

Stazione mobile di essiccazione dell'aria

Soluzioni personalizzate













Descrizione del prodotto

Siamo un produttore professionale specializzato in attrezzature per la purificazione dell'aria compressa, con prodotti tra cui essiccatori d'aria a refrigerazione, essiccatori d'aria a adsorbimento e altre attrezzature correlate. Le nostre stazioni mobili di essiccazione dell'aria integrano essiccazione, purificazione, filtrazione e stoccaggio temporaneo dell'aria compressa in un'unica unità, caratterizzate da mobilità flessibile e prestazioni di purificazione efficienti. Sono progettate appositamente per fornire aria compressa stabile, pulita e secca per vari scenari di produzione mobili o temporanei, risolvendo il problema delle esigenze di essiccazione dell'aria compressa in loco.

Settori di applicazione

Ampiamente utilizzate in settori che richiedono servizi mobili e temporanei di essiccazione dell'aria compressa, tra cui ingegneria edile, operazioni minerarie, esplorazione di petrolio e gas, manutenzione e costruzione all'aperto, soccorso di emergenza, operazioni sul campo, linee di produzione temporanee (trasformazione alimentare, farmaceutica), cantieristica, costruzione di strade e ponti e operazioni di officina mobile. È anche adatta per aziende che necessitano di supporto temporaneo per l'essiccazione dell'aria compressa durante la manutenzione delle attrezzature, il trasferimento di fabbrica o

l'ampliamento delle linee di produzione.

Servizio di configurazione personalizzata

Vi preghiamo di fornirci i vostri parametri di domanda chiave: portata d'aria compressa richiesta, pressione di lavoro, punto di rugiada a pressione desiderato (come -20°C, -40°C, 2-10°C), intervallo di temperatura di lavoro all'aperto, frequenza di spostamento e scenari di applicazione specifici. Il nostro team tecnico professionale combinerà le vostre esigenze reali per configurare il modello di stazione mobile di essiccazione dell'aria più adatto, inclusa l'abbinamento di appropriate attrezzature di essiccazione (essiccatore a refrigerazione/adsorbimento), filtri di precisione e componenti ausiliari, per garantire un effetto di essiccazione ottimale e convenienza.

Materiali e componenti opzionali

- Attrezzature di essiccazione: essiccatore d'aria a refrigerazione mobile, essiccatore d'aria a adsorbimento mobile (opzionale secondo i requisiti del punto di rugiada a pressione)
- Telaio e scocca: acciaio al carbonio (trattamento spray antiruggine), acciaio inossidabile 304/316L (per ambienti esterni corrosivi); dotato di pneumatici pesanti o pneumatici pieni per facile spostamento su varie superfici stradali
- Sistema di filtrazione: pre-filtro, filtro di precisione per rimozione dell'olio, filtro a carbone attivo (per rimuovere polvere, nebbia d'olio, impurità e odori)
- Sistema di controllo: controllo intelligente PLC, funzionamento con schermo touch, avvio con un tasto, monitoraggio automatico (temperatura, pressione, punto di rugiada) e funzione di allarme guasti
- Serbatoio di stoccaggio: serbatoio in acciaio al carbonio, serbatoio in acciaio inossidabile (capacità opzionali per stabilizzare la pressione dell'aria e garantire un approvvigionamento continuo)
- Dispositivo di scarico: valvola di scarico automatica elettronica, valvola di scarico a tempo (anti-intasamento, alta affidabilità, nessuno scarico manuale richiesto)
- Accessori: manometro, termometro, rilevatore del punto di rugiada, silenziatore, pulsante di arresto di emergenza, avvolgicavo, copertura antipioggia (per uso esterno), dispositivo ammortizzatore
- Alimentazione: azionamento elettrico (per scenari con alimentazione elettrica), azionamento a motore diesel (per scenari sul campo o senza alimentazione); tensione personalizzabile per soddisfare gli standard internazionali (110V/60Hz, 220V/50Hz, ecc.)

Caratteristiche principali

- Mobilità flessibile: design mobile integrato, facile da trasportare e spostare, può essere rapidamente distribuito nei luoghi di lavoro in loco, adattandosi a vari ambienti esterni complessi
- Purificazione ed essiccazione efficienti: adotta componenti di essiccazione e filtrazione ad alte prestazioni, garantendo un punto di rugiada stabile e aria compressa pulita, soddisfacendo le esigenze di diversi settori
- Soluzione completa: integra essiccazione, filtrazione e stoccaggio temporaneo, senza necessità di installazione separata di più apparecchiature, risparmiando tempo e costi di manodopera
- Funzionamento intelligente e semplice: controllo completamente automatico, interfaccia di funzionamento semplice, non richiede esperienza di funzionamento professionale, riducendo i costi di gestione manuale
- Design personalizzabile: può essere adattato secondo diversi requisiti di portata, pressione e punto di rugiada, altamente corrispondente agli scenari di applicazione reali
- Duraturo e affidabile: materiali e componenti principali di alta qualità, forte resistenza alla corrosione e all'usura, funzionamento stabile in ambienti esterni difficili
- Facile manutenzione: struttura compatta, layout ragionevole, comodo per l'ispezione quotidiana, la manutenzione e la sostituzione dei componenti

Per modelli più dettagliati, parametri tecnici, piani di personalizzazione e informazioni sui preventivi, vi preghiamo di contattarci per maggiori dettagli.

