

Introduzione all'essiccatore d'aria a refrigerazione per monossido di carbonio personalizzato non standard

Essiccatore d'aria antideflagrante









Descrizione del prodotto

Come produttore professionale specializzato in essiccatori d'aria a refrigerazione ed essiccatori d'aria a adsorbimento, Demargo (Shanghai) Energy-Saving Technology Co., Ltd è dedicata a fornire soluzioni di essiccatori d'aria a refrigerazione per monossido di carbonio (CO) personalizzate non standard di alta qualità, che soddisfano con precisione le vostre specifiche esigenze industriali. I nostri essiccatori d'aria a refrigerazione per CO sono progettati appositamente per rimuovere umidità, impurità e componenti nocivi dal gas monossido di carbonio, garantendo la purezza, la stabilità e la sicurezza della CO durante stoccaggio, trasporto e utilizzo, nel pieno rispetto degli standard internazionali come CE, ISO 9001 e ASME.

Settori di applicazione

I nostri essiccatori d'aria a refrigerazione per monossido di carbonio personalizzati non standard sono ampiamente utilizzati in vari settori legati alla produzione, purificazione, stoccaggio e utilizzo del monossido di carbonio, tra cui, ma non solo:

- Industria petrolchimica e chimica: Adatto per la purificazione, il recupero e l'utilizzo della CO in progetti di gassificazione del carbone, trattamento del gas di coke e sintesi chimica, garantendo il normale funzionamento dei processi produttivi.

- **Industria siderurgica:** Utilizzato per l'essiccazione della CO nel recupero del gas di altoforno, nella purificazione del gas di convertitore e nei processi ausiliari dell'industria siderurgica, proteggendo le apparecchiature dalla corrosione e migliorando il tasso di utilizzo del gas.
- **Industria energetica:** Applicato per l'essiccazione della CO nella preparazione di gas combustibile, gassificazione della biomassa e progetti di produzione di idrogeno, garantendo una combustione efficiente e la conversione energetica.
- **Industria mineraria:** Per l'essiccazione della CO nell'estrazione del gas di miniera di carbone, pirolisi del carbone e progetti di utilizzo del metano da strati di carbone, adattandosi a difficili condizioni di lavoro in loco.
- **Industria della protezione ambientale:** Utilizzato nella purificazione e trattamento della CO in progetti di trattamento dei gas di scarico industriali, contribuendo alla riduzione delle emissioni a basso carbonio e alla protezione ambientale.
- **Industria farmaceutica e chimica fine:** Adatto per l'essiccazione della CO nella sintesi farmaceutica, nella produzione chimica fine e altri progetti, conforme a rigorosi requisiti di purezza e sicurezza.

Processo di personalizzazione: ciò che fornite, noi lo personalizziamo

Adottando un concetto di personalizzazione orientato al cliente, è sufficiente fornirci i seguenti parametri chiave. Il nostro team professionale di R&S e ingegneria, con ricca esperienza nelle apparecchiature per il trattamento dei gas, progetterà e configurerà l'essiccatore d'aria a refrigerazione per CO più adatto per voi, garantendo una perfetta integrazione con il vostro sistema di produzione:

- Capacità di trattamento del monossido di carbonio (Nm³/min o CFM), pressione di ingresso e temperatura di ingresso.
- Punto di rugiada a pressione richiesto (da 2°C a -40°C, o inferiore secondo i vostri requisiti speciali).
- Composizione del gas CO (purezza, contenuto di umidità, contenuto di impurità come composti dello zolfo, ossidi di azoto).
- Condizioni dell'ambiente di lavoro (temperatura ambiente, umidità, spazio di installazione, livello di corrosione e altri requisiti speciali).
- Standard di settore speciali o requisiti di certificazione (come CE, ASME, ISO e relative certificazioni di sicurezza dei gas).
- Altre esigenze speciali (come metodo di raffreddamento, tipo di sistema di controllo, dimensioni interfaccia tubazioni, modalità di installazione e requisiti di protezione di sicurezza).

