllo, dimensioni interfaccia tubazioni, modalità di installazione e requisiti di monitoraggio remoto).

Materiali e accessori opzionali

Per garantire la durabilità, la resistenza alla corrosione, la sicurezza e l'alta efficienza delle apparecchiature, selezioniamo materiali e accessori di alta qualità conformi agli standard internazionali del settore della purificazione dell'aria compressa, supportando la scelta flessibile in base all'ambiente in loco, alle caratteristiche del settore e al budget:

Materiali opzionali

- Materiale del corpo: Acciaio al carbonio con rivestimento anticorrosione (standard), acciaio inossidabile 304/316L (per scenari corrosivi e con elevati requisiti igienici), acciaio in lega resistente alla corrosione (per ambienti di lavoro ad alta pressione).
- Materiale delle tre torri di adsorbimento: Acciaio inossidabile 304/316L (standard, resistente alla corrosione, facile da pulire e manuteneere), acciaio al carbonio con rivestimento interno anticorrosione (scelta economica), lega di titanio (per requisiti di

forte corrosione e alta purezza).

- Materiale tubazioni: Tubo in acciaio inossidabile 304/316L, tubo in acciaio senza saldatura, tubo in acciaio in lega resistente alla corrosione (selezionati in base a pressione dell'aria compressa, corrosività e requisiti del sito).

Accessori opzionali

- Adsorbente: Allumina attivata, set molecolare (3A, 4A, 5A), gel di silice (marchi internazionali di alta qualità, grande capacità di adsorbimento, lunga durata di servizio e facile rigenerazione).
- Sistema di controllo: Controllo PLC (Siemens, Mitsubishi), funzionamento con touch screen, monitoraggio remoto opzionale, monitoraggio del punto di rugiada e funzione di allarme guasti, per un funzionamento intelligente e una facile manutenzione.
- Sistema di rigenerazione: Rigenerazione senza calore (standard, risparmio energetico ed efficiente), rigenerazione micro-termica (opzionale, adatta per scenari di aria compressa ad alta purezza), con riscaldatore e ventilatore di circolazione per un effetto di rigenerazione stabile.
- Accessori ausiliari: Analizzatore punto di rugiada (monitoraggio in tempo reale dell'umidità dell'aria compressa), valvola di scarico automatica, filtro di precisione (per migliorare ulteriormente la purezza dell'aria compressa), filtro deoiler, manometro.
- Valvole: Valvole pneumatiche, valvole manuali (marchi famosi internazionali, prestazioni affidabili, resistenti alla corrosione e adatte per ambiente aria compressa).
- Accessori di sicurezza: Valvola di sfogo pressione, dispositivo di protezione contro sovratemperatura e sovrappressione, sistema di arresto di emergenza, parafiamma (garantisce completamente la sicurezza delle apparecchiature e del sito).

I nostri vantaggi

Come produttore professionale di apparecchiature per la purificazione dell'aria compressa, abbiamo anni di esperienza nella R&S e produzione di essiccatori a adsorbimento e altre apparecchiature per il trattamento dell'aria compressa. Disponiamo di un team tecnico professionale esperto nella tecnologia di purificazione dell'aria compressa e negli standard industriali internazionali, oltre a un rigoroso sistema di controllo qualità. Tutti gli essiccatori a adsorbimento a tre torri personalizzati vengono sottoposti a test di prestazioni a pieno carico per 48 ore prima di lasciare la fabbrica, garantendo prestazioni stabili, funzionamento affidabile e conformità agli standard pertinenti. Forniamo anche supporto tecnico 24 ore su 24, guida all'installazione in loco e servizio post-vendita per risolvere tempestivamente i vostri problemi.

Per maggiori dettagli specifici sugli essiccatori a adsorbimento a tre torri personalizzati non standard, comprese soluzioni personalizzate, parametri tecnici, preventivo e tempi di consegna, vi preghiamo di contattarci direttamente. Vi forniremo consulenza professionale uno-a-uno e servizi personalizzati per soddisfare le vostre esigenze uniche di purificazione dell'aria compressa.

Essiccatore d'aria a refrigerazione ed essiccatore d'aria a adsorbimento - Demargo

Demargo (Shanghai) Energy-Saving Technology Co., Ltd. è un'impresa nazionale ad alta tecnologia e un'azienda certificata come "Specializzata, Raffinata, Distintiva e Innovativa" di Shanghai, dedicata da 19 anni alla ricerca e sviluppo, produzione, commercializzazione e servizio post-vendita di attrezzature per la purificazione dell'aria compressa. Con un impegno costante verso il risparmio energetico, la tutela dell'ambiente e l'innovazione tecnologica, ci siamo affermati come produttore leader nel settore del post-trattamento dell'aria compressa, fornendo soluzioni personalizzate e di alta qualità ai clienti industriali di tutto il mondo.