Essiccatore d'aria a refrigerazione ed essiccatore d'aria a adsorbimento - Demargo

Demargo (Shanghai) Energy-Saving Technology Co., Ltd. è un'impresa nazionale ad alta tecnologia e un'azienda certificata come "Specializzata, Raffinata, Distintiva e Innovativa" di Shanghai, dedicata da 19 anni alla ricerca e sviluppo, produzione, commercializzazione e servizio post-vendita di attrezzature per la purificazione dell'aria compressa. Con un impegno costante verso il risparmio energetico, la tutela dell'ambiente e l'innovazione tecnologica, ci siamo affermati come produttore leader nel settore del post-trattamento dell'aria compressa, fornendo soluzioni personalizzate e di alta qualità ai clienti industriali di tutto il mondo.

Il nostro punto di forza principale risiede nelle solide competenze di ricerca e sviluppo tecnologico. Ad oggi, possediamo 24 brevetti concessi e 22 brevetti in fase di registrazione, che coprono le tecnologie chiave delle attrezzature di essiccazione e purificazione dell'aria, garantendo efficacemente la stabilità e l'efficienza energetica dei nostri prodotti. Abbiamo ottenuto le certificazioni ISO9001 e QS, e i nostri prodotti sono conformi agli standard industriali internazionali, con un punto di rugiada compreso tra -23°C e -70°C, una capacità di trattamento dell'aria da 1 a 500 Nm³/min e un contenuto di olio in uscita fino a 0,003 PPM, raggiungendo livelli di precisione all'avanguardia nel settore.

Vantiamo un portafoglio prodotti completo e diversificato, che comprende oltre 60 categorie di prodotti, tra cui 21 prodotti standard e una varietà di prodotti personalizzati non standard che guidano il settore. I nostri prodotti principali includono compressori d'aria e relativi accessori, serbatoio d'aria, essiccatori a refrigerazione (inclusi i tipi a scambiatore di calore a piastre, ad aria forzata ad alta temperatura, a inverter DC, ecc.), essiccatori a adsorbimento, essiccatori combinati, essiccatori a adsorbimento con calore di compressione, filtri, essiccatori con riscaldamento a soffianti a zero consumo d'aria, filtri aria autopulenti, unità di pre-raffreddamento dell'aria compressa, unità di pre-raffreddamento dell'azoto ad alta pressione e bassa temperatura, chiller industriali, separatori olio-acqua, rimuovi-olio e post-raffreddatori, ecc. Offriamo 12 tipi di configurazioni prodotto come raffreddamento ad aria/acqua, senza fluoro/ad alta temperatura, inverter/antideflagrante, e possiamo fornire soluzioni intelligenti come controllo tramite computer industriale e programmabile secondo le esigenze del cliente.

Grazie all'eccellente qualità dei prodotti e al servizio professionale, abbiamo ottenuto un ampio riconoscimento nel mercato globale. I nostri clienti sono distribuiti in oltre 20 paesi e regioni del mondo, tra cui Brasile, Australia, ecc., e abbiamo stabilito una collaborazione approfondita con oltre 20 produttori OEM e 2.299 agenti di marca. La nostra produzione annua raggiunge 9.682 unità e il volume di vendita cumulativo supera le 100.000 unità, dimostrando pienamente l'influenza sul mercato e la fiducia dei clienti nel nostro marchio.

L'orientamento al cliente è la nostra filosofia di servizio costante. Forniamo un sistema di servizio a ciclo completo, dalla progettazione in fase pre-vendita, all'installazione in fase di vendita, fino alla manutenzione post-vendita: garantiamo una risposta entro 30 minuti, assistenza online 24 ore su 24 e intervento sul posto entro 48 ore, assicurando la fornitura di pezzi di ricambio entro 24 ore, risolvendo efficacemente le preoccupazioni dei clienti nell'utilizzo dei prodotti. Ci impegniamo a personalizzare le soluzioni di purificazione dell'aria compressa più adatte per clienti in oltre 30 settori come energia elettrica, aerospaziale, elettronica e industria chimica, aiutando le aziende a ridurre i consumi energetici, migliorare l'efficienza produttiva e la qualità dei prodotti.

Proiettandoci verso il futuro, Demargo continuerà ad aumentare gli investimenti in ricerca e sviluppo, ad accelerare l'innovazione tecnologica, ad ampliare la presenza sul mercato globale, sforzandosi di diventare un fornitore di livello mondiale di soluzioni per la purificazione dell'aria compressa e il risparmio energetico. Attendiamo con sincero interesse la collaborazione con partner di tutto il mondo per promuovere congiuntamente lo sviluppo dell'industria globale del risparmio energetico e della protezione ambientale industriale!

Demargo (Shanghai) Energy Saving Technology Co.,Ltd

Indirizzo: No.9, Lane 38, Caoli Road, Fengjing Town, Jinshan District, Shanghai, Cina

Indirizzo: N. 9, Vicolo 38, Via Caoli, Città di Fengjing, Distretto di Jinshan, Shanghai

Tel: +8617316541891 / +8617321147609

Email: nora@compressor-airdryer.com / jim@compressor-airdryer.com

WhatsApp: +8617316541891 / +8617321147609