Materiali e accessori opzionali

Per garantire la durabilità, la resistenza alla corrosione, l'alta efficienza e la sicurezza delle apparecchiature, selezioniamo materiali e accessori di alta qualità conformi agli standard internazionali, supportando la scelta flessibile in base all'ambiente in loco, alle caratteristiche del settore e al budget:

Materiali opzionali

- **Materiale del corpo:** Acciaio al carbonio con rivestimento anticorrosione (standard), acciaio inossidabile 304/316L (per ambiente gas CO corrosivo), acciaio in lega resistente alla corrosione (per scenari CO ad alta pressione e alta purezza).
- **Materiale scambiatore di calore:** Piastre e alette in acciaio inossidabile (standard, resistente alla corrosione e ad alta efficienza), tubo in rame con alette in alluminio (adatto per scenari generali di essiccazione CO), lega di titanio (per ambienti fortemente corrosivi e ad alta purezza).
- **Materiale tubazioni:** Tubo in acciaio inossidabile 304/316L, tubo in acciaio in lega resistente alla corrosione, tubo in acciaio senza saldatura (secondo la corrosività del gas CO e i requisiti di pressione di lavoro).

Accessori opzionali

- **Compressore:** Bitzer, Hitachi, Danfoss (marchi famosi internazionali, alta affidabilità, efficienza energetica e prestazioni stabili, adatti per funzionamento continuo a lungo termine).
- **Sistema di controllo:** Controllo PLC (Siemens, Mitsubishi), funzionamento con touch screen, monitoraggio remoto e funzione di allarme guasti (opzionale), per un funzionamento intelligente e una facile manutenzione.
- **Refrigerante:** Refrigerante ecologico come R134a, R407c, R410a (potenziale zero di esaurimento dell'ozono, non tossico, conforme agli standard internazionali ambientali e di sicurezza).

- Accessori ausiliari: Analizzatore punto di rugiada, valvola di scarico automatica anti-ostruzione, filtro di precisione (per migliorare ulteriormente la purezza della CO), rilevatore di concentrazione CO, gruppo valvole resistente alla corrosione.
- Sistema di raffreddamento: Raffreddato ad aria (standard, facile da installare e mantenere), raffreddato ad acqua (opzionale, adatto per alta temperatura ambiente e progetti di essiccazione CO su larga scala).
- Accessori di sicurezza: Valvola di sfogo pressione, rilevatore di perdite gas, dispositivo di protezione contro sovratemperatura e sovrappressione, parafiamma (garantisce completamente la sicurezza delle apparecchiature e del sito).

I nostri vantaggi

Con anni di esperienza nella R&S e produzione di apparecchiature per il trattamento dell'aria compressa e apparecchiature per l'essiccazione dei gas, disponiamo di un team tecnico professionale esperto nella tecnologia di trattamento del monossido di carbonio e di un rigoroso sistema di controllo qualità. Tutti gli essiccatori d'aria a refrigerazione per CO personalizzati vengono sottoposti a test di prestazioni a pieno carico per 48 ore prima di lasciare la fabbrica, garantendo prestazioni stabili, funzionamento affidabile e conformità agli standard pertinenti. Forniamo anche supporto tecnico 24 ore su 24, guida all'installazione in loco e servizio post-vendita per risolvere tempestivamente i vostri problemi.

Per maggiori dettagli specifici sugli essiccatori d'aria a refrigerazione per monossido di carbonio personalizzati non standard, comprese soluzioni personalizzate, parametri tecnici, preventivo e tempi di consegna, vi preghiamo di contattarci direttamente. Vi forniremo consulenza professionale uno-a-uno e servizi personalizzati per soddisfare le vostre esigenze uniche di essiccazione del monossido di carbonio.

Essiccatore d'aria a refrigerazione ed essiccatore d'aria a adsorbimento - Demargo

Demargo (Shanghai) Energy-Saving Technology Co., Ltd. è un'impresa nazionale ad alta tecnologia e un'azienda certificata come "Specializzata, Raffinata, Distintiva e Innovativa" di Shanghai, dedicata da 19 anni alla ricerca e sviluppo, produzione, commercializzazione e servizio post-vendita di attrezzature per la purificazione dell'aria compressa. Con un impegno costante verso il risparmio energetico, la tutela dell'ambiente e l'innovazione tecnologica, ci siamo affermati come produttore leader nel settore del post-trattamento dell'aria compressa, fornendo soluzioni personalizzate e di alta qualità ai clienti industriali di tutto il mondo.