Il nostro punto di forza principale risiede nelle solide competenze di ricerca e sviluppo tecnologico. Ad oggi, possediamo 24 brevetti concessi e 22 brevetti in fase di registrazione, che coprono le tecnologie chiave delle attrezzature di essiccazione e purificazione dell'aria, garantendo efficacemente la stabilità e l'efficienza energetica dei nostri prodotti. Abbiamo ottenuto le certificazioni ISO9001 e QS, e i nostri prodotti sono conformi agli standard industriali internazionali, con un punto di rugiada compreso tra -23°C e -70°C, una capacità di trattamento dell'aria da 1 a 500 Nm³/min e un contenuto di olio in uscita fino a

0,003 PPM, raggiungendo livelli di precisione all'avanguardia nel settore.

Vantiamo un portafoglio prodotti completo e diversificato, che comprende oltre 60 categorie di prodotti, tra cui 21 prodotti standard e una varietà di prodotti personalizzati non standard che guidano il settore. I nostri prodotti principali includono compressori d'aria e relativi accessori, serbatoio d'aria, essiccatori a refrigerazione (inclusi i tipi a scambiatore di calore a piastre, ad aria forzata ad alta temperatura, a inverter DC, ecc.), essiccatori a adsorbimento, essiccatori combinati, essiccatori a adsorbimento con calore di compressione, filtri, essiccatori con riscaldamento a soffianti a zero consumo d'aria, filtri aria autopulenti, unità di pre-raffreddamento dell'aria compressa, unità di pre-raffreddamento dell'azoto ad alta pressione e bassa temperatura, chiller industriali, separatori olio-acqua, rimuovi-olio e post-raffreddatori, ecc. Offriamo 12 tipi di configurazioni prodotto come raffreddamento ad aria/acqua, senza fluoro/ad alta temperatura, inverter/antideflagrante, e possiamo fornire soluzioni intelligenti come controllo tramite computer industriale e programmabile secondo le esigenze del cliente.

Grazie all'eccellente qualità dei prodotti e al servizio professionale, abbiamo ottenuto un ampio riconoscimento nel mercato globale. I nostri clienti sono distribuiti in oltre 20 paesi e regioni del mondo, tra cui Brasile, Australia, ecc., e abbiamo stabilito una collaborazione approfondita con oltre 20 produttori OEM e 2.299 agenti di marca. La nostra produzione annua raggiunge 9.682 unità e il volume di vendita cumulativo supera le 100.000 unità, dimostrando pienamente l'influenza sul mercato e la fiducia dei clienti nel nostro marchio.

L'orientamento al cliente è la nostra filosofia di servizio costante. Forniamo un sistema di servizio a ciclo completo, dalla progettazione in fase pre-vendita, all'installazione in fase di vendita, fino alla manutenzione post-vendita: garantiamo una risposta entro 30 minuti, assistenza online 24 ore su 24 e intervento sul posto entro 48 ore, assicurando la fornitura di pezzi di ricambio entro 24 ore, risolvendo efficacemente le preoccupazioni dei clienti nell'utilizzo dei prodotti. Ci impegniamo a personalizzare le soluzioni di purificazione dell'aria compressa più adatte per clienti in oltre 30 settori come energia elettrica, aerospaziale, elettronica e industria chimica, aiutando le aziende a ridurre i consumi energetici, migliorare l'efficienza produttiva e la qualità dei prodotti.

Proiettandoci verso il futuro, Demargo continuerà ad aumentare gli investimenti in ricerca e sviluppo, ad accelerare l'innovazione tecnologica, ad ampliare la presenza sul mercato globale, sforzandosi di diventare un fornitore di livello mondiale di soluzioni per la purificazione dell'aria compressa e il risparmio energetico. Attendiamo con sincero interesse la collaborazione con partner di tutto il mondo per promuovere congiuntamente lo sviluppo dell'industria globale del risparmio energetico e della protezione ambientale industriale!

Demargo (Shanghai) Energy Saving Technology Co.,Ltd

Indirizzo: No.9, Lane 38, Caoli Road, Fengjing Town, Jinshan District, Shanghai, Cina

Indirizzo: N. 9, Vicolo 38, Via Caoli, Città di Fengjing, Distretto di Jinshan, Shanghai

Tel: +8617316541891 / +8617321147609

Email: nora@compressor-airdryer.com / Jim@compressor-airdryer.com

WhatsApp: +8617316541891 / +8617321147609