Il nostro punto di forza principale risiede nelle solide competenze di ricerca e sviluppo tecnologico. Ad oggi, possediamo 24 brevetti concessi e 22 brevetti in fase di registrazione, che coprono le tecnologie chiave delle attrezzature di essiccazione e purificazione dell'aria, garantendo efficacemente la stabilità e l'efficienza energetica dei nostri prodotti. Abbiamo ottenuto le certificazioni ISO9001 e QS, e i nostri prodotti sono conformi agli standard industriali internazionali, con un punto di rugiada compreso tra -23°C e -70°C, una capacità di trattamento dell'aria da 1 a 500 Nm³/min e un contenuto di olio in uscita fino a 0,003 PPM, raggiungendo livelli di precisione all'avanguardia nel settore.

Vantiamo un portafoglio prodotti completo e diversificato, che comprende oltre 60 categorie di prodotti, tra cui 21 prodotti standard e una varietà di prodotti personalizzati non standard che guidano il settore. I nostri prodotti principali includono compressori d'aria e relativi accessori, serbatoio d'aria, essiccatori a refrigerazione (inclusi i tipi a scambiatore di calore a piastre, ad aria forzata ad alta temperatura, a inverter DC, ecc.), essiccatori a adsorbimento, essiccatori combinati, essiccatori a adsorbimento con calore di compressione, filtri, essiccatori con riscaldamento a soffianti a zero consumo d'aria, filtri aria autopulenti, unità di pre-raffreddamento dell'aria compressa, unità di pre-raffreddamento dell'azoto ad alta pressione e bassa temperatura, chiller industriali, separatori olio-acqua, rimuovi-olio e post-raffreddatori, ecc. Offriamo 12 tipi di configurazioni prodotto come raffreddamento ad aria/acqua, senza fluoro/ad alta temperatura, inverter/antideflagrante, e possiamo fornire soluzioni intelligenti come controllo tramite computer industriale e programmabile secondo le esigenze del cliente.

Grazie all'eccellente qualità dei prodotti e al servizio professionale, abbiamo ottenuto un ampio riconoscimento nel mercato

globale. I nostri clienti sono distribuiti in oltre 20 paesi e regioni del mondo, tra cui Brasile, Australia, ecc., e abbiamo stabilito una collaborazione approfondita con oltre 20 produttori OEM e 2.299 agenti di marca. La nostra produzione annua raggiunge 9.682 unità e il volume di vendita cumulativo supera le 100.000 unità, dimostrando pienamente l'influenza sul mercato e la fiducia dei clienti nel nostro marchio.

L'orientamento al cliente è la nostra filosofia di servizio costante. Forniamo un sistema di servizio a ciclo completo, dalla progettazione in fase pre-vendita, all'installazione in fase di vendita, fino alla manutenzione post-vendita: garantiamo una risposta entro 30 minuti, assistenza online 24 ore su 24 e intervento sul posto entro 48 ore, assicurando la fornitura di pezzi di ricambio entro 24 ore, risolvendo efficacemente le preoccupazioni dei clienti nell'utilizzo dei prodotti. Ci impegniamo a personalizzare le soluzioni di purificazione dell'aria compressa più adatte per clienti in oltre 30 settori come energia elettrica, aerospaziale, elettronica e industria chimica, aiutando le aziende a ridurre i consumi energetici, migliorare l'efficienza produttiva e la qualità dei prodotti.

Proiettandoci verso il futuro, Demargo continuerà ad aumentare gli investimenti in ricerca e sviluppo, ad accelerare l'innovazione tecnologica, ad ampliare la presenza sul mercato globale, sforzandosi di diventare un fornitore di livello mondiale di soluzioni per la purificazione dell'aria compressa e il risparmio energetico. Attendiamo con sincero interesse la collaborazione con partner di tutto il mondo per promuovere congiuntamente lo sviluppo dell'industria globale del risparmio energetico e della protezione ambientale industriale!

Demargo (Shanghai) Energy Saving Technology Co.,Ltd

Indirizzo: No.9, Lane 38, Caoli Road, Fengjing Town, Jinshan District, Shanghai, Cina

Indirizzo: N. 9, Vicolo 38, Via Caoli, Città di Fengjing, Distretto di Jinshan, Shanghai

Tel: +8617316541891 / +8617321147609

Email: nora@compressor-airdryer.com / Jim@compressor-airdryer.com

WhatsApp: +8617316541891 / +8617321